

Dainichiseika

PRODUCTS

製品案内
2023・2024



Dainichiseika

当社グループでは、中期経営計画の策定を契機に、今後の基盤事業の再構築や製品開発の強化、新規事業の育成など、中長期的な成長に向けた事業戦略の推進のために、2022年3月期より、新しいセグメント体制による事業展開を行っています。



顔料事業部

塗料、印刷インキをはじめ、情報表示・記録用など幅広い用途の無機・有機顔料及び加工顔料の開発・生産・販売を行っています。世界に数少ない総合顔料メーカーとして、国内外の化学物質規制への適切な対応と環境に配慮した製品づくりを進めています。



化成品事業部

合成繊維の誕生を契機に開発された分散加工技術の応用により、幅広い産業用途の着色剤の開発・生産・販売を行っています。主に合成繊維用原液着色剤、顔料捺染剤、製紙用着色剤、建材用着色剤などを市場に届けており、情報表示・記録分野にも進出しています。



合樹・着材第1事業部

汎用樹脂からエンジニアリングプラスチックまで、さまざまな樹脂に使われる着色剤・機能性付与材料の開発・生産・販売を行っています。また、独立系の樹脂コンパウンドメーカーとしても高い評価を受けています。

粉体・粒状などの製品をご用意し、多様な着色やニッチな特殊コンパウンディングを可能とする高い配合・設計力でお客様のご要望にお応えしています。



合樹・着材第2事業部

塩化ビニル樹脂(PVC)をはじめ、優れた性能を有するフッ素樹脂などの熱可塑性樹脂や熱硬化性樹脂用の着色剤・機能性付与材料の開発・生産・販売を行っています。

これに加えて、難易度の高い樹脂コンパウンド加工を可能とする分散加工技術を駆使し、お客様が目指す高機能・高付加価値製品の実現に貢献しています。

Color & Functional Products(顔料および顔料の2次加工製品)……………顔料、繊維用着色剤、プラスチック用着色剤、コンパウンド、顔料分散体、機能性材料
 Polymer & Coating Materials(合成樹脂および特殊コーティング剤)……………UV・EBコート剤、ウレタン樹脂、天然物由来高分子
 Graphic & Printing Materials(パッケージ用および広告出版用インキ)……………グラビアインキ、オフセットインキ



ファインポリマー事業部

合成皮革や成型品に使用されるウレタン樹脂および着色剤、機能性を付与する特殊コーティング剤や接着剤、耐熱樹脂の代表であるイミド系樹脂の開発・生産・販売を行っています。

縮合・付加重合、共重合技術を用いた樹脂合成技術に、分散加工技術を付加しての機能性素材は、産業分野から生活関連まで幅広い業種でお客様のニーズに応えています。



ケミカルバイオ統括部

カニ殻を原料とするキトサンは生体適合性とその安全性、抗菌性、保湿性、植物活性能などの機能が知られており、これらの特徴を活かして多岐にわたる用途に使用されています。当社では厳選した原料を使用し厳格な生産管理の下、高品質な各種キトサンを提供しています。

また多様な天然資源・海洋資源から有効成分を抽出するなど化粧品素材の開発も進めています。



コート材事業部

紫外線・電子線硬化型コーティング剤を主体に、意匠・機能性コーティング剤の開発・生産・販売を行っています。

情報・電子関連分野、自動車分野、内装建材分野に機能製品を提供しています。



グラビアインキ事業部

さまざまな部材への印刷が可能で、新しい市場創出につながるビジネスチャンスを持っているグラビア印刷用インキ、フレキシ印刷用インキおよび各種コーティング剤の開発・生産・販売を行っています。

食品用途の印刷インキでは、業界自主基準だけでなく安全性の高い製品の開発や、バイオマスインキやフィルム向けフレキシ印刷用水性インキなどの市場ニーズに応じた製品の開発を行っています。



オフセットインキ事業部

新聞の折り込みチラシ、書籍、包装材などの紙媒体に使用するオフセット印刷用インキと特殊インキの開発・生産・販売を行っています。

紙の用途を多様化する、意匠性、機能性に優れた製品を提供しています。

顔 料

有機顔料

セイカファースト	P1
クロモファイン	P2
クロモファインブラックA1103	P3
表示、記録材用顔料	P9

無機顔料

ダイピロキサイド(汎用)	P4
ダイピロキサイド TM	P5
ダイピロキサイド(遮熱用)	P6
ダイピロキサイド(熱伝導材)	P7

コンポジット顔料

NL	P8
OTR	P8

アクリルビーズ

ラブコロール	P73
--------	-----

顔料・
カラーベース

カラーベース

水性塗料用

NAFカラー	P10
AFカラー	P11
MFカラー	P12
EPカラー	P14
AMカラー	P14
ACカラー	P14

油性塗料用

NXカラー	P13
-------	-----

文具用

WAカラー	P9
-------	----

紙用

TBカラー	P15
DCカラー	
DPカラー	P15

原液着色剤

ポリエステル樹脂用

PESM	P16
Nカラー	P16

ナイロン樹脂用

PAM(F)	P16
--------	-----

オレフィン樹脂用

PPM(F)	P16
PEM(F)	

繊維用着色剤・
捺染剤

捺染剤

固着剤

ニューラクチミン(バインダー・助剤)	P17
--------------------	-----

着色剤

ニューラクチミン(カラー)	P18
---------------	-----

着色剤

各種熱可塑性樹脂用

- カラーコンパウンド P19
- 機能性コンパウンド P19
- カラーマスターバッチ
- 機能性マスターバッチ
- ▲ダイカラードライ P19

オレフィン系樹脂用

- HCM P33
- HCM E P32

塩化ビニル樹脂用

- EM
- EM H P32
- VTM
- ▲PMP P30
- ▲MP P30
- ▲DISCOALL (DA) P31
- ▲PV
- ▲MICREX(MX)
- VT P29

フッ素樹脂用

- FCM H P34
- FCT

ウレタン樹脂用

- FTR P29
- セイカセブン P59
- レザミンCP P63

アクリル樹脂用

- AT P29

不飽和ポリエステル樹脂用

- ST P29

エポキシ樹脂用

- ET P29

溶剤型アクリル及びウレタン樹脂

- ▲N-DYM(ニューダイミック) P35

生分解性樹脂用

- アースリーマスター P20

ガラス繊維強化樹脂用

- ダイペレコート P20

プラスチック用 着色剤・機能剤

レーザーマーキング

- レーザーマーキング用
マスターバッチ・コンパウンド P22
- レザミンCPL P63

導電性

- ネオコン P21

帯電防止性

- エレコン P21

機能性付与材料

PP用透明化核剤

- クリアマスター P23

難燃性

- ダイフネン P24

ハイサイクル化

- ハイサイクルマスター P25

アンチブロッキング性

- スムーズマスター P26

メヤニ防止

- ノンメッシーマスター P27

成形機用洗浄剤

- ダイカラーパージ P28

長残光性蓄光顔料

- 蓄光顔料マスターバッチ P36

各種機能性

- ペリコン P37

食品容器・包装用

バイオマスインキ

- ハイドリック FCS(Bio) P42
- ▲ラミック SR-BP P43
- ▲CycleFine P45
- ▲GFPカラー P46
- ▲LSカラー P46
- NB300 BP P43
- ▲OS-M(BP) P44
- ▲TFG(BP) P44
- ▲TRISURF P47

表刷用グラビアインキ

- ハイドリック PEP
- GPマスター
- ▲TRISURF P47
- UNIC

裏刷用グラビアインキ

- ハイドリック PRP-500 P48
- ▲ハイパックNT P49
- ラミックF220
- ラミックNA
- ▲ラミック SR P43
- NB300 P43
- NB500

シュリンクラベル用グラビアインキ

- ▲シュリンクFINE
- ▲OS-M
- ▲SS-LB
- ▲TFG

熱ラミネート用グラビアインキ

- ハイパックKK
- ▲OS-M(NL)

表刷用フレキシインキ

- ハイドリック FCG P42

裏刷用フレキシインキ

- ハイドリック FCF P42

熱圧着型接着剤

- セイカダイン OPS P51
- ▲セイカダイン Sシール剤(NT) P51
- セイカダイン 1001 B シリーズ P51
- ▲セイカダイン 1001 NT-S P51
- セイカダイン 1900W P51

銅巻きラベル用グラビアインキ

- ▲SS-RL

溶融ラミネート用アンカーコート剤

- ▲セイカダイン 2000 シリーズ P51
- セイカダイン 4000 シリーズ P51

ウレタン系接着剤

- セイカボンドA P67
- セイカボンドE P67
- ノンソルボンド P68

アルミ箔用グラビアインキ

- アルミック
- ▲アルミラー
- セイカシール
- AVC
- NCDカラー

蒸着アルミ用グラビアインキ

- ▲アルミラー
- 蒸着用ACニス
- VM-AL
- ▲VM-AL(NT)
- VM-D
- VM-FIT
- ▲VM-PERL(NT-1)

一般包装フィルム用

UVフレキシインキ

- UV REX P41

熱転写用

ホットスタンプ用グラビアインキ

- TM
- TM-REX

グラビア及び
フレキシインキ
接着剤

建材用

チタン紙用グラビアインキ

- ハイドリック T
- HL
- HLK
- PIO-W

薄葉紙用グラビアインキ

- ハイドリック HP
- KKB
- KKB-W
- PTC
- ▲PTC-NT P52
- ▲SPT(NT)
- TH
- THB
- ▲TH-NT

建材フィルム用グラビアインキ

- PTC
- ▲PTC-NT P52
- SB-D
- ▲SBM-NT P53

床材用グラビアインキ

- ハイドリック VF
- ▲V-12-NT

塩ビ壁紙用グラビアインキ

- ハイドリック VS
- ハイドリック WP
- VSW300
- ▲VSW700

電線、レザー、一般塩ビ用グラビアインキ

- VS
- VSA
- VSF-D

意匠性・機能性付与コーティング剤

- ▲PTC-NT P52

遮熱コーティング剤

- クールライフ P54

機能性付与

マットコート用グラビアインキ

- ▲KR-V(NT)マット
- NB300マット
- ▲NB300(BP) EGマット NT P50
- RB-FIT P49
- VM-ALマット
- VM-FITマット

紫外線吸収コーティング剤

- SP-V UVコート剤
- ▲SS UVレジウサー(NT)

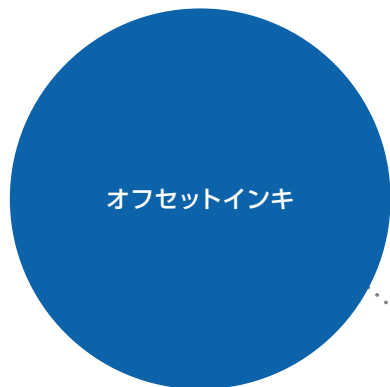
紙用

紙・包装紙用グラビアインキ

- ハイドリック GPP
- ▲GFPカラー P46
- ▲LSカラー P46

紙・包装紙用フレキシインキ

- ハイドリック FCS(Bio) P42
- ハイドリック FCS(NS) P42



オフセットインキ

輪転印刷用インキ

紙質対応オフセットインキ

ウェブレックス インパクト **P38**

オフセット印刷用湿し水

オフセット印刷用湿し水

DOT(ドット)液 **P41**

枚葉印刷用インキ

汎用プロセスオフセットインキ

リソレックス エクシー **P38**

規格色、特色オフセットインキ

リソレックス ヌーベルマキシ AF

メタリック・オフセットインキ

輝 (かがやき) **P40**

雅 (みやび) **P40**

OPニス

グロスレックス **P39**

マットレックス **P39**

UV REX BB マット OPニス **P41**

UV REX WB グロスニス **P41**

UV REX SEALS (シールズ) **P39**

UVインキ

UV REX **P41**

熱硬化型

ダイブラコート **P55**

コーティング剤

紫外線・電子線硬化型

セイカビーム **P55**

フィルム・成型物

セイカビームEXF・PET

セイカビームPHC・MPL

セイカビームDP

セイカビームHT

セイカビームP

紙

セイカビームK

各種基材

セイカビームEB

合成皮革用

乾式

レザミンME	P56
レザミンNE	P56
レザミンD	P57
ハイムレン	P58

湿式

レザミンCU	P56
--------	-----

着色剤

セイカセブン	P59
--------	-----

接着剤

レザミンUD	P56
セイカボンドU、T、HS	

表面処理剤

レザロイドLU	P60
レザロイドD	P61

ウレタン系接着剤

産業用（電気機器、車両、建材等）

セイカボンドU	P65
セイカボンドT	P65
セイカボンドDUX	P65
セイカボンドE	P66
セイカボンドA-601E	P66

軟包材用（食品包装フィルム等）

セイカボンドA	P67
セイカボンドE	P67
ノンソルボンド	P68

成型用

汎用

レザミンP	P62
-------	-----

共重合型

レザミンPS	P62
--------	-----

部分バイオマス

レザミンPB	P64
--------	-----

機能性付与型

レザミンPH	P62
レザミンPS	P62
レザミンPM	P62
レザミンEC	P63
レザミンFG	P63
レザミンFR	P63

着色剤

レザミンCP/CPE	P63
レザミンCPL	P63

架橋剤

クロスネットEM	P63
----------	-----

ウレタン樹脂

CO₂を原料にしたウレタン樹脂

HPU(ヒドロキシポリウレタン樹脂)	P71
--------------------	-----

ウレタン微粒子

ダイミックビーズ	P72
----------	-----

特殊コーティング剤用

シリコーン共重合

ダイアロマーSP	P70
----------	-----

官能基付与

ダイフェラミンMAU	P69
------------	-----

常乾型外装用 コーティング剤

道路、床、壁面用コーティング剤

透湿・撥水性		ポリエステル系	
ローンコート	P74	ニューダイスコート	
サンディーフェース	P74	エポキシ系	
無機質系		ローンコートEX	
ダイスコート	P75	アクリル系・フッ素系	
		ダイステンダー	P76

キッチン

キッチンDS	P77
キッチンP-DL	P77

キトサン

汎用		水溶液	
ダイキトサンH	P77	ダイキトサンW-10	P77
ダイキトサンM	P77	ダイキトサンW-3	P77
ダイキトサンPVL	P77	誘導体	
ダイキトサンVLA	P77	ピロリドンカルボン酸塩	P77
高脱アセチル化		カルボキシメチルキチン	P77
ダイキトサン100D	P77	キトサン乳酸塩	P77
ダイキトサン100D(VL)	P77	農業用種子着色剤	
粉碎品		キトシードカラー	P77
ダイキトサン80M	P77		
ダイキトサン325M	P77		
ダイキトサンFP	P77		

受託製造

化粧品原料用成分抽出加工	P78
--------------	-----

天然物由来高分子

パーソナルケア用素材

化粧品成形体	P79
--------	-----

色彩管理システム

カラーマッチングシステム

カラコムシステム	P80
カラコム色彩管理システム	P81

インクジェットプルーファー

軟包材印刷用	
StreamMaster	P82

セイカファースト SEIKAFAST

用途

インキ・塗料・プラスチックをはじめ、トナー・インクジェットプリンター用インキ・捺染・文具などの幅広い用途に使用されています。

特徴

- ・アゾ系顔料は、分子構造中にアゾ基(-N=N-)を含んでおり、グリーン以外のほぼ全色をカバーする最も一般的な顔料です。
- ・鮮やかな発色の溶性アゾから、耐溶剤性を改善した不溶性アゾや縮合アゾなど様々なバリエーションがあります。
- ・要求される色調や物理的性質・価格などから最も適したものを選択します。

代表銘柄

■ 溶性アゾ顔料

黄－橙－黄み赤－赤－青み赤の色調を取り揃えていますが、大部分は赤顔料です。一般的に耐溶剤性は良好で、耐酸性、耐アルカリ性は不良です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
溶性アゾレッド	PR-48 : 1			黄みの赤色。グラビアインキ、プラスチック用として8040レッドなどがあります。
	PR-53 : 1			黄みの赤色。印刷インキ、プラスチック用として405(F)などがあります。
	PR-57 : 1			青みの赤色。印刷インキ用として1476T-7などがあります。

■ 不溶性アゾ顔料

色の範囲が黄－橙－赤と広く、耐水性、耐酸性、耐アルカリ性などは良好ですが、一般的に耐溶剤性は不良です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
モノアゾイエロー	PY-1			赤みの黄色。塗料、文具用として2070などがあります。
	PY-3			緑味の黄色。塗料、文具用として2030などがあります。
	PY-74			黄色。塗料用として2054K、トナー用としてFY415、インクジェットプリンター用として6270AJCなどがあります。
モノアゾレッド	PR-3			やや青味の赤色。塗料、文具用として4016(F)などがあります。
	PR-146			青みの赤色で耐溶剤性良好。グラビアインキ、塗料用として3871などがあります。
	PR-170			黄味の赤色。塗料、プラスチック用として3820などがあります。
	PR-269			青みの赤色。トナー用としてF-906などがあります。
ジスアゾイエロー	PY-12			黄色。印刷インキ用として2300などがあります。
	PY-13			黄色。印刷インキ、捺染用として2600などがあります。
	PY-83			赤みの黄色で耐溶剤性を改良したタイプ。塗料、プラスチック用として2700(B)などがあります。
ジスアゾオレンジ	PO-13			橙色。グラビアインキ、捺染、文具用として900朱赤などがあります。

■ 縮合アゾ顔料

従来の不溶性アゾ顔料に比較して、耐溶剤性や耐熱性、耐光性などが大幅に改善されており、より高度な物性が要求される用途に使用されています。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
縮合アゾイエロー	PY-93			プラスチック、塗料用として5931などがあります。
	PY-95			プラスチック、塗料用として5901などがあります。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

クロモファイン CHROMOFINE

用途

インキ・塗料・プラスチックをはじめ、トナー・インクジェットプリンター用インキ・カラーフィルター・捺染・文具など幅広い用途に使用されています。

特徴

- ・フタロシアニン系顔料は、耐候性、耐熱性、耐薬品性などの物性に優れたブルー・グリーン顔料です。
- ・結晶構造や中心金属の違いにより様々な発色をします。

代表銘柄

■銅フタロシアニンブルー顔料

安定型(β型)ブルー

緑味の青色で、プロセスインキの藍色に相当します。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
安定型ブルー	PB-15:3			有機溶剤、熱に比較的安定、流動性が良好。印刷インキ用として4927、インクジェットプリンター用としてA-220JCなどがあります。
	PB-15:4			更に耐熱性、耐溶剤性、経時安定性を付与。塗料用として4930PSなどがあります。

不安定型(α型)ブルー

赤味の青色で、着色力が大きいことが特徴です。耐溶剤性、耐熱性にやや劣ります。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
不安定型ブルー	PB-15			塩ビ、ゴム、捺染、文具用として5187などがあります。
	PB-15:2			耐溶剤性、耐熱性を改良。塗料用として5191Sなどがあります。

低塩素化ブルー

赤味の青色で、耐溶剤性と耐熱性が良好です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
低塩素化ブルー	PB-15:1			塩ビ用、プラスチック用として5029などがあります。
	PB-15:2			流動性・経時安定性を付与。塗料用として5206などがあります。

■銅フタロシアニングリーン顔料

耐溶剤性、耐熱性が良好です。

	C.I.Name	濃色	淡色	特徴
塩素化グリーン	PG-7			青味の緑色。塗料、プラスチック用として2GO、水性塗料用として5310などがあります。
臭素化グリーン	PG-36			黄味の緑色。塗料用として5370などがあります。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

クロモファインブラックA1103 CHROMOFINE

用途

・一般用途

塗料・印刷インキ・捺染などに幅広く使用可能です。

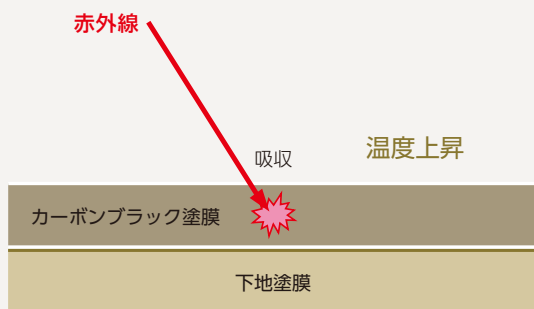
・特殊用途

近赤外線に対する特異な性質を生かし、昇温防止材料・赤外線透過材料などカーボンブラックでは実現不可能な機能性用途にも使用できます。

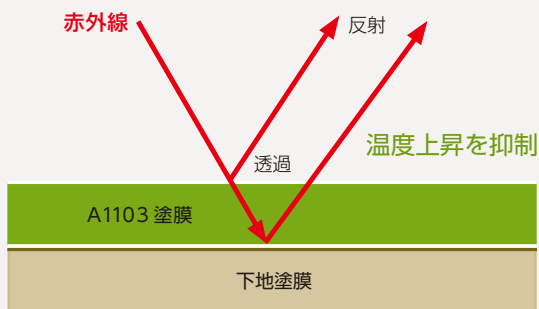
特徴

- ・近赤外領域の光をほとんど吸収せず、反射または透過する新規化学構造の有機黒色顔料です。
- ・近赤外領域の透過特性により、物体の温度上昇を抑え、蓄熱防止を目的とした遮熱効果があります。

カーボンブラック塗膜の場合

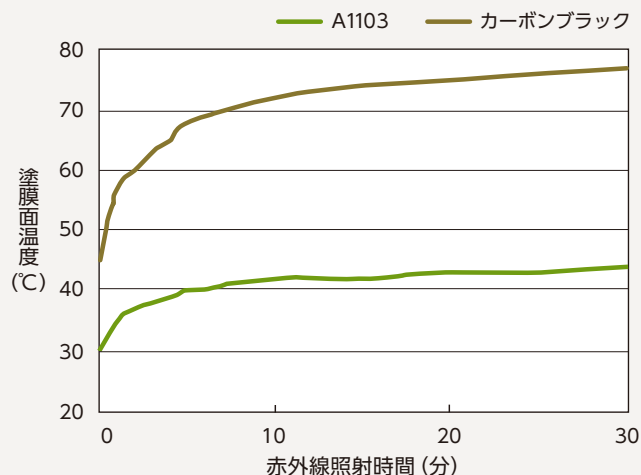


クロモファインブラックA1103塗膜の場合



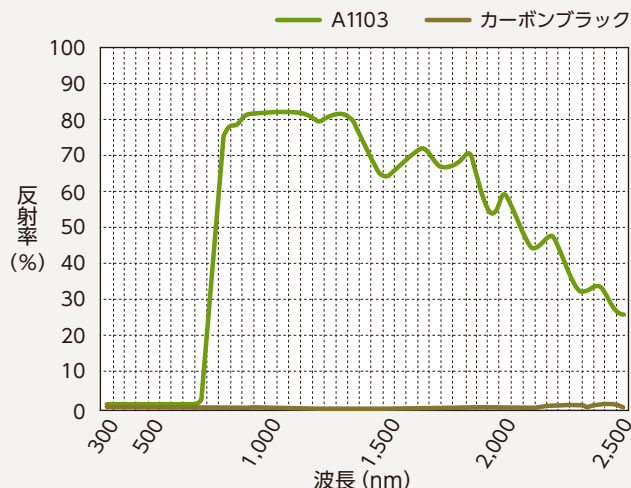
評価結果

■遮熱性試験結果



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

■分光反射率曲線



※原色塗料を白色下地へ塗装

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

■化学物質登録・顔料特性

化学物質登録		顔料特性	
CAS RN	登録済	耐光性	良好
TSCA	登録済	耐熱性	良好
ELINCS	登録済	耐酸性	水、希酸に不溶
日本	登録済	耐アルカリ性	希アルカリに不溶
中国	登録済	耐溶剤性	有機溶剤に不溶
韓国	登録済	密度	1.7g/cm ³
台湾	登録済	見掛け比容	6.4ml/g

ダイピロキサイド（汎用） DAIPYROXIDE

用途

- ・耐久性塗料（屋外用塗料、PCM塗料、フッ素樹脂塗料など）
- ・建材用塗料（屋根材、外壁材）
- ・セラミック用インキ

特徴

- ・数種類の金属の組合せによる複合酸化物系顔料で、様々な色相があります。
- ・高温で焼成して作られるため耐熱性に優れ、安定な結晶構造であることから、耐候性、耐薬品性にも優れています。

代表 銘柄

銘 柄	原 色	淡 色	使用顔料		特 徴
			C.I.Name	組 成	
ダイピロキサイド					
Yellow #9121			P.Yellow 53	Ti-Sb-Ni	緑味の黄色。ニッケルチタンイエロー。
Yellow #9151			P.Brown 24	Ti-Sb-Cr	赤味の黄色。汎用タイプ。
Yellow #9156			P.Brown 48	Ti-Fe-Al	赤味の黄色。Cr、Sbを含まない環境対応型。
Brown #9211			P.Yellow 119	Fe-Zn	黄味の茶色。Crを含まない環境対応型。
Brown #9220			P.Brown 33	Fe-Zn-Cr	赤味の茶色。赤色酸化鉄のマルーン色に近い色相。
Green #9310			P.Green 50	Ti-Co-Ni-Zn	黄味の緑色。シアニンググリーンと異なりハロゲンフリータイプ。
Green #9430			P.Blue 36	Co-Al-Cr	青味の緑色。ターコイズ色。
Blue #9410			P.Blue 28	Co-Al	青色。最も一般的なグレード。
Blue #9453			P.Blue 28	Co-Al	赤味の青色。
Blue #9421			P.Blue 36	Co-Al-Cr	緑味の青色。ブルーグリーン色。
Black #9510			P.Black 28	Cu-Cr-Mn	非常に堅牢で、淡色ではカーボンブラックよりも青味の色相を示す。
Black #9550			P.Black 26	Cu-Fe-Mn	青味の黒色。複合酸化物系の中では粒子径が小さく非常に高い着色力を持つ。
Black #9568			P.Black 28	Cu-Cr-Mn	黒色。粒子径が小さく高い着色力を持つ。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

ダイピロキサイド TM DAIPYROXIDE

用途

- ・インクジェットプリンター用インキ
- ・ステンレス、アルミなどの下地を生かしたカラークリアー塗料
- ・透明ガラスコート塗料
- ・メタリック塗料
- ・プラスチック用塗料

特徴

- ・当社独自の湿式合成法により、平均粒子径が数十nm(従来顔料の10分の1以下)と非常に小さい顔料です。
- ・耐薬品性、耐熱性、耐候性などの物性のほかに、従来のダイピロキサイドと比較し、色調が鮮明、透明性も高く、耐久性にも優れています。
- ・メタリック系での光学特性に特徴があります。
- ・#3552は、カーボンとは違うユニークな青みの色相を持ち、近赤外線領域の吸収特性もあります。

代表銘柄

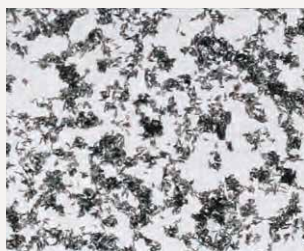
銘柄	濃色	組成	特徴
TM Yellow #8170		FeOOH	微粒子酸化鉄イエロー。少し鈍い黄色。紫外線吸収剤としても使用可能。
TM Red #8270		Fe ₂ O ₃	微粒子酸化鉄レッド。少しくすみの赤色。紫外線吸収剤としても使用可能。
TM Green #3331		Co[Al,Ti] ₂ O ₄	微粒子の緑色。
TM Blue #3490E		CoAl ₂ O ₄	微粒子で赤味の青色。
TM Black #3550		Cu[Fe,Mn] ₂ O ₄	微粒子で青味の黒色。カーボンブラックに無い青味の黒色。
TM Black #3552		Cu[Fe,Mn] ₂ O ₄	微粒子で#3550よりもさらに青味の黒色。透過色に特徴がある。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

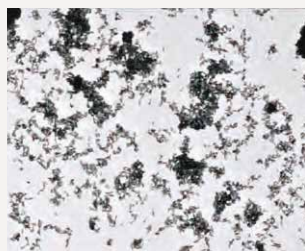
評価結果

■電子顕微鏡写真(倍率:6万倍)とフィルムへの展色

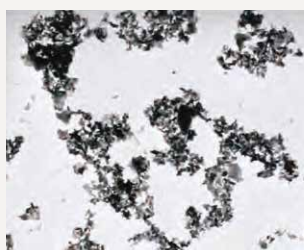
TMイエロー8170



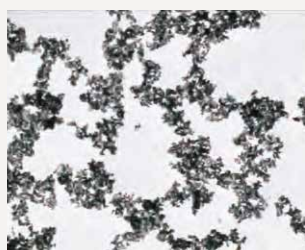
TMレッド8270



TMブルー3490E



TMブラック3550



展色写真の色票 左:ダイピロキサイド 右:ダイピロキサイドTM

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

ダイピロキサイド（遮熱用） DAIPYROXIDE

用途

- ・耐久性塗料（屋外用塗料、PCM塗料、フッ素樹脂塗料など）
- ・建材用塗料（屋根材、外壁材）
- ・セラミック用インキ

特徴

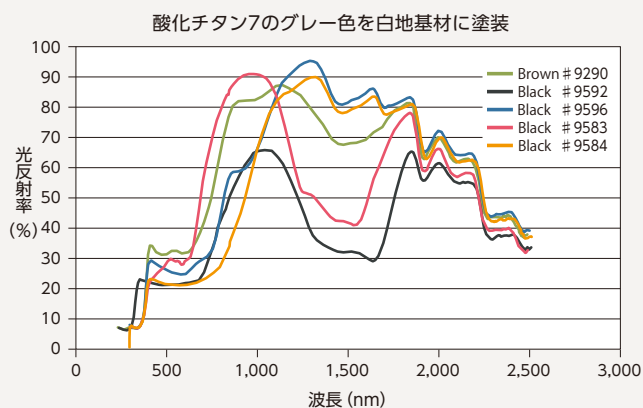
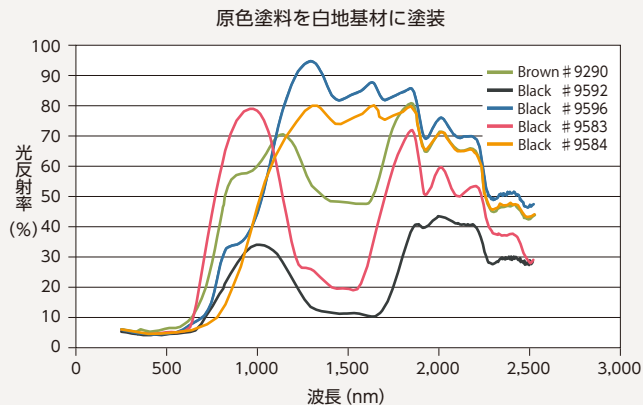
- ・暗褐色から黒色を有しながら近赤外部を反射するため、耐久性を求められる遮熱顔料として使用できます。
- ・耐候性、耐薬品性、耐熱性、耐溶剤性などの耐久性に優れています。

代表銘柄

銘柄	組成	特徴
Brown #9290	Fe-Co-Cr	赤味で暗い茶色。 赤外線領域で高い反射率を示す。
Black #9592	Fe-Co-Cr	#9290と比較して 赤味の少ない黒色。
Black #9596	Fe-Cr	赤味の黒色。 赤外線領域で高い反射率を示す。 色相と反射率のバランスが良い。
Black #9583	Fe-Co-Al	粒子が小さく黒度の高い遮熱顔料。 Crを含まない。
Black #9584	Bi-Mn	赤外線領域で高い反射率を示す。 Crを含まない。

評価結果

■ 反射率曲線



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

ダイピロキサイド（熱伝導材） DAIPYROXIDE

用途

- ・放熱シート
- ・放熱塗料、放熱インキ
- ・放熱筐体、放熱基板
- ・接着剤、グリス、封止剤

特徴

- ・絶縁性や耐水性、耐薬品性に優れ、トータルバランスが良好です。
- ・いくつかの金属酸化物の複合物とすることで、熱伝導性が向上します。また、形状が丸み状で低硬度のため、加工時の機械摩耗を減少させることができます。（関連特許取得済み）
- ・窒化ホウ素などの鱗片状粒子との組み合わせでも、熱伝導性の向上が期待できます。

■他種絶縁系熱伝導材との性能比較

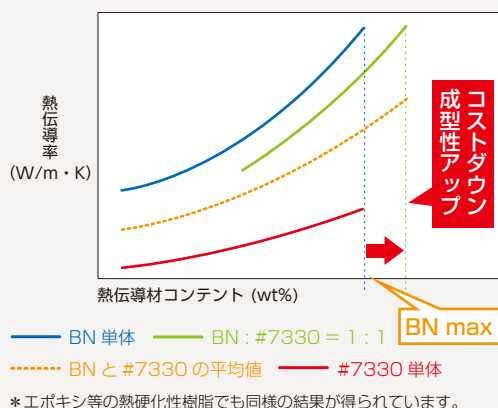
熱伝導材	硬 度	絶縁性	熱伝導性	耐水性	耐薬品性	コスト
アルミナ	×	◎	△	◎	○	△～○
酸化亜鉛	△～○	△	○	×	△～×	△
酸化マグネシウム	△	◎	○	×	△	△
窒化ホウ素	◎	◎	◎	○	○	×
窒化アルミ	×	◎	◎	×	△～×	×
#7300シリーズ	△	◎	○	◎	○	△～○

代表銘柄

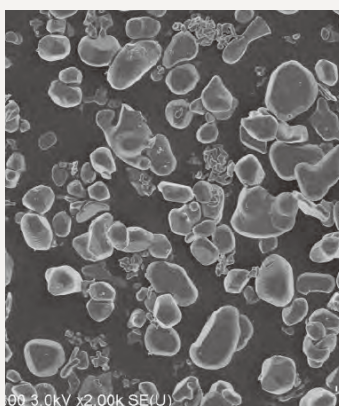
銘柄	粒子サイズ (μm)
#7321	1
#7323	3
#7330	10

評価結果

■他種熱伝導材とのハイブリッド例 (PP樹脂)



■電子顕微鏡写真(ダイピロキサイド#7323)



■機械摩擦性の比較



#7330
PP樹脂
70wt%

市販アルミナ
PP樹脂
70wt%

アルミナと比較し機械的摩擦が少ない

NL

用途

黄鉛、クロムバーミリオンの代替品として幅広く使用できます。
耐溶剤性、耐候性の用途別に取り揃えています。

特徴

- ・有機顔料と無機顔料の長所を取り入れた無鉛コンポジット顔料です。
- ・黄鉛、クロムバーミリオンと色相、隠ぺい力、着色力が同等です。
- ・黄鉛、クロムバーミリオンと同等の配合で塗料設計が可能です。

代表銘柄

グレード	銘柄	原色	耐候性*	耐溶剤性*	耐酸性*	耐アルカリ性*	常乾塗料	一般焼付	PCM
高耐久性	NL-B5GA		4-5	5	5	5	○	○	○
焼付	NL-RG		4-5	5	5	5	○	○	
	NL-R5G		4-5	5	5	5	○	○	
	NL-R7G		4-5	5	5	5	○	○	
汎用	NL-TG		3-4	4	5	5	○		
	NL-T5GA		3-4	4	5	5	○		
オレンジ	NL-V1		4-5	5	5	5	○	○	
	NL-V3		4-5	5	5	5	○	○	

*5段階評価

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

OTR

用途

黄鉛、クロムバーミリオンの代替品として幅広く使用できます。
耐溶剤性、耐候性の用途別に取り揃えています。



黄鉛との比較



使用例

特徴

- ・有機顔料と無機顔料の長所を取り入れた無鉛コンポジット顔料です。
- ・黄鉛、クロムバーミリオンと色相、隠ぺい力、着色力が同等です。
- ・黄鉛、クロムバーミリオンと同等の配合で塗料設計が可能です。
- ・OTRシリーズは、路面標示材用として開発された製品で、ご要望に応じた色相の調整も承ります。

表示、記録材用顔料

用途

主な用途	要求性能	使用される主な顔料
情報記録材料		
電子写真用トナー	帯電特性・耐光性・ 鮮明性・着色力・ 分散性	シアン　：銅フタロシアニンブルー
		マゼンタ：カーミン6B、ナフトールレッド、ジメチルキナクリドン
		イエロー：モノアゾイエロー、多環式顔料
インクジェットプリンター用インキ	分散粒度・分散安定性・ 耐水性・耐光性・ 鮮明性・着色力	シアン　：銅フタロシアニンブルー
		マゼンタ：キナクリドン系レッド
		イエロー：モノアゾイエロー、多環式顔料
情報表示材料		
LCD用カラーフィルター	分光波形・透過性・ 耐熱性・分散安定性	レッド　：アントラキノン、ジケトピロロピロール
		ブルー　：銅フタロシアニンブルー
		イエロー：キノフタロン、アゾニッケル錯体
		*その他各種顔料

特徴

IT関連分野用の機能性顔料製品は、微細化、易分散化などの顔料化技術により、用途に応じた適性が付与されています。

記録材料用水性カラーベース

WAカラー

用途

- 水性筆記用分散体(直液式ボールペン、ゲルボールペン、インキ用カラーベース、中綿式マーカーペン、ペイントマーカー、筆ペン用途向けなど)の着色。
- インクジェットプリンター用インキ、各種水性着色剤にも適用できます。
- ご希望に応じた設計も承ります。

特徴

- カーボンブラックや有機顔料を水溶性樹脂に微分散した水性顔料カラーベースです。
- 顔料の分散安定性が当社従来製品に比べ極めて良好です。
- 顔料に粗大粒子がないため、経時での顔料沈降がほとんどありません。

代表銘柄

銘柄	使用顔料		顔料分	分散粒子径 (nm)
	組成	C.I.Name		
WA-Hカラー ブラック	カーボンブラック	PBk-7	10~20%	100
WAカラー ブラック B-03	カーボンブラック	PBk-7	5~10%	100
WAカラー レッド A-01	モノアゾレッド	PR-258	5~10%	180
WAカラー ブルー A-01	フタロシアニンブルー	PB-15	5~10%	130
WA-Sカラー オレンジ	ジスアゾオレンジ	PO-16	5~10%	120
WA-Sカラー ピンク	キナクリドンマゼンタ	PR-122	5~10%	170
WAカラー バイオレット	ジオキサジンバイオレット	PV-23	5~10%	110
WA-Sカラー グリーン (L)	フタロシアニングリーン	PG-7	5~15%	110

NAFカラー

用途

- ・住宅・学校・病院・レストラン・店舗・事務所・浴室・屋内プール・食品工場などの特に室内環境を要求される内装用塗料の着色
- ・エマルジョン塗料、水溶性樹脂塗料の着色
- ・建材（コンクリート、スレート板、石膏など）の着色

特徴

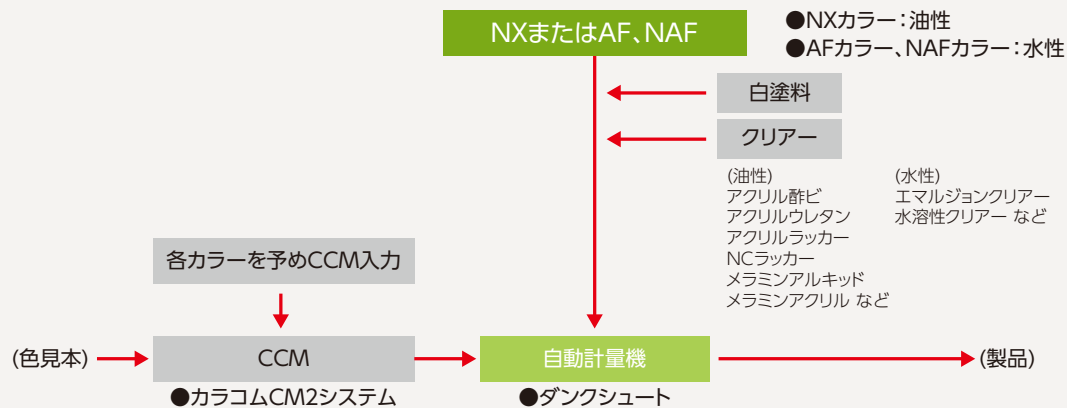
- ・有機・無機顔料を微分散させたVOC含有量が0.1%(1,000ppm)未満のカラーベースです。
- ・当社独自開発の幅広い樹脂系に相溶性をもつ、特殊水溶性アクリル樹脂を使用しています。
- ・高着色力・高光沢性・高顔料分・調色安定性に優れています。
- ・当社CCM(コンピュータ・カラーマッチング)と連動することにより、スピーディーな調色が可能です。

代表 銘柄

銘柄	原色	淡色	使用顔料		顔料分	樹脂分
			組成	C.I.Name		
NAF 5002 ホワイト			酸化チタン	PW-6	60~70%	5~10%
NAF 5012 イエロー			酸化鉄イエロー	PY-42	45~55%	5~10%
NAF 5041 ブラウン			酸化鉄レッド	PR-101	55~65%	5~10%
NAF 1012 イエロー			ベンズイミダゾロン	PY-154	35~45%	1~5%
NAF 1032 レッド			キナクリドンレッド	PV-19	35~45%	5~10%
NAF 1053 ブルー			シアニンブルー	PB-15	20~30%	1~5%
NAF 1063 グリーン			シアニングリーン	PG-7	15~25%	1~5%
NAF 5091 ブラック			カーボンブラック	PBk-7	40~50%	5~10%

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

調色合理化システム



AFカラー

用途

- ・エマルジョン塗料、水溶性樹脂塗料・接着剤の着色
- ・建材（コンクリート、スレート、石膏など）の着色

特徴

- ・当社独自開発の幅広い樹脂系に相溶性をもつ、特殊水溶性アクリル樹脂を使用しています。
- ・分散樹脂は塗膜物性に影響が少なく、高光沢な仕上がりが望めます。
- ・約20色の品揃えがあり、幅広い実用色の色出しが可能です。
- ・当社CCM（コンピュータ・カラーマッチング）と連動することにより、スピーディーな調色が可能です（NAFカラー「調色合理化システム」を参照）。

代表銘柄

銘柄		使用顔料		顔料分	樹脂分	耐候性*
		組成	C.I.Name			
AF ホワイト ES-3D		酸化チタン	PW-6	55～65%	5～10%	5
AF エロー ES-3D		酸化鉄イエロー	PY-42	45～55%	5～10%	5
AF エロー ES-12		ジズアゾイエロー	PY-83	35～45%	1～5%	3
AF エロー ES-26		ベンズイミダズロン	PY-154	25～35%	1～5%	5
AF エロー ES-34		バナジン酸ビスマス	PY-184	44～55%	1～5%	5
AF レッド ES-6		ナフトールレッド	PR-5	25～35%	1～5%	4
AF レッド ES-17		キナクリドンレッド	PV-19	30～40%	5～10%	5
AF ブルー ES-2B		シアニンブルー	PB-15:2	35～45%	5～10%	5
AF グリーン ES-1		シアニングリーン	PG-7	35～45%	5～10%	5
AF ブラウン ES-3		酸化鉄レッド	PR-101	55～65%	5～10%	5
AF ブラウン ES-7		酸化鉄レッド	PR-101	60～70%	5～10%	5
AF ブラック ES-2B		カーボンブラック	PBk-7	25～35%	5～10%	5
AF ブラック ES-12		カーボンブラック	PBk-7	25～35%	5～10%	5

*5段階評価

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

MFカラー

用途

- ・エマルジョン塗料、水溶性樹脂塗料・インキ・接着剤の着色
- ・超耐久性塗料の着色
- ・建材の着色
- ・ガラスの着色
- ・セメントの着色

特徴

- ・無機顔料の水性分散体で、水性製品の着色に使用できます。
- ・主成分が無機物で、分散剤の含有量が極めて少ないため、着色剤の塗膜物性や耐候性への影響が少なく、各種バインダーとの相溶性に優れています。
- ・比重、粒子径の大きな無機顔料でもハードケーキを形成せず、高顔料分でありながら、比較的低粘度で取り扱いが容易です。

代表銘柄

銘柄	濃色	淡色	使用顔料		固形分	耐候性*
			組成	C.I.Name		
MF-5765 White			酸化チタン	PW-6	60～70%	5
MF-5050 Yellow			酸化鉄イエロー	PY-42	45～55%	5
MF-5160 Brown			酸化鉄レッド	PR-101	55～65%	5
MF-5363 Green			複合酸化物グリーン	PG-50	55～65%	5
MF-5460 Blue			複合酸化物ブルー	PB-28	55～65%	5
MF-5630 Black			カーボンブラック	PBk-7	25～35%	5
MF-5533 Black			複合酸化物ブラック	PBk-26	55～65%	5

*5段階評価

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

NXカラー

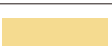
用途

- ・アルキッドメラミン、アクリルメラミン、ポリエステルメラミンなどの焼付塗料の着色
- ・アクリルウレタン、エポキシなどの常温硬化塗料の着色
- ・アクリルラッカー、NCラッカー、アクリル酢ビなどの常温乾燥塗料の着色
- ・スクリーンインキ、グラビアインキ、溶剤型着色剤の着色

特徴

- ・塗料用の共通調色用原色として開発されたカラーベースで、トルエン・キシレンを含有していません。
- ・相溶性の高いアクリル樹脂で分散しているため、様々な樹脂系の共通調色用カラーベースとして使用できます。
- ・高顔料濃度・高分散品で、塗膜物性に影響が少ない組成です。
- ・当社CCM(コンピュータ・カラーマッチング)と連動することにより、従来の調色工程の合理化と精度向上で、スピーディーな調色が可能です(NAFカラー「調色合理化システム」を参照)。

代表銘柄

銘柄	原色	淡色	使用顔料		顔料分	樹脂分	溶剤分 (主/酢酸ブチル)	耐候性*
			組成	C.I.Name				
NX-011イエロー			ベンズイミダゾロンイエロー	PY-154	20～30%	20～30%	40～50%	5
NX-012イエロー			ジスアゾイエロー	PY-83	15～25%	20～30%	45～55%	5
NX-021オレンジ			ジスアゾピラゾロンオレンジ	PO-34	15～25%	20～30%	50～60%	3
NX-031レッド			ナフトールレッド	PR-170	15～25%	20～30%	45～55%	5
NX-032レッド			キナクリドンレッド	PV-19	20～30%	20～30%	40～50%	5
NX-041マゼンタ			キナクリドンマゼンタ	PR-122	10～20%	30～40%	45～55%	5
NX-042バイオレット			ジオキサジンバイオレット	PV-23	5～10%	40～50%	45～55%	4
NX-054ブルー			モノクロシアニンブルー	PB-15:2	15～25%	30～40%	35～45%	5
NX-055ブルー			シアニンブルーβ型	PB-15:4	10～20%	30～40%	40～50%	5
NX-061グリーン			塩素化/シアニングリーン/ 臭素化/シアニングリーン	PG-7/ PG-36 (1/1)	10～20%	30～40%	40～50%	5
NX-501ホワイト			酸化チタン	PW-6	50～60%	15～25%	15～25%	5
NX-512イエロー			酸化鉄イエロー	PY-42	50～60%	15～25%	15～25%	5
NX-541ブラウン			酸化鉄レッド	PR-101	50～60%	15～25%	15～25%	5
NX-593ブラック			カーボンブラック	PBk-7	10～20%	35～45%	35～45%	5
NX-594ブラック			カーボンブラック	PBk-7	20～30%	25～35%	35～45%	5
NX-595ブラック			カーボンブラック	PBk-7	10～20%	35～45%	35～45%	5

*5段階評価

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

EPカラー、AMカラー

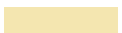
用途

- ・エマルジョン塗料、水溶性樹脂塗料の着色
- ・建材（コンクリート、スレート、石膏など）の着色
- ・水性接着剤の着色
- ・ゴムラテックスの着色
- ・ガラス繊維（フィラメント、織物）の着色
- ・壁材用骨材（木粉、ケイ砂、パーライトなど）の着色
- ・その他水性着色分野

特徴

- ・顔料を界面活性剤および水溶性樹脂を用いて微細化させた着色剤で、水性着色加工分野に幅広く適用できます。
- ・水性用として基本的に必要な耐酸、耐アルカリ、耐水性のある顔料を用いた水分散性顔料スラリーで、堅牢度に優れた着色加工物が得られます。
- ・適性のある分散剤を用いた高度の均一化、微粒子処理により、鮮明な発色性を与え、安定性に優れています。
- ・水性ベヒクルに容易に混合分散することができ、かつEP、AMカラー相互の配合調色が自由で任意の着色物を得ることができます。

代表銘柄

銘 柄	原 色	淡 色	使用顔料	耐溶剤性		耐薬品性		耐熱性	耐候性
				IPA	トルエン	5%	5%	150℃	白ベース
硫酸									
NaOH									
×10分									
1%着色									
EPカラー									
EP-130 Yellow			モノアゾ系	4-5	4	5	5	5	6-7
EP-910 Yellow FR			ジスアゾ系	5	4	5	5	5	5
EP-720 Red 2B			ナフトールAS系	4	3-4	5	5	5	5-6
EP-1500 Violet 3RN			ジオキサジン系	5	4-5	5	5	5	7
EP-520 Blue 2B			銅フタロシアニンブルー(α)	5	5	5	5	5	7-8
EP-700 Blue GA			銅フタロシアニンブルー(β)	5	5	5	5	5	8
EP-510 Green B			Cl-銅フタロシアニングリーン	5	5	5	5	5	8
EP-510 Black TR			カーボンブラック	5	5	5	5	5	8
EP-65 White			酸化チタン(R)	5	5	5	5	5	8
AMカラー									
AM-エロー 8150			酸化鉄イエロー	5	5	5	5	5	8
AM-ブラウン 8800			酸化鉄レッド	5	5	5	5	5	8
AM-ブラック 8710			カーボンブラック	5	5	5	5	5	8
AM-ブラック 9700			カーボンブラック	5	5	5	5	5	8

〈試験試料〉

アクリルエマルジョン塗料(白ベース)との混合塗工液(EP、AMカラー 1%着色)をスレート板に塗装したもの。

- ・耐溶剤性試験…塗膜1cm²につき2ml溶剤中に1時間浸漬。5段階評価。
- ・耐薬品性試験…塗膜1cm²につき2ml薬品中に15時間浸漬。5段階評価。
- ・耐熱性試験…熱風乾燥機150℃・10min加熱。5段階評価。
- ・耐候性試験…フェード・オ・メーター 250時間照射。8段階評価。

〈耐溶剤性、耐薬品性、耐熱性 判定〉

5級：変退色(汚染)が認められないもの
1級：変退色(汚染)が著しく認められるもの

〈耐候性 判定〉

8級：変退色が認められないもの
1級：完全に脱色しているもの

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。
※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

TBカラー

用途

印刷用紙、白板紙、キャストコート紙、壁紙、折紙、ファイル、導電紙、遮光紙などへの着色

特徴

- ・顔料を微細かつ安定に水分散した紙コーティング用の着色剤です。
- ・汎用銘柄に加え、ブルーイング専用銘柄を取り揃えています。
- ・原紙や塗工液の内容に応じて、アニオン型、ノニオン型の二つの分散剤シリーズから選択できます。
- ・分散安定性、バインダー相溶性に優れています。
- ・TBカラー相互の配合調色が任意に行えます。
- ・塗膜にオイルスポットを発生させません。
- ・着色塗膜の耐水性、耐熱性、耐光性に優れています。

代表銘柄

タイプ	銘柄	使用顔料	耐熱性 *1	耐光性 *2
アニオン	TB-416 Yellow	ジスアゾ系	5	3
	TB-906 Yellow	ジスアゾ系	5	3
	TB-307 Red	ナフトールAS系	5	3
	TB-516 Green	塩素化銅フタロシアニン	5	8
	TB-536 Blue	銅フタロシアニン(α)	5	7-8
	TB-556 Blue	銅フタロシアニン(α)	5	7-8
	TB-708 Blue	銅フタロシアニン(β)	5	8
	TB-1516 Violet	ジオキサジン系	5	7
	TB-1731 Black(J)	カーボンブラック	5	8
アニオン ノニオン	TB-506 Orange	ピラゾロン系	5	3
	TB-1525 Blue G	銅フタロシアニン(α)	5	7-8
ノニオン	TB-2505 Violet 3R	ジオキサジン系	5	7
	TB-500 Yellow R	ジスアゾ系	5	3
	TB-910 Yellow FR	ジスアゾ系	5	5
	TB-720 Red 2B	ナフトールAS系	5	5
	TB-1100 Red FG-N	縮合アゾ系	5	5-6
	TB-510 Green B	塩素化銅フタロシアニン	5	8
	TB-520 Blue 2B	銅フタロシアニン(α)	5	7-8
	TB-700 Blue GA	銅フタロシアニン(β)	5	8
	TB-1500 Violet 3RN	ジオキサジン系	5	7
	TB-510 Black TR	カーボンブラック	5	8

*1: 耐熱性試験…着色紙を熱風乾燥機150℃・10min加熱。変退色程度を5段階評価。

*2: 耐光性試験…フェード・オ・メーター 120時間照射。変退色程度を8段階評価。

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

DPカラー

用途

化粧板用原紙、壁紙用着色原紙、耐洗紙、育果紙、鮮果紙、タイヤ包装紙、社封筒、絶縁紙、導電紙などへの着色

特徴

- ・顔料を低起泡性の界面活性剤により微細かつ安定に水分散した抄紙用着色剤です。
- ・顔料を均一微粒子化して水中に分散させたもので、ビーター中に容易に混合できます。
- ・抄造工程中の発泡が少なく、顔料の歩留まりが良好です。
- ・分散安定性に優れています。
- ・DPカラー相互の配合調色が任意に行えます。
- ・耐熱性、耐光性、耐薬品性に優れています。

代表銘柄

銘柄	使用顔料	耐溶剤性*1		耐熱性 *2	耐光性 *3
		メタノール	MEK		
DP-1837 Yellow	モノアゾ系	4-5	3	5	3
DP-1957 Yellow	ジスアゾ系	5	4	5	5
DP-1387 Red(J)	ナフトールAS系	4	2	4	5
DP-1534 Blue(J)	銅フタロシアニン(α)	5	5	5	7-8
DP-1737 Blue	銅フタロシアニン(β)	5	5	5	8
DP-3636 Violet(J)	ジオキサジン系	5	5	5	7
DP-1731 Black(J)	カーボンブラック	5	5	5	8
DP-1056 Yellow	酸化鉄イエロー	5	5	5	8

〈耐溶剤性、耐熱性 判定〉

5級: 変退色(汚染)が認められないもの
 4級: 変退色(汚染)が僅かに認められるもの
 3級: 変退色(汚染)がやや認められるもの
 2級: 変退色(汚染)が相当認められるもの
 1級: 変退色(汚染)が著しく認められるもの

〈耐光性 判定〉

8級: 変退色が認められないもの
 1級: 完全に脱色しているもの

*1: 耐溶剤性試験…着色紙1cm²につき2mlの溶剤中に1時間浸漬した後、着色紙の変退色、および残液の汚染程度を5段階評価。

*2: 耐熱性試験…着色紙を熱風乾燥機150℃・10min加熱。変退色程度を5段階評価。

*3: 耐光性試験…フェード・オ・メーター 120時間照射。変退色程度を8段階評価。

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

PESM、Nカラー、PAM(F)、PPM(F)

用途

【産業用】……………工業用ネット、自動車内装材、合成皮革用基布、漁網、防水シート、濾過布への着色

【インテリア・寝装用】……衛生材料、カーペット、椅子張り、カーテン、人工芝への着色

【衣料用】……………靴下、水着、紳士服への着色

特徴

- ・当社独自の微粒化技術により顔料粒子が高度に分散しているため、安定した紡糸が可能です。
- ・作業性や非汚染性、定量供給機の自動計量性に優れるペレット状のマスターバッチです。
- ・耐熱・耐光性に優れた顔料を使用しています。物性の影響が少ない設計です。
- ・繊維の他、モノフィラメント、延伸テープ、一般フィルムなどにも使用できます。

シリーズ名	対象樹脂	ペレットサイズ	カラー対応
PESM	ポリエステル	通常 (2.5～3.5mm)	ベースカラー・カスタムカラー
Nカラー	ポリエステル(再生PET繊維)	ミニ (1.5mm以下)	ベースカラー
PAM(F)	ナイロン	通常 (2.0～3.0mm)	ベースカラー・カスタムカラー
PPM(F)	ポリプロピレン	通常 (2.5～4.0mm)	カスタムカラー

代表銘柄

銘柄	色目	使用染・顔料系
N-101	イエロー	アンスラキノン系
N-102	イエロー	複合酸化物系
N-103	イエロー	複合酸化物系
N-301	レッド	ペリノン系
N-302	レッド	ポリアゾ系
N-305	レッド	ペリレン系
N-404	ピンク	キナクリドン系
N-405	バイオレット	アゾメチン系
N-501	ブルー	フタロシアニン系
N-504	マリンブルー	群青
N-601	グリーン	フタロシアニン系
N-701	ブラウン	酸化鉄
N-702	ブラウン	酸化鉄
N-802	ホワイト	酸化チタン
N-901	ブラック	カーボンブラック

ベース樹脂：ポリエステル

銘柄	色目	使用染・顔料系
PAM 102 YL	イエロー	複合酸化物系
PAM 103 YL	イエロー	複合酸化物系
PAM 105 YL	イエロー	含金アゾ系
PAM 304 RD	レッド	ペリレン系
PAM 404 MZ	ピンク	キナクリドン系
PAM 407 VL	バイオレット	ジオキサジン系
PAM 501 BL	ブルー	フタロシアニン系
PAM 508 BL	マリンブルー	群青
PAM 601 GN	グリーン	フタロシアニン系
PAM 703 BR	ブラウン	酸化鉄
PAM 801 WT	ホワイト	酸化チタン
PAM 901 BK	ブラック	カーボンブラック

ベース樹脂：ナイロン

ニューラクチミン(バインダー・助剤) New Lacquimine

用途

Tシャツや幟旗などへのプリント

特徴

- ・鮮明・堅牢なプリント剤です。
- ・バインダー及び各種添加剤を取り揃えています。

代表銘柄

一般捺染用バインダー

銘柄	用途・特徴
Seikapaste ER-90(K)	汎用(手捺染/自動機兼用)
Seikapaste G-60	汎用(手捺染)、高発色

コンクバインダー

銘柄	用途・特徴
Binder 705(M)	一般捺染用・汎用
Binder 518	一般捺染用・高堅牢度
Binder EDC-250	パディング用
Binder NT-180	ノンターペン用・高堅牢度

ラバー調バインダー

銘柄	用途・特徴
Seikaprene LXシリーズ	汎用グロス調
Seikaprene LX-Mシリーズ	汎用マット調
Seikaprene TNシリーズ	高伸縮(アクリル樹脂系)
Seikaprene SRシリーズ	高伸縮(ウレタン・アクリル樹脂系)
Seikaprene UDシリーズ	高伸縮(ウレタン樹脂系)
Seikaprene ERシリーズ	自動機用

その他バインダー

銘柄	用途・特徴
Seikapaste DHシリーズ	旗用
Seikapaste VAシリーズ	抜染調
Seikapaste EXAシリーズ	難接着素材用
Daislue / ダイスルーWシリーズ	自動機用・高遅乾性
Resitol EDC-4N(N)	高発色・高隠蔽なマット調
Resiace EDC-450	反応染料の防染用

助剤

銘柄	用途
Daimonex / ダイモネックス シリーズ	乳化増粘剤
Emafixシリーズ	架橋剤
Effector SF	風合い改質剤
Effector N	遅乾剤
Effector T-60	安定性改良剤
Anti-Migration Additive	昇華汚染抑止剤

製品見本



ニューラクチミン(カラー) New Lacquimine

用途

顔料を水中に微細かつ均一に分散した顔料捺染用の水性着色剤です。

- ・Standard Color……………一般的な顔料捺染用カラーです。
- ・TC Color、EF Color……………耐光性などの堅牢度の優れた有機顔料を使用したカラーです。

代表銘柄

Standard Color (20色)	Golden Yellow FL6G Conc		Blue FLGB Conc	
	Golden Yellow FL4G Conc		Sky Blue FLG	
	Golden Yellow FL2R Conc		Green FLB Conc	
	Scarlet FL5G Conc		Light Green FLK Conc	
	Red FL2B Conc		Brown FLB	
	Pink FLK Conc		Dark Brown FLB Conc	
	Brilliant Rubin FLR		Gray FLB	
	Violet FL3R		Black FLTR Conc	
	Navy Blue FL2R Conc		Black FLI Conc	
	Blue FL2B Conc		Black FLTB Conc	
TC Color (8色)	TC Yellow FG-K		TC Red FD (A)	
	TC Yellow FR		TC Red F2B	
	TC Orange F2R		TC Rubin FR-H	
	TC Red FG		TC Brown FG	
EF Color (2色)	EF Yellow 5G		EF Yellow 3R	

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

取り扱い・空き容器の処分が容易

1kg詰め紙パック

- ① 軽量で、持ち運びに便利です。
- ② ネジキャップ式で開閉が簡単、タレや乾きがありません。
- ③ 使い切りが早く、品質の安定につながります。
- ④ 紙製容器のため、空容器の処分が容易です。

- ◇ 荷姿(1色につき)
1kgパック×6個入りケース
- ◇ 適用品目: 一般カラー
- ◇ この他、標準荷姿18ℓ石油缶
(17kg入れ目)もあります。



カラーコンパウンド、機能性コンパウンド

用途

家庭用品、車輛関連製品、家電製品、OA機器製品、建築資材、農業資材

特徴

- ・熱可塑性樹脂に染・顔料または添加剤(各種無機・有機フィラー等)を練り込み、ペレット状にした製品です。
- ・最適な試験・生産設備と、高い調色・分散加工技術、及び品質管理体制のもとで、ご要望に応じた設計を承ります。
- ・一般無機フィラー、バイオマス素材、リサイクル材、低融点材料、軟質材料、高硬度材料などのコンパウンド設計が可能です。
- ・化学研究評価機構(JCII)のポジティブリスト登録品での設計も可能です。

特徴



カラーコンパウンド



無機フィラー
添加コンパウンド



カーボンファイバー
添加コンパウンド



ガラスファイバー
添加コンパウンド

粉末着色剤

ダイカラードライ DAICOLOR-DRY

用途

プラスチックパレット、コンテナ等の工業製品、家庭用品、雑貨などの主に射出成形品全般の着色

特徴

- ・着色剤濃度が高く、着色コストが低く抑えられます。
- ・着色剤、分散剤の選択により、汎用からエンジニアリングプラスチックまで幅広い熱可塑性樹脂に適用できます。
- ・樹脂添加剤の顆粒加工実績もあり、ご要望に応じた設計も承ります。
- ・化学研究評価機構(JCII)のポジティブリスト登録品での設計も可能です。

代表銘柄

適用樹脂名	銘柄	
	ダイカラードライ	カラーコンパウンド
ポリエチレン	PE-D	PE-T
ポリプロピレン	PP-D	PP-T
ポリスチレン	PS-D	PS-T
AS / ABS樹脂	AS-D / AB-D	AS-T / AB-T
PMMA樹脂	MA-D	MA-T
POM樹脂	PL-D	PL-T
PC樹脂	PK-D	PK-T
PET / PBT樹脂	PT-D / PB-D	PT-T / PB-T
PA樹脂	PA-D	PA-T
PPS樹脂	HS-D	HS-T

生分解性樹脂用着色剤

アースリーマスター

用途

- ・マルチフィルム・シート、育苗ポットなどの農業資材の着色
- ・漁網、浮きなどの漁業資材の着色
- ・ゴルフティー、釣り用具などのスポーツ、アウトドア用品の着色
- ・容器包装材料の着色
- ・文具、玩具、日用雑貨などの着色

特徴

- ・生分解性樹脂に顔料を高濃度分散させた作業性、非汚染性に優れたペレット状のマスターバッチです。
- ・対象とする樹脂はPLA(ポリ乳酸)、PBS(ポリブチレンサクシネート)、PBAT(ポリブチレンアジペートテレフタレート)などです。
- ・日本バイオプラスチック協会(JBPA)の生分解性プラポジティブリストに登録された製品も取り揃えています。
- ・ご要望に応じた調色設定も承ります。

代表銘柄

■スタンダードカラー

BR-RM 19N1591 BK(ブラック)
BR-RM 16N2050 WH(ホワイト)

■カスタムカラー

	レッド	イエロー	グリーン	ブルー	ブラウン	ホワイト	ブラック
色調							

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

樹脂表面着色型カラーペレット

ダイペレコート

用途

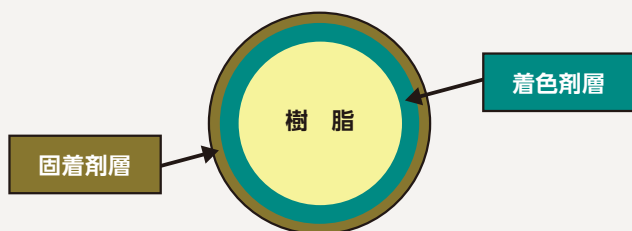
ガラス繊維強化プラスチックの着色(主としてPOM、PBT、PPS、LCPなどのエンジニアリングプラスチック)

特徴

- ・ガラス繊維の破損やコンタミネーションといったガラス繊維強化プラスチックの物性低下につながる工程を見直した環境配慮型の着色剤です。
- ・当社通常工程と比較して消費電力が少なく*、材料ロスも発生しません。また、固着工程で有機溶剤は使用していません。
- ・着色剤の樹脂表面への固着性に優れているため、着色剤脱落による作業場汚染が軽減できます。また、顔料と固着剤の適切な選定により、成形前乾燥時の変色やブロッキングに配慮した設計をしています。
- ・小ロット着色に対応可能です。

*使用電力量35%削減、製品収率ほぼ100%

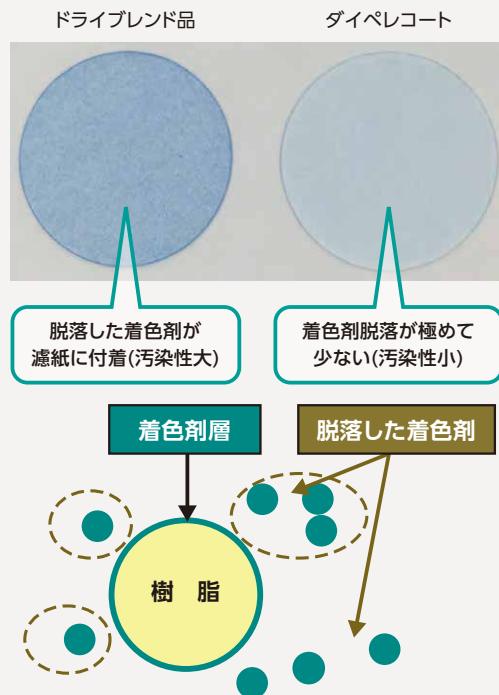
■本品模式図



評価結果

■固着性評価

製品と濾紙をタンブラーに入れて混合
脱落した着色剤の濾紙への付着量で評価



ネオコン NEOCON

用途

各種プラスチック成形品への導電性の付与

用途	製品例	抵抗[Ω・cm] <参考値>
防塵	ウェハーラック、ケース、バスケット	$10^5 \sim 10^8$
静電破壊防止	コンテナ、ダンブラ、ICTレー	$10^3 \sim 10^6$
除電	除電ロール、ブラシ	$10^0 \sim 10^2$
発熱	面状発熱体、線状発熱体	$10^{-1} \sim 10^1$

カーボンブラックの導電性を応用した様々なプラスチック製品に適用できます。

特徴

- ・導電度は $10^2 \sim 10^6 \Omega \cdot \text{cm}$ と広範囲に設計対応ができ、配合量による抵抗値の調整もできます。
- ・他の導電性付与材料に比べ、加工設備への負担が少なく、加工が容易です。
- ・多用途にわたる成形物用に設計しています。
- ・表面を拭き取ったり洗浄しても性能は変化しません。
- ・耐腐食性を有しています。
- ・ご要望に応じた設計も承ります。

代表銘柄

ベースレジン	銘柄
PP	ネオコン PP-M 300
PS	ネオコン PS-M 400
ABS	ネオコン AB-M 500
PE	ネオコン PE-M 700

※詳細な物性データは別途、ご用意しています。

帯電防止剤マスターバッチ

エレコン ELECON

用途

各種プラスチック成形品(シート、フィルム、射出成形品など)への静電気障害の防止

特徴

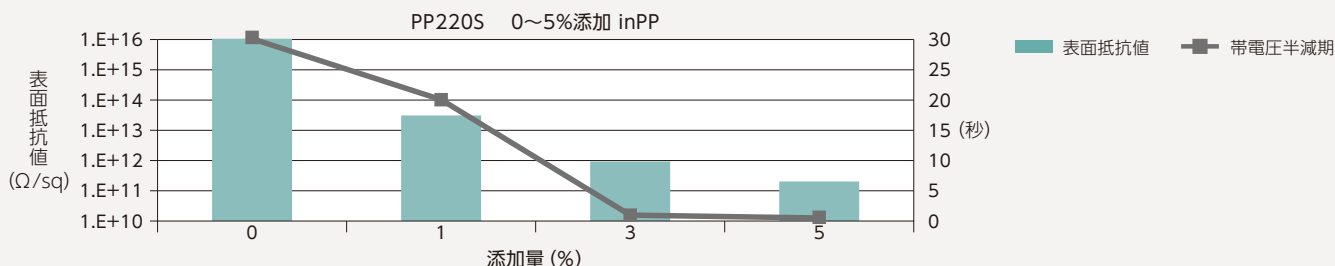
- ・帯電防止剤を分散したマスターバッチで、作業性や非汚染性、及び定量供給機による自動計量性に優れています。
- ・オレフィン系樹脂、スチレン系樹脂、PET樹脂など幅広いプラスチック製品に適用できます。
- ・界面活性剤タイプと永久帯電防止剤タイプを取り揃えています。
- ・一部製品は、化学研究評価機構(JCII)の確認登録番号を取得しており、食品包装容器への対応が可能です。

代表銘柄

銘柄	推奨対象樹脂	推奨成形方法と添加量
界面活性剤タイプ		
エレコン PE 220	LD-PE	射出、押出、0.5%以上
エレコン PE 205S	LLD-PE	射出、押出、3%以上
エレコン PE 720D	HD-PE	射出、押出、5%以上
エレコン PP 220S	PP	射出、押出、2%以上
エレコン PP 4320	PP	押出、2.5%以上
エレコン PS 115	PS	射出、押出、5%以上
エレコン AS 115-1	AS	射出、5%以上
エレコン ABS 120	ABS	射出、押出、5%以上
エレコン PT 720 (D)-1	PET	射出、押出、5%以上
永久帯電防止タイプ		
エレコン PAS 205	PE、PP、PS等	射出、押出、10%以上

評価結果

■帯電防止効果



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

レーザーマーキング用マスターバッチ・コンパウンド

用途

食品容器包装、トイレタリー、化粧品、電線、その他プラスチック成形品へのレーザー印字発色性の付与

特徴

- ・基本波長1,064nmを使用したYAG、YVO4、ファイバーレーザーで印字可能な材料です。
- ・幅広い熱可塑性樹脂に対し、樹脂種により異なるレーザーマーキング特性を考慮した設計をしています。
- ・白印字・黒印字を基本とし、明度の高いカラー下地への黒印字、明度の低いカラー下地への白印字も対応しています。
- ・インクジェット印字と比較して耐久性に優れ、改ざん防止用途に適しています。さらに有機溶剤を使用しないため、作業環境の負荷を低減できます。
- ・化学研究評価機構(JCII)のポジティブリスト登録品を使用しており、食品容器包装に安全に使用できます。
- ・マスターバッチとコンパウンドタイプ双方の設計が可能です。

製品見本

射出成形プレートにレーザー印字した見本

左から、黒下地／白印字、白下地／黒印字、ナチュラル下地／黒印字

■ PP樹脂への印字性



■ PS樹脂への印字性



■ PET樹脂への印字性



■ PC樹脂への印字性



クリアマスター

用途

PP樹脂製食品容器包装材、文具、雑貨、工業部品への透明性付与

特徴

- ・PP用透明化核剤を高濃度に分散させた作業性、非汚染性に優れたマスターバッチです。
- ・ホモ、ランダムPP樹脂(核剤未添加品推奨)において極めて透明な成形品が得られます。
- ・射出、押出、ブローなどあらゆる成形方法に適用できます。
- ・従来品に比べて低添加量で優れた透明性効果を有し、かつ温度依存性が小さいため、低温成形でも十分な透明性効果を発揮します。
- ・内容物への臭いや味の影響が少なく、食品容器包装材に適しています。
- ・透明化核剤は米国食品医薬品局(FDA)、化学研究評価機構(JCII)登録品であり、クリアマスターとして確認証明書登録済みです。
- ・熱変形温度が上昇するため、耐熱性を要求される用途にも適用できます。
- ・結晶化度、結晶化温度の上昇により、機械物性向上、成形サイクル短縮が期待できます。

代表銘柄

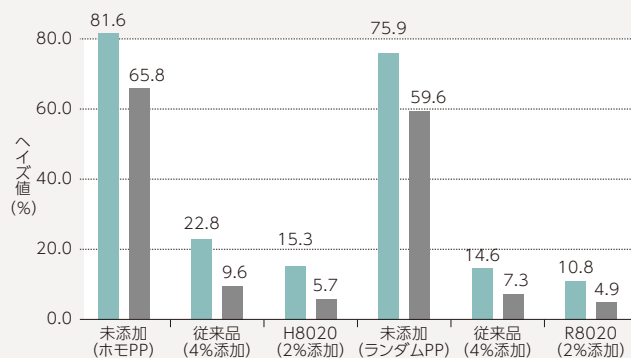
銘柄	ベース樹脂	推奨添加量(%)	JCII確認登録番号 (制限添加量)
クリアマスター PP-RM-SKZ H8020	ホモPP	1.5~2.5	[B]PM-56878 (PPに対して2.5%未満)
クリアマスター PP-RM-SKZ R8020	ランダムPP	1.5~2.5	

評価結果

成形品の透明性 ★従来品(クリアマスターH300)との比較

■透明化効果(ヘイズ値*)

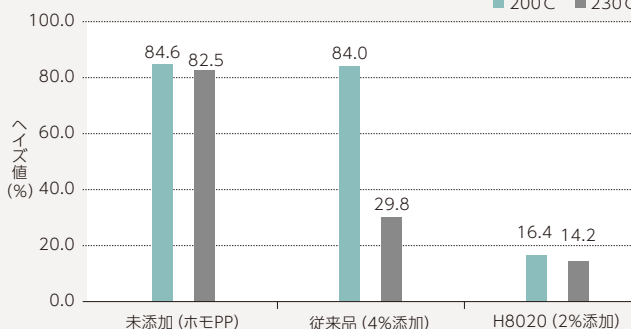
■ 2mm部 ■ 1mm部



■成形温度依存性

射出成形プレートを測定 (2mm部)

■ 200℃ ■ 230℃



*ヘイズ値: JIS K 7136 小さいほど透明。

機械物性

物性項目	試験規格	単位	ホモPP コントロール	ホモPP H8020=2%
引張強度	ISO 527	MPa	35	42
引張伸び		%	83	9
引張弾性率		MPa	1,618	2,184
曲げ強度	ISO 178	MPa	46	57
曲げ弾性率		MPa	1,627	2,164
シャルピー衝撃値	ISO 179	KJ/m ²	1.4	1.5
熱変形温度 (低荷重)	ISO 75	℃	94	109
収縮率	当社法	%	1.1	1.3
結晶化温度	当社法	℃	112	132

透明化核剤マスターバッチ: クリアマスターPP-RM-SKZ H8020

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

ダイフネン

用途

プラスチック成形品(シート、フィルム、射出成形品など)への難燃性付与

特徴

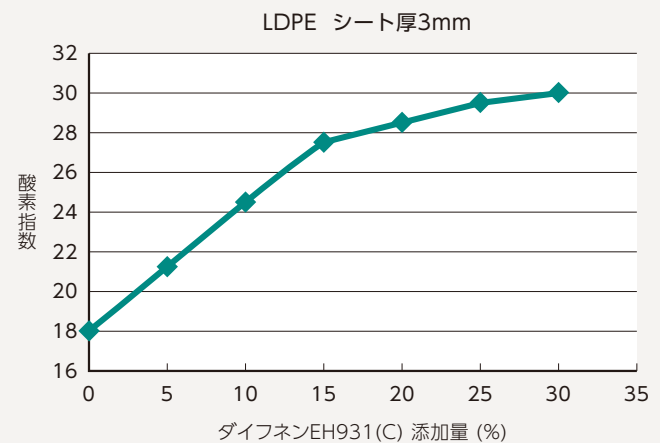
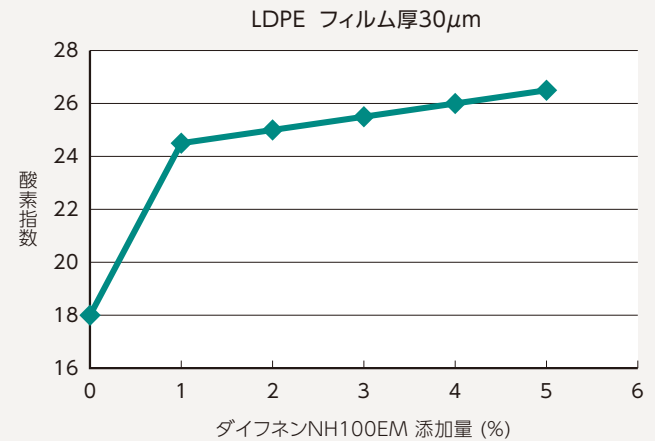
- ・難燃剤を分散したマスターバッチ・コンパウンドで、作業性や非汚染性、及び定量供給機による自動計量性に優れています。
- ・高濃度に難燃剤を配合していることから、低添加量で効果が期待できます。
- ・UL-94規格、V-2程度の難燃性を得ることができます(ハロゲンタイプ)。
- ・環境負荷の少ないハロゲンフリータイプも取り揃えています。
- ・ハロゲンフリータイプは、特にフィルムなどの薄物成形品に対し効果を発揮します。
- ・ハロゲンフリータイプは、屋外用途にも使用できます。

代表銘柄

銘柄	難燃剤	対象樹脂
ハロゲンタイプ		
ダイフネン EH906	臭素系+三酸化アンチモン	PE、PP
ダイフネン EH931 (C)	臭素系+三酸化アンチモン	PE、PP
ハロゲンフリータイプ		
ダイフネンNH 100EM	ハロゲン、重金属フリー	PE、PP

評価結果

■難燃性効果



酸素指数: 所定の条件下において、材料が燃焼を持続するのに必要な酸素と窒素の混合ガス中の最低酸素濃度(容量%)の数値。この数値が大きいほど難燃性が高い。

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

ハイサイクルマスター

用途

PP樹脂製成形品(工業部品、キャップ、文具、家電製品など)の生産合理化

特徴

- ・PP樹脂用結晶核剤をPP樹脂に分散させた作業性、非汚染性に優れる結晶化促進マスターバッチです。
- ・ホモ、ブロックタイプのPP樹脂に特に有効です。
- ・射出、押出、ブローなどあらゆる成形方法に対応しています。
- ・PP樹脂の結晶化速度を早めることにより成形時の冷却時間が短くなり、結晶化温度の向上、結晶化速度の短縮から成形サイクルの短縮が可能です。
- ・均一な結晶化を促進するため、成形品の反り、歪みを防止できます。
- ・機械物性(剛性)及び耐熱性(熱変形温度)の向上が期待できます。
- ・化学研究評価機構(JCII)の確認登録番号を取得しています。

代表銘柄

銘柄	ハイサイクルマスター推奨添加量	推奨成形法
ハイサイクルマスター PP-RM M105	2%添加で核剤純分=1,000ppm	射出・押出用
ハイサイクルマスター PP-RM M102	3%添加で核剤純分=500ppm	射出、押出用
ハイサイクルマスター PP-RM M301	3%添加で核剤純分=500ppm	射出用

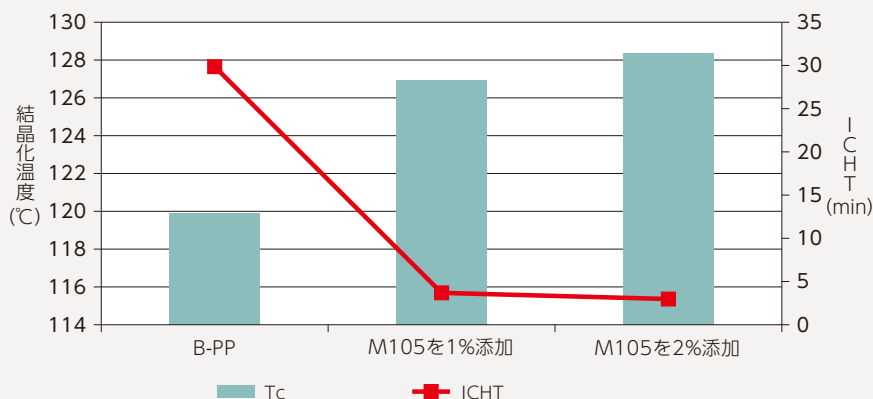
※核剤添加量は500ppm以上で効果が期待できます。

※着色マスターバッチとの一体化設計も可能です。

評価結果

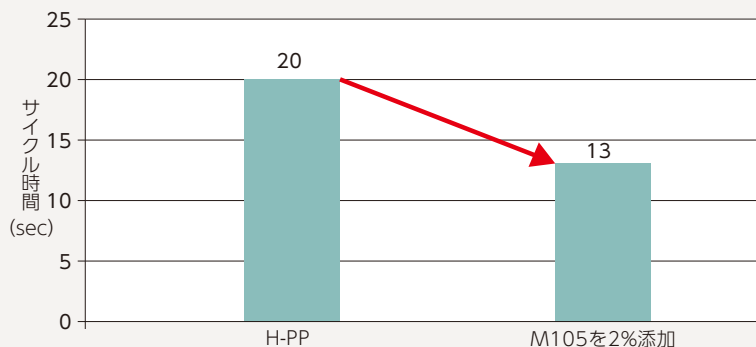
■物性評価

- ・結晶化温度(Tc)、結晶化速度(ICH T)
- ・樹脂 ブロックPP
- ・M105を1%(核剤純分=500ppm)、2%添加(核剤純分=1,000ppm)



■サイクル短縮化

- ・樹脂 ホモPP
- ・核剤 M105を2%(核剤純分=1,000ppm)



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

アンチブロッキング剤マスターバッチ

スムーズマスター

用途

フィルムやシートへのアンチブロッキング(貼り付き防止)効果の付与

特徴

・本製品の添加によりフィルム・シート表面に微視的な凹凸を作り、アンチブロッキング効果を発揮します。
(フィルム表面観察写真参照)

・メタロセンLLD-PE、PP、PETなどフィルム・シート用にグレードを取り揃えています。
・ナチュラル樹脂グレードの汎用性が向上します。

■電子顕微鏡写真(100倍)



代表銘柄

銘柄	対象樹脂	アンチブロッキング剤純分
スムーズマスターS PE1100	メタロセンLLD-PE、その他PE	10%
スムーズマスターS PE1200	メタロセンLLD-PE、その他PE	10%
スムーズマスターG PT4001-2	PET	10%
スムーズマスターD PT4003-2	PET	10%

評価結果

■性能比較 メタロセンLLD-PEフィルムにて評価した例

添加物	添加量	ブロッキング力*1(N)	ヘイズ値*2(%)
メタロセンLLD-PE ナチュラル	0%	1.57	3.2
天然シリカ	0.3%	0.87	7.2
アクリルビーズ	0.3%	1.15	5.2
スムーズマスターS PE1100	3%	0.80	6.3
スムーズマスターS PE1200	3%	0.25	8.0

*1 ブロッキング力(当社法):
フィルム2枚を引き剥がす力です。
数値が小さい方がはがれやすい。

*2 ヘイズ値:
JIS K 7136 小さいほど透明。
50μm×2枚

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

ノンメッシーマスター

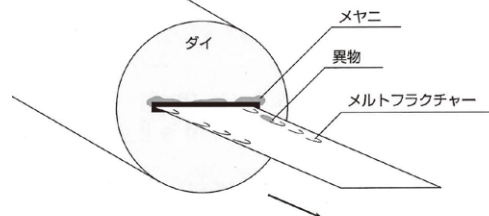
用途

プラスチック成形加工時におけるメヤニ発生抑制

特徴

- ・着色剤やフィラーの添加により加工時に発生するメヤニを低減させることができ、成形品に発生する異物削減や肌荒れ(メルトフラクチャー)といった問題の改善、またメヤニ除去作業時間を短縮できます。
- ・本品の有効成分は樹脂表面を分子レベルの薄膜で取り込み、ダイと樹脂との間に緩衝層を形成します。
- ・緩衝層は加工時に生じるダイと樹脂の摩擦を下げる働きがあり、樹脂表面は摩擦による損傷がなく平滑性に優れ、また、その結果メヤニを低減させることができます。

メヤニの発生と品質トラブル



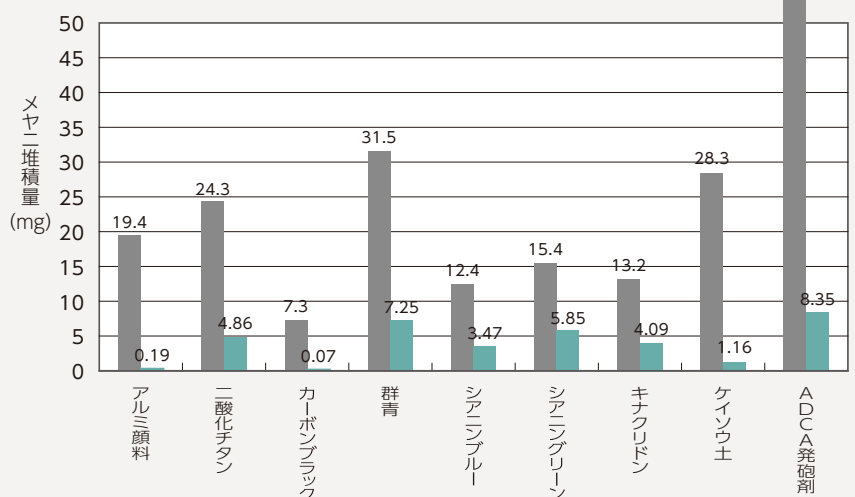
代表銘柄

銘柄	用途	希釈樹脂のMFR	使用時の添加量
ノンメッシーマスターPE-M SSC LO-20	LDPE、HDPEフィルム	0.01~10	1~3%
ノンメッシーマスターPE-M SSC L-20	LLDPE、HDPEフィルム	0.01~10	
ノンメッシーマスターPE-M SSC N-30	着色成形品及びフィルム	0.1~50	

評価結果

■メヤニ防止効果

顔料、添加剤の種類とメヤニ防止効果
(■: ブランク、■: N-30添加後)



【メヤニ評価方法】

単軸押出機
加工温度 170℃
吐出量 37kg/h
剪断速度 166 / s
押出時間 30min

コンパウンド組成(ブランク)

顔料またはフィラー…5部
LDPE樹脂…95部

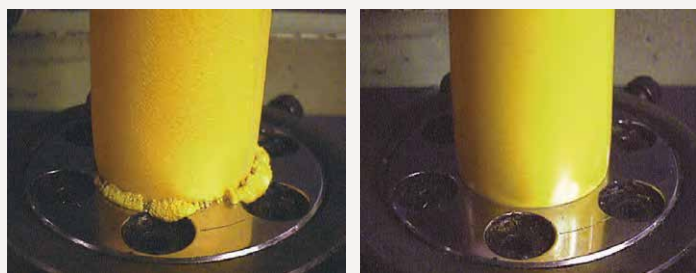
コンパウンド組成(ノンメッシー添加品)

顔料またはフィラー…5部
LDPE樹脂…95部
ノンメッシーマスター N-30…3部

上記コンパウンドを30分間押出した後のダイスに付着したメヤニを採取、秤量。

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

■発泡インフレーション成形におけるメヤニ防止効果例



ブランク

ノンメッシー添加品

ダイカラーパージ DAICOLOR PURGE

用途

プラスチック成形加工における成形機色替え洗浄剤

特徴

- ・取扱い易いペレット状の製品です。
- ・ナチュラル樹脂による洗浄に比べて、色替え作業時間を短縮できます。
- ・射出成形・押出成形・ブロー成形、フィルム成形などの成形方法に適用できます。
- ・オレフィン樹脂からエンジニアリングプラスチックまで多様な加工温度で使用できます。
- ・洗浄成分が成形機に残りにくく、次材へのスムーズな置換が可能です。
- ・化学研究評価機構(JCII)の確認証明書登録済みです。

代表銘柄

銘柄	推奨使用方法
ダイカラーパージ P-100	オレフィン樹脂用廉価汎用タイプ 推奨温度 150～230℃
ダイカラーパージ P-130	オレフィン樹脂インフレーション成形用低発煙タイプ 推奨温度 150～250℃
ダイカラーパージ P-500	オレフィン樹脂から エンジニアリングプラスチックまで対応可能 推奨温度 180～340℃

※ダイカラーパージご使用時の詳細資料として「ダイカラーパージ使用方法とご注意点」を別途ご用意しております。

評価結果

■射出成形機洗浄効果

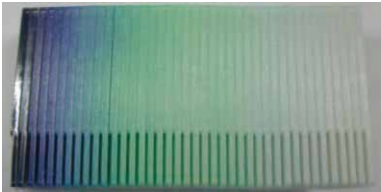
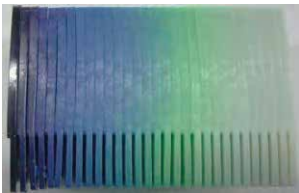
使用製品：P-500

使用樹脂：PET

着色剤：シアニンプルー 0.5%

成形温度：280℃

成形機：70トン射出成形機

	洗浄評価	ショット数	置換評価	ショット数
従来品		40		40
P-500		30		30

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

VT、AT、ST、ET、FTR

用途

銘柄	対象樹脂	用途
VT (ビニールトナー)	塩化ビニル樹脂	壁紙、ペーストゾル成形品、マーキングフィルム
AT (アクリルトナー)	アクリル樹脂	ディスプレイ、人工大理石、サニタリー製品
ST (ポリエステルトナー)	不飽和ポリエステル樹脂	FRP成形品、化粧板、人工大理石、注型品
ET (エポキシトナー)	エポキシ樹脂	塗り床材、塗料、接着剤、電気部品
FTR (ウレタントナー)	2液型ウレタン樹脂	ウレタンフォーム、車両部品、家具、塗り床材

特徴

塩化ビニル樹脂用着色剤 VT

塩化ビニル樹脂に適性のある顔料を可塑剤中に高分散させており、軟質塩化ビニル、塩ビペーストゾルなどに極めて容易に分散する色再現性に優れた着色剤です。用途、工程によって最適なグレードを選択できる様、ペーストゾル用、マーキングフィルム用及び脱DOP仕様の製品を取り揃えています。

アクリル樹脂キャスト成形用着色剤 AT

耐候性・耐熱性に優れた顔料を厳選し、可塑剤及び分散剤をビヒクルとしています。樹脂への分散性が良好で、色ムラや顔料の凝集が少なく、鮮明な色調が得られます。

不飽和ポリエステル樹脂用着色剤 ST

ノンスチレンタイプのポリエステル系ビヒクルを主体とした着色剤です。樹脂への相溶性が良く、分散性に優れているため安定した発色が得られます。

FRP用着色剤としてはSMC^{*1}、BMC^{*2}などのプレス成形品のほか、引き抜き成形、FW^{*3}成形などの特殊成形品に使用されています。

エポキシ樹脂用着色剤 ET

エポキシ樹脂主体で開発された、低粘度着色剤です。温度変化に対する粘度変化が小さく、あらゆる環境下で優れた色再現性を発揮します。

2液型ウレタン樹脂用着色剤 FTR

特殊ポリオールをビヒクルに開発された、低粘度2液型ウレタン樹脂用ペースト状着色剤です。軟質フォームから硬質フォーム、エラストマー、塗り床材、RIM^{*4}成形材など広範囲な分野に使用できるように設計されています。

*1:シート・モールドイング・コンパウンド

*2:パルク・モールドイング・コンパウンド

*3:フィラメント・ワインディング

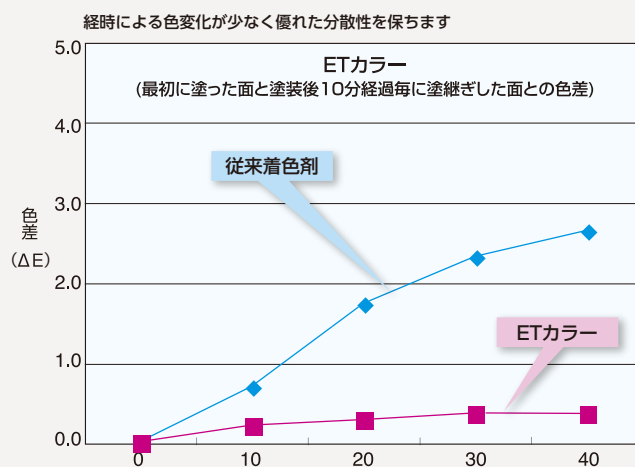
*4:リアクション・インジェクション・モールドイング

製品の形状

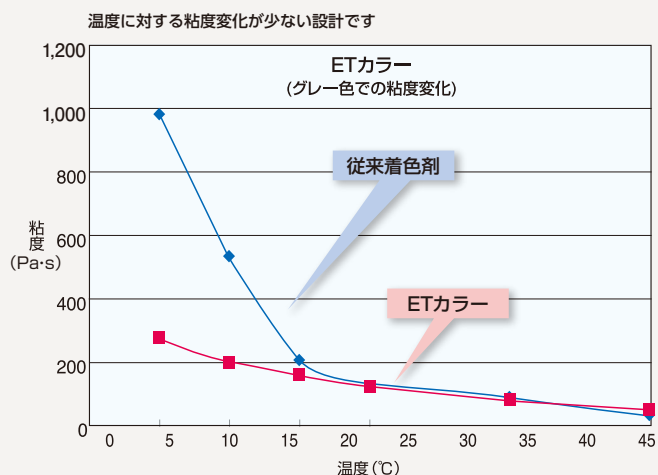


評価結果

■ 塗継ぎ試験による色差



■ 粘度の温度依存性



PMP

用途

- ・一般パイプ、サマーパイプ(蓄熱湾曲防止)
- ・特殊管(HIパイプ、電力管など)
- ・継ぎ手・マス、雨樋、デッキ材、樹脂サッシ
- ・波板

特徴

- 硬質塩化ビニル樹脂に適した微粉末のドライカラータイプで、単一顔料で設計されたベースカラーです。
- ・顔料が樹脂中に高濃度に分散されているため、低添加量での着色が可能です。
- ・ドライカラータイプであるため、簡単なブレンドで着色可能で解膠性に優れています。
- ・蓄熱防止、耐プレートアウト、滑性など、ご要望に応じた設計も承ります。

代表銘柄

銘柄	顔料の種類	濃色*1	淡色*2
PMP 1030 ホワイト	酸化チタン		
PMP 1070 ホワイト	酸化チタン		
PMP 1720 ブラック	カーボン		
PMP 1740 ブラック	カーボン		
PMP 1010 レッド(カイ)	モノアゾCa塩		
PMP 1060 レッド	キナクリドン		
PMP 1190 レッド	ペリレン		
PMP 1400 イエロー	ジスアゾ		
PMP 1427 イエロー	縮合アゾ(赤味)		

*1 添加量:PMP 2.0 PHC *2 添加量:PMP 0.2 PHC TiO2 1.5 PHC
 ※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

銘柄	顔料の種類	濃色*1	淡色*2
PMP 1440 イエロー	縮合アゾ(緑味)		
PMP 1443 イエロー	イソインドリノン		
PMP 1491 イエロー	Ni チタンイエロー		
PMP 1520 グリーン	シアニングリーン		
PMP 1610 ブルー	シアニンブルー(緑味)		
PMP 1625 ブルー	シアニンブルー(赤味)		
PMP 1660 ブルー	群青(赤味)		
PMP 1670 ブルー	群青(青味)		
PMP 1820 ブラウン	弁柄		

MP

用途

透明フィルム、シート、板のブルーイング

特徴

- 染・顔料と塩化ビニル樹脂を主成分とする粉末タイプの着色剤です。
- ・塩化ビニル樹脂と同じ粒径のため均一なブレンドができます。
- ・飛散性がなく、定量供給機による自動計量性に優れています。

代表銘柄

銘柄	染料の種類	透明板色見本			
		着色量 (PHC*)		着色量 (PHC*)	
MP X-101 ブルー	アンスラキノン 系染料	0.08		0.4	
MP X-103 ブルー	アンスラキノン 系染料	0.08		0.4	
MP X-105 ブルー	アンスラキノン 系染料	0.08		0.4	
MP X-108 バイオレット(A)	アンスラキノン 系染料	0.08		0.4	
MP X-131 ブルー	フタロシアニン ブルー	0.08		0.4	

銘柄	染料の種類	透明板色見本			
		着色量 (PHC*)		着色量 (PHC*)	
MP X-134 バイオレット	ジオキサジン バイオレット	0.08		0.4	
MP X-136 バイオレット	キナクリドン バイオレット	0.08		0.4	
MP X-138 ピンク	キナクリドン バイオレット	0.08		0.4	
MP X-181 ブルー	コバルトブルー	0.4		2	
MP X-183 ブルー	ウルトラマリン ブルー	0.4		2	

※ 上記の色見本は透明硬質塩化ビニル樹脂に表記の着色量で0.5mmの厚さに成形した透明板の見かけの色を4色印刷で近似的に示したものです。
 *PHC(Per Hundred Compound):コンパウンド100(g)に対する着色剤の添加量(g)を表す。

DISCOALL (DA)

用途

塩化ビニル樹脂などへの着色

銘柄	PVC							スチレン系樹脂		
	軟質				硬質			PS	ABS	AS
	コンパウンド	カレンダー	押出	電線	コンパウンド	カレンダー	押出			
DA P, DA EP	○	○	○	○*	△	○	△	×	×	×
DA K	△	△	△	×	○	△	○	○	○	○

用途適性 ○:推奨 △:可 ×:不適

※電線用途には、DA EPタイプをご使用ください。

- ・DA Pタイプは、軟質から硬質用途まで最も広範囲に適性があります。
- ・DA EPタイプは、電線用特殊グレード顔料を選択し、電気絶縁性の品質管理を行っています。
- ・DA Kタイプは、解膠性が高く、カレンダー成形以外の混練シェアが弱い硬質浅練り用に最適です。PVC、可塑剤を含まない設計となっていますので、PS樹脂やABS樹脂などのスチレン系樹脂にも使用できます。

特徴

軟質から硬質用途まで、ペースト以外の塩化ビニル樹脂に適応できるように設計・開発した潤性粉末タイプのベースカラーです。単一顔料で設計されているため、性能、着色コストが明確に把握できます。

- ・顔料の粒子分散が極めて良好なため、テスト機と生産機による色の再現性に誤差がほとんど無く、当社CCM(コンピュータ・カラーマッチング)による処方出しに最適な着色剤です。
- ・マーキングフィルムなどの高添加使用もできるマトリックスで設計されていますので、着色剤の添加量に起因する加工条件の変動が極めて少ない着色剤です。
- ・軟質から硬質用途まで、ご使用の様々な着色剤を20前後のベースカラーに統合できます。飛散・汚染性が極めて少ないため、色替え、クリーニング作業時間の大幅な短縮が図れます。さらにベースカラー同士のブレンド、定量供給機による自動計量など合理化が可能です。

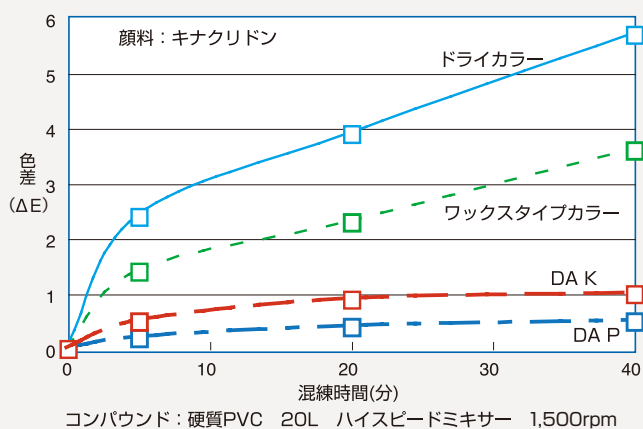
性能比較

性能\銘柄		DA P, DA EPタイプ	DA Kタイプ	ワックスタイプ
色再現性	顔料粒子分散	◎	○	△
	解膠性	硬質	◎	◎
		軟質	◎	◎
取扱性	計量性	◎	○	△
	非汚染性	◎	○	△
加工適正	滑性	◎	○	×-△
2次加工性	表面平滑性	◎	○	×
	印刷適性	◎	○	×
	接着適性	◎	○	△

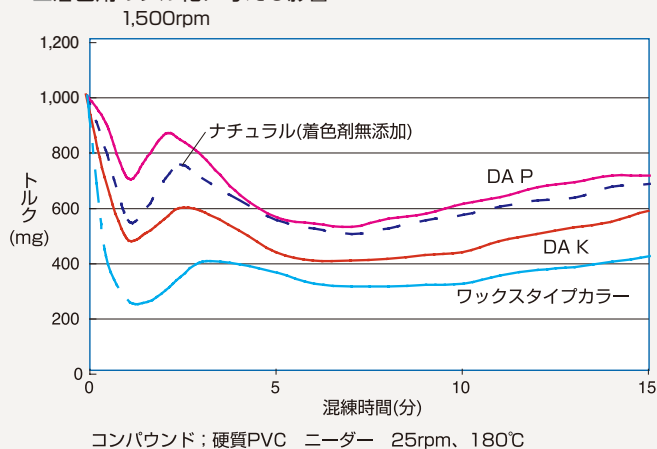
◎推奨 ○適 △可 ×不適(当社品比較)

評価結果

■ハイスピードミキサー混練時間による色ぶれ



■着色剤のゲル化に与える影響



EM H

用途

塩化ビニル樹脂電線被覆材の着色

銘柄	用途	使用可塑剤
EM H 3000	一般用 自動車用	DINP
EM H 7000	耐熱機器用	TOTM

代表銘柄

銘柄	使用顔料	濃色
EM H 3001 ホワイト EM H 7001 ホワイト	酸化チタン(R)	
EM H 3102 レッド EM H 7102 レッド	酸化チタン(R) モノアゾ	
EM H 3108 ピンク EM H 7108 ピンク	酸化チタン(R) 縮合アゾ キナクリドン	
EM H 3303 オレンジ EM H 7303 オレンジ	酸化チタン(R) 縮合アゾ	
EM H 3404 イエロー EM H 7404 イエロー	酸化チタン(R) 縮合アゾ	
EM H 3505 グリーン EM H 7505 グリーン	酸化チタン(R) 縮合アゾ シアニングリーン カーボンブラック	
EM H 3507 ライトグリーン	酸化チタン(R) 縮合アゾ シアニングリーン カーボンブラック	

特徴

- ・電気特性に優れた顔料を厳選して設計しています。
- ・色ごとの熔融特性が調整統一されているため、安定した加工を行うことができます。
- ・定量供給機による自動計量に対応しています。
- ・RoHS指令・ELV指令に準拠しています。

銘柄	使用顔料	濃色
EM H 3603 ブルー	酸化チタン(R) シアニンブルー	
EM H 3606 スカイブルー	酸化チタン(R) カーボンブラック シアニンブルー	
EM H 3701 ブラック EM H 7701 ブラック	カーボンブラック	
EM H 3709 グレー	酸化チタン(R) カーボンブラック	
EM H 3802 ブラウン EM H 7802 ブラウン	酸化チタン(R) 縮合アゾ	
EM H 3903 バイオレット EM H 7903 バイオレット	酸化チタン(R) シアニンブルー キナクリドン	

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

HCM E

用途

オレフィン系樹脂電線被覆材の着色

銘柄	用途	使用可塑剤
HCM E-100	一般用 自動車用	オレフィン系樹脂 オレフィン系エラストマー

代表銘柄

銘柄	使用顔料	濃色
HCM E 103 ホワイト	酸化チタン(R)	
HCM E 114 レッド	キナクリドン ジケトピロロピロール	
HCM E 115 ピンク	酸化チタン(R) ジケトピロロピロール	
HCM E 136 オレンジ	ジケトピロロピロール モノアゾ	
HCM E 147 イエロー	モノアゾ	
HCM E 158 グリーン	シアニンブルー カーボンブラック モノアゾ	
HCM E 159 ライトグリーン	酸化チタン(R) シアニンブルー モノアゾ	

特徴

- ・電気特性に優れた顔料を厳選して設計しています。
- ・色ごとの熔融特性が調整統一されているため、安定した加工を行うことができます。
- ・定量供給機による自動計量に対応しています。
- ・RoHS指令・ELV指令に準拠しています。

銘柄	使用顔料	濃色
HCM E 160 ブルー	シアニンブルー	
HCM E 161 スカイブルー	酸化チタン(R) シアニンブルー	
HCM E 172 ブラック	カーボンブラック	
HCM E 173 グレー	酸化チタン(R) カーボンブラック	
HCM E 182 ブラウン	酸化鉄 カーボンブラック ジケトピロロピロール 焼成酸化鉄(Fe Zn)	
HCM E 193 バイオレット	酸化チタン(R) シアニンブルー キナクリドン	

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

HCM

用途

オレフィン系樹脂の着色

- ・合板・鋼板用フィルム
- ・車輻内装材
- ・文具・ケース・雑貨シート

特徴

- ・特殊な分散処理により、従来のオレフィン系樹脂用着色剤と比較し色再現性に優れています。そのため、テスト機(ラボスケールでの色確認)と実機生産ラインの違いによる色ブレや、加工条件・加工機の変更などによる色ブレが起こりにくく、安定した発色が得られます。
- ・色再現性が優れているため、当社CCM(コンピュータ・カラー・マッチング)と連動したベースカラーとして最適です。
- ・各ベースカラーはシリーズごとにマスターバッチの溶融特性が調整統一されているため、解膠性が良く、ベースカラーとして混色使用した場合にも均一な着色が可能です。
- ・従来のポリエチレンワックスをバインダーとする着色剤と比較し、製品生産時の溶融トルクの変化・吐出ムラなど、粘度低下に起因する問題が少なく、安定した加工条件が得られます。
- ・定量供給機で精度の高い計量が可能です(ミニペレット状の41000、42000シリーズを推奨)。

代表銘柄

銘柄	バインダー樹脂	ペレットサイズ	適用樹脂
		φ×L(mm)	
HCM 1000	PE	3.0×3.0	PE・PP
HCM 2000			TPO・TPS
HCM 41000		1.5×1.5	EVA
HCM 42000			その他PO系全般
HCM 7000	PP	3.0×3.0	PP
			その他PP系全般

※カスタムカラーの調色マスターバッチも取り揃えています。

■その他樹脂用

HCM-G……PET-G、ポリエステル系樹脂用

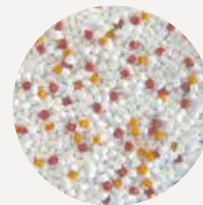
HCM-AC……アクリル系樹脂用

ご要望に応じた設計も承ります。

ペレットサイズ



3φ×3L(mm)



1.5φ×1.5L(mm)

※粒径比較をしやすくするため、ブレンドタイプの写真を使用しています。

FCM H

用途

フッ素樹脂電線被覆材の着色

銘柄	対応樹脂	特徴	用途
FCM H1100	FEP	標準グレード	電線
FCM H1300		高流動グレード	電線、通信ケーブル
FCM H2800		特殊グレード	LANケーブル
FCM H3100	PFA	標準グレード	電線
FCM H3300		高流動グレード	電線、通信ケーブル
FCM H3400		超高流動グレード	電線(極細)
FCM H5100	ETFE	標準グレード	電線、ロボットケーブル
FCM H5600		高流動グレード	電線、通信ケーブル

特徴

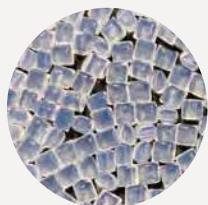
フッ素樹脂は、優れた耐熱性、耐候性、電気絶縁性、耐薬品性などを備えたスーパーエンジニアリングプラスチックです。

広い周波数で極めて低い誘電率・誘電正接をもつという特徴があり、特に、高周波帯域での電気特性が優れているため、高速・広帯域・高周波伝送電線用被覆材として、電子機器・医療機器・輸送機器・産業用ロボットなどに使用されています。

本製品は、優れた樹脂特性を損なわないよう開発したフッ素樹脂電線被覆用マスターバッチで、樹脂別(FEP、PFA、ETFE)に厳選した顔料で設計しています。

- ・電気特性、耐熱性などフッ素樹脂の優れた特徴を損なわずに着色製品が得られます。
- ・優れた分散性のため薄肉被覆用途にもお使いいただけます。
- ・色ごとの溶融特性が調整統一されているため、安定した加工を行うことができます。
- ・定量供給機を用いた自動計量に対応しています。
- ・各種フィラーの分散加工、液状物との混錬や、極細用途向けペレット形状の小粒化(ミニペレット化)など、ご要望に応じたマスターバッチ、コンパウンド設計も承ります。

通常ペレット



ミニペレット(1mm)



代表銘柄

色	銘柄			主な使用顔料	濃色
	FEP	PFA	ETFE		
WHITE	○	○	○	酸化チタン(R)	
BLACK	○	○	○	カーボンブラック	
GRAY	○	○	○	酸化チタン(R) カーボンブラック	
RED	—	—	○	ペリレンスカーレット	
RED	○	○	○	ペリレンレッド	
ORANGE	○	○	○	焼成酸化鉄 ペリレンレッド	
ORANGE	○	○	—	Nbチタンイエロー ペリレンレッド	
YELLOW	—	—	○	バナジン酸ビスマス	
YELLOW	—	—	○	Crチタンイエロー	
YELLOW	○	○	○	焼成酸化鉄	
YELLOW	○	○	—	Nbチタンイエロー	
GREEN	○	○	○	コバルトグリーン	
BLUE	—	—	○	シアニンブルー	
BLUE	○	○	○	コバルトブルー	
BROWN	○	○	○	酸化鉄 カーボンブラック	
BROWN	○	○	—	ペリレンレッド Nbチタンイエロー カーボンブラック	
VIOLET	—	—	○	キナクリドン シアニンブルー	
VIOLET	○	○	—	コバルトブルー ペリレンレッド	

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

N-DYM(ニューダイミック)

用途

- ・ウレタン樹脂溶液タイプの着色…合成皮革(乾式・湿式)など
- ・アクリルゴム溶液の着色…タフタコート
- ・アクリル樹脂系接着・粘着剤、塗料の着色

特徴

- ・溶剤に可溶な潤性粉末状着色剤です。芳香族炭化水素、ケトン類、エステル系溶剤に溶解します。

<溶剤選択性>

可溶：トルエン、キシレン、MEK、DMF、酢酸エチル

不溶：IPA、n-ヘキサン

※ソルベントショック防止のため、段階的な希釈でのご利用を推奨します。

- ・顔料が特殊な樹脂に微分散していますので、透明性の高い着色ができます。
- ・作業性や保存性に優れる粉末タイプです。

代表銘柄

銘柄	使用顔料	濃色
N-DYM 8054 ホワイト	酸化チタン	
N-DYM 8715 ブラック	カーボンブラック	
N-DYM 8173 スカーレット	縮合アゾレッド	
N-DYM 8191 マゼンタ	キナクリドンレッド	
N-DYM 8200 レッド	モノアゾレッド	
N-DYM 8418 イエロー	アンスラキノニンイエロー	
N-DYM 8440 イエロー	縮合アゾイエロー	
N-DYM 8510 グリーン	フタロシアニングリーン	
N-DYM 8626 ブルー	フタロシアニンブルー	
N-DYM 8816 ブラウン	赤色酸化鉄	

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

蓄光顔料マスターバッチ

用途

- ・射出、押出成形品（安全用品、玩具、文具、意匠性製品）
- ・フィルム、繊維（モノフィラメント、マルチフィラメント）への機能付与

特徴

長残光性蓄光顔料を熱可塑性プラスチックに高濃度に分散させたマスターバッチです。蓄光顔料は、太陽光や紫外線を吸収してエネルギーとして蓄え、暗所で発光する顔料です。長残光タイプは、従来の硫化亜鉛タイプに比べて残光時間が長く、残光輝度も10倍以上向上しています。

■対応ベース樹脂(例)

ポリエチレン	ナイロン樹脂
ポリプロピレン	ポリカーボネート
ポリスチレン	ポリエチレンテレフタレート
ABS 樹脂	ポリブチレンテレフタレート
EVA 樹脂	熱可塑性エラストマー
メタクリル樹脂	

- ・ナチュラル樹脂に希釈、混合することにより、射出成形品、異型押出成形品、繊維、フィルムなどに容易に加工できます。
- ・成形品の黒くすみを防止できるため、長残光性蓄光顔料の特性を損なうことなく優れた蓄光性の美しい成形品が得られます。
- ・PP樹脂及びアクリル樹脂ベースのマスターバッチを取り揃えており、その他にも目的に応じたベース樹脂及び濃度設計が可能です。
- ・コンパウンド設計も承ります。

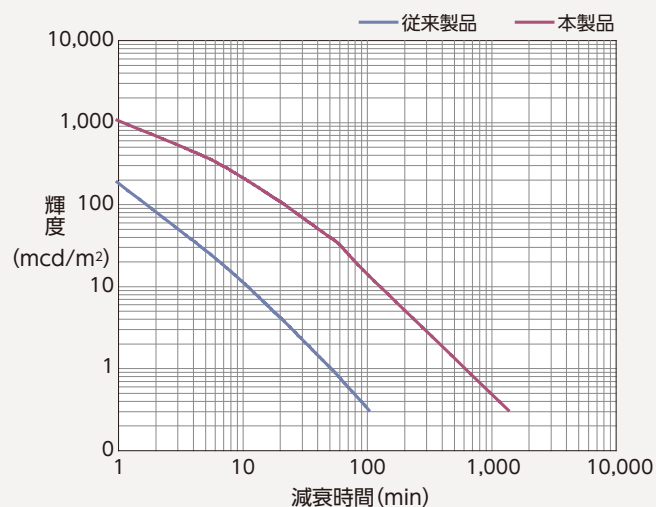
■発光色（3タイプ）

素材色（明所）	淡黄緑色	淡黄緑色	白色
発光色（暗所）	緑色	青色	青色

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

代表銘柄

■残光輝度と時間



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

試料：蓄光顔料10%PP 3mm
板照射条件：D65蛍光灯 200lx×20分

特殊分散加工技術-ペリコン

特徴

・最終製品の目的や用途に応じたさまざまな機能性の付与が可能です。

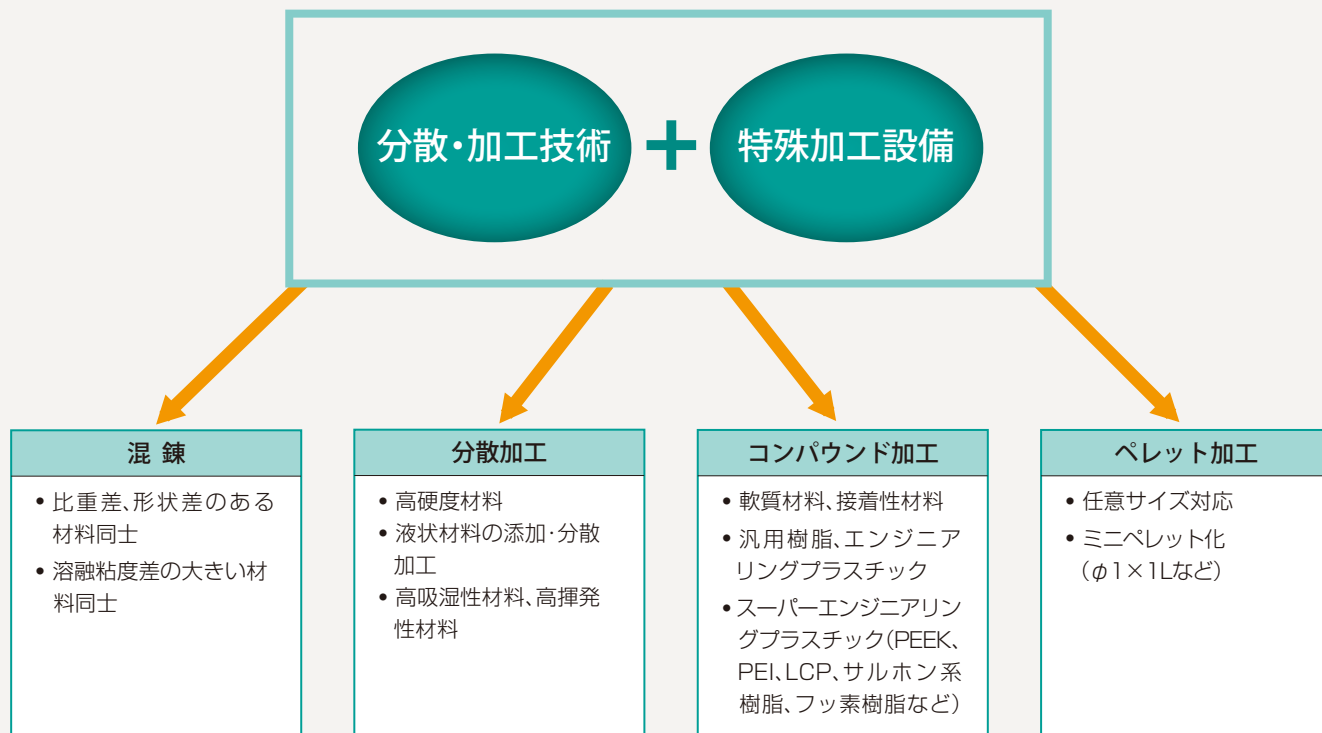
機能性付与	機械特性改良	二次加工性向上
- 導電性 - 帯電防止性 - 熱伝導性 - 高比重 - 酸素吸収性 - 吸湿・調湿性 - など	- 引張強度 - 曲げ強度 - 曲げ弾性率 - 衝撃強度 - など	- 成型性 - 寸法安定性 - 流動性 - 摺動性 - 接着性 - など

・長年の顔料分散などマスターバッチや樹脂コンパウンド加工で培われた配合・混練の分散・加工技術をもとに、特殊な加工設備と評価技術を駆使して、新たな付加価値・高機能性を付与した最適なプロセスで設計します。また、ご要望に応じた設計を承ります。

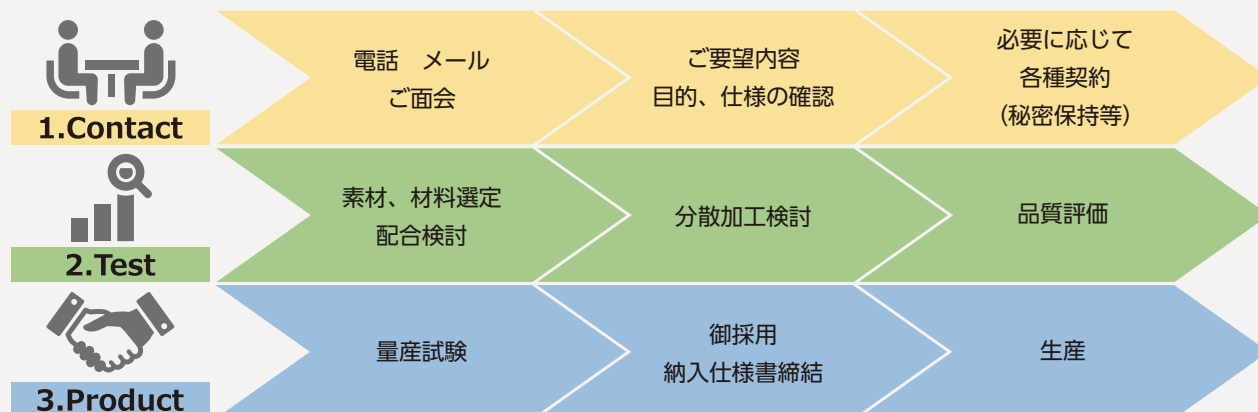
・取り扱いが困難な材料(高比重/摩耗材料、高吸湿性材料、液状材料や接着性材料など)の分散加工が可能です。

・さまざまな加工設備を活用し、最適な製造方法で材料の分散加工を実現し、目的となる機能性を付与できます。

加工事例



製品化の流れ



ウェブレックス インパクト Web Rex IMPACT

用途

広告、書籍、カタログ、雑誌などの印刷物

特徴

- ・更紙から厚手のコート紙まで幅広い用紙に対応しています。
- ・インキの乳化適正幅が広いので、用紙の吸水性に影響を受けにくく、安定した印刷が可能です。
- ・ブランケットのバイリングトラブルや紙むけトラブルが低減します。
- ・インキに起因する断紙トラブルも低減できます。

■適用範囲

コート紙 軽量コート紙 微塗工紙 上質紙 中質紙 更紙

IMPACT

更紙用

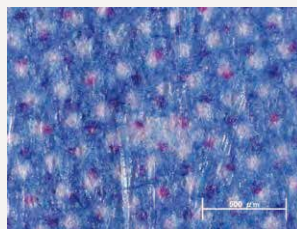
代表銘柄

黄、紅、藍、墨の4色
各用紙に対する適性を高めたタイプも用意
ウェブレックス インパクト：標準インキ
ウェブレックス インパクト V：高濃度タイプ
ウェブレックス インパクト HP：低温乾燥・高耐摩擦タイプ

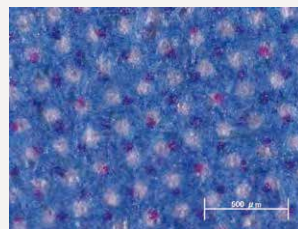
評価結果

■非塗工紙への印刷結果

従来型インキ（通常インキ）



IMPACT（紙質対応インキ）



非塗工紙に印刷した時の拡大写真。

IMPACTは紙への着肉性が良好で、網点形状もしっかりしています。

オフセット枚葉印刷薄紙用プロセスインキ

リソレックス エクシー LITHO REX EXI

用途

書籍、広告、包装紙

代表銘柄

幅広い用途に対応したインキです。

リソレックス エクシー NP II PLUS	・新標準・高精細印刷対応 ・ノンスキン性と機上安定性が向上 ・片面機と両面機での併用可能 ・セット性の向上で、様々な用紙へ幅広く対応
---------------------------	---

特徴

- ・高い印刷品質とノンスキン性、印刷安定性を両立した汎用インキです。
- ・新規高機能樹脂とゴールドスクリー真空缶(1kg)採用により、当社従来品に比べて品質が向上しました。

評価結果

■物性表

	(従来品) リソレックス エクシー NP II	リソレックス エクシー NP II PLUS
ノンスキン性	3	3-4
セット性	3	4
紙上乾燥性	3	3-4
耐摩擦性	3	3
機上安定性	3	3-4

※5段階評価(当社従来品比) 1(劣) ----- 3(標準) ----- 5(優)

UV REX SEALS (シールズ)

用途

パッケージ、衛生用品、文具、書籍、日用品

特徴

- ・抗菌・抗ウイルス性機能を付与できます。
- ・独特のUVインキ臭の低減により、作業環境の改善や印刷物の残留臭の抑制が可能です。



無機抗菌剤・練込

本体

JP0113127A0001R

SIAAマークは、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。



無機抗ウイルス加工剤・練込

本体

JP0613127X0001C

SIAAマークは、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。

- 製品上の特定ウイルスの数を減少させます。
- 抗ウイルス加工は、病気の治療や予防を目的とするものではありません。
- SIAAの安全性基準に適合しています。

代表銘柄

用途	銘柄	タイプ
抗菌・抗ウイルス兼用	UV REX SEALS	グロスタイプ

オフセット枚葉印刷厚紙用水性コーティングニス

グロスレックス、マットレックス

用途

パッケージ

特徴

- ・水性のため、VOC低減に寄与します。
- ・耐摩擦性、後加工性に優れています。
- ・グロス(光沢)タイプとマット(艶消し)タイプの2種類を取り揃えています。

代表銘柄

用途	銘柄	タイプ	特徴
オフラインコーター用	グロスレックス OPW-100	グロス(光沢)タイプ	エンドレスプレス機でのプレス加工が可能
インラインコーター用	グロスレックス OPW-200		速乾タイプ、耐摩擦性タイプなど様々なラインナップが充実
インライン、プレス兼用	マットレックス OPW-300		エンドレスプレス加工用、高光沢ニス引き用としての兼用も可能
オフライン、インライン兼用	マットレックス OPW-M	マット(艶消し)タイプ	優れた艶消し効果 高耐摩擦性

輝(かがやき)

用途

書籍装丁、書籍本文、広告印刷物、パッケージ、包装紙

特徴

- ・当社独自の顔料表面処理技術と分散・加工技術により、格調高い光輝性・着色力と印刷適性を両立しました。
- ・コート紙、上質紙、マットコート紙、ラフグロス紙、ファンシーペーパーなど様々な印刷用紙にメタリック感と用紙の風合いを生かした表現が可能です。
- ・フィルム加工、ニス加工など後加工後も良好な輝度感を発揮します。
- ・一般UV用、H-UV用、LED-UV用インキも取り揃えています。

代表銘柄

用途	銘柄	色相	光輝性*
油性枚葉インキ	リソレックス 輝 ゴールド	純金(ピュアゴールド)	4
	リソレックス 輝 シルバー	白金(プラチナシルバー)	4
	リソレックス 輝 ブロンズ	純銅(ピュアカッパー)	4
	リソレックス 輝 ピンクゴールド	赤金(ピンクゴールド)	4
UV枚葉インキ	UVレックス SOP 輝 ゴールド	純金(ピュアゴールド)	3~4
	UVレックス SOP 輝 シルバー	白金(プラチナシルバー)	3~4
	UVレックス SOP 輝 ブロンズ	純銅(ピュアカッパー)	3~4
	UVレックス SOP 輝 ピンクゴールド	赤金(ピンクゴールド)	3~4
オフ輪インキ	ウェブレックス 輝 ゴールド	純金(ピュアゴールド)	4
	ウェブレックス 輝 シルバー	白金(プラチナシルバー)	4
	ウェブレックス 輝 ブロンズ	純銅(ピュアカッパー)	4
	ウェブレックス 輝 ピンクゴールド	赤金(ピンクゴールド)	4

*5段階評価 雅(みやび)を3(標準)とした場合の当社比。 1(劣)---3(標準)---5(優)

雅(みやび)

用途

広告印刷物、パッケージ、包装紙、シール、ラベル

特徴

- ・「輝」の手法を応用して、汎用性のある金属色調に設計しました。
- ・幅広く印刷に使用されている金属色調でありながら、格調高い光輝性・着色力と印刷適性を両立しました。
- ・一般UV用、H-UV用、LED-UV用インキも取り揃えています。

代表銘柄

用途	銘柄	色相	光輝性*
油性枚葉インキ	リソレックス ヌーベルマキシAF 雅 青金	汎用金(アオクチ)	3
	リソレックス ヌーベルマキシAF 雅 赤金	汎用金(アカクチ)	3
	リソレックス ヌーベルマキシAF 雅 銀 耐摩擦性	汎用銀	3
UV枚葉インキ	UVレックス SOP 雅 青金	汎用金(アオクチ)	3
	UVレックス SOP 雅 赤金	汎用金(アカクチ)	3
	UVレックス SOP 雅 銀	汎用銀	3

*5段階評価 1(劣)---3(標準)---5(優)

UV REX

用途

パッケージ、シール、ラベル

特徴

- ・独特のUVインキ臭の低減により、作業環境の改善や印刷物の残留臭の抑制が可能です。
- ・高意匠性、高機能性を付与できます。
- ・耐光性に優れた原材料を使用しました。
- ・オーバーコート(グロスニス、マットニス)に対応しています。

代表銘柄

印刷方式	用途	銘柄	色相・タイプ	特徴
フレキシソ	紙用	UV REX F-P	一般プロセス4色(黄、紅、藍、墨) 他調色品	超低臭気・高濃度、低粘度
	フィルム用	UV REX F-F		
オフセット	筆記用	UV REX BB マット OPニス	マット(艶消し)タイプ	マット性、筆記、消去性、撥水性
		UV REX WB グロスニス	グロス(光沢)タイプ	光沢、筆記、消去性、撥水性

オフセット印刷用湿し水原液

DOT(ドット)液

用途

広告、書籍印刷物全般

特徴

- ・オフセット輪転、枚葉の各種印刷機メーカー毎の幅広い給水機構に対応しています。
- ・アルコールフリー印刷に合わせた設計です。
- ・卓越した印刷安定性と優れた印刷適性を有しています。
- ・増加するUV印刷機において優れた性能を発揮し、印刷トラブルを抑制します。

代表銘柄

タイプ	銘柄	特徴	消防法
高性能標準品	DOT液 R-CH1	優れたpH緩衝性 印刷機上でカルシウム塩の発生・堆積を抑制	第4類 第2石油類
乳化制御強化品	DOT液 VT	界面制御、乳化制御に優れ、 UV印刷のトラブル低減	第4類 第3石油類
UV印刷最適化品	DOT液 N-UV	UVインキ構成素材に対する適合性を最大化し、 最新の省電力高感度UVインキでの印刷安定化に効果	第4類 第3石油類
水質関連法規対応 環境対策進化型	DOT液 N-UV(E)	リン成分、窒素成分(硝酸アンモニウム) 非含有 水質関連法規対策に対応	第4類 第3石油類
UV無処理版対応	DOT液 N-UV+(プラス)	UV無処理版対応強化 H-UV、ECO-UV、LED-UV等多様化する インキ種への対応力強化	第4類 第3石油類

ハイドリック FC HYDRIC

用途

フィルム用

食品包装(ラミネートパウチ、ノンラミ包装材、飲料ボトルラベル)、日用品・雑貨または包装材料
プラスチック封筒、サニタリー製品、産業資材または包装材料、重袋など

紙用

一般包装紙、ショッピングバッグ、紙器(容器・液体容器)、角底袋、ラベル、レーヨン紙包材、段ボール など

特徴

- ・包材の残留溶剤低減や印刷作業環境の改善を考慮した水性フレキシソインキです。
- ・水性インキでのハイクオリティーな印刷物の提供をコンセプトとした製品を取り揃えています。
- ・出荷時および印刷作業時において消防法の危険物に該当しません*1,*2。
- ・ハイドリック FCS(Bio)はインキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

*1:印刷作業時において、アルコールによる希釈を行った場合、危険物に該当する場合があります。

*2:金・銀色など一部の品番で危険物に該当する製品があります。

■(一社)日本有機資源協会
バイオスマーク



代表銘柄

■インキ

用 途		銘 柄	特 徴	使用基材
フィルム用	表刷リ (ノンラミ)	ハイドリック FCG	処理PP・PE・PS、レーヨン不織布、アルミ箔などに使用できるハイグロスインキで、密着性・耐摩擦性・耐水性などに優れています。	処理PP・PE・PS、不織布、アルミ箔
		ハイドリック FCG K-206	サニタリー製品用途に高い適性があります。	処理PE、透湿性フィルム
	裏刷リ (ラミネート、ノンラミ)	ハイドリック FCF	ウレタン・アクリルタイプのインキで処理OPP・PET・NYなどのラミネート強度に優れ、ボイル適性を備えています*3。	処理OPP・PET・NY
紙 用	紙器	ハイドリック FCG (フィルム用と兼用)	印刷適性が良好なハイグロスインキで、耐摩擦性・耐水性・耐熱性に優れています。	上質紙、カルトン紙、コートボール紙
	包装紙	ハイドリック FCS(NS) FCS(Bio)	印刷適性が良好な耐摩擦性・耐水性・耐熱性・コルゲーター適性に優れています。ダンボールにも使用可能です。	上質紙、カルトン紙、ライナー紙、薄葉紙

*3:耐熱水ブリード性良好な色相の使用、硬化剤の併用、専用の白インキの使用などが必要となります。

■機能性OPニス

用途	銘柄	特徴	使用基材
フィルム用・紙用	ハイドリック FCG OPニス	耐熱性・耐摩擦性良好でハイクロス・透明性のフィルム、紙基材に兼用できるOPニスです。高スリップタイプ、低スリップタイプなどを取り揃えています。	処理PP・PE・PS、不織布、アルミ箔、上質紙、カルトン紙、コートボール紙、ライナー紙
紙用	ハイドリック 撥水コート剤	塗布面に撥水性・耐水性を付与する機能性コーティング剤です。厚生省告示第370号に合格しています。	コート紙、ライナー紙、片艶紙

ラミック SR-BP LAMIC / NB300 BP

用途

フレキシブル包装材料全般



特徴

製品名	特徴
ラミック SR-BP	フィルム基材への密着性に優れ、印刷適性が良好なバイオマスインキです。
NB300 BP	耐熱性・耐薬品性が良好なNB300シリーズをベースとしたバイオマスインキです。

・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

■(一社)日本有機資源協会
バイオマスマーク



評価結果

■ラミック SR-BP

銘柄	ラミネート構成 単位=N/15mm	OPP/LLDPE	PET/CPP	NY/LLDPE
石化品	ラミック SR SCR白 LS	2.6 fi	3.4 fi	4.6 ii
バイオマス	ラミック SR-BP SCR白(K)	2.6 fi	3.4 fi	5.1 ii
石化品	ラミック SR Rメヂウム F-4	3.2 fi	2.8 fi	6.2 fi
バイオマス	ラミック SR-BP Rメヂウム K	3.2 fi	2.7 fi	6.1 fi
石化品	ラミック SR 723B黄 F-2	2.9 fi	2.6 fi	4.6 ii
バイオマス	ラミック SR-BP 723B黄 K	3.0 fi	2.5 fi	4.8 ii
石化品	ラミック SR 915R紅 F-2	3.0 fi	3.2 fi	4.3 ii
バイオマス	ラミック SR-BP 915R紅 K	2.9 fi	3.3 fi	4.2 ii
石化品	ラミック SR 739R藍 F-3	2.9 fi	2.6 fi	6.1 is
バイオマス	ラミック SR-BP 739R藍 K	2.8 fi	2.7 fi	6.1 is
石化品	ラミック SR 795R墨 F-3	3.0 fi	3.2 fi	8.5 ii
バイオマス	ラミック SR-BP 795R墨 K	2.9 fi	3.2 fi	8.5 ii

剥離界面 fi:フィルム/インキ間 ii:インキ層間 is:インキ/シーラント間

評価方法

試料: OPP、PET、NYに各インキをヘリオ175線で1回刷り。その後ドライラミネート接着剤をインキ面に塗布し、各種シーラントと貼り合わせてラミネート物を作製。貼り合わせた後、40℃×48時間エージングを実施。
ドライラミネート接着剤: セイカボンドE-263/ C-75N 塗布量3.0g/m²dry
ラミネート強度測定: 15mm幅のラミネート物を300mm/minにてT字剥離

■NB300 BP

銘柄	項目	密着性 初期/エージング後	耐熱性	ブロッキング性	耐摩擦性	
					乾摩擦	湿摩擦
従来品	NB300 701白(A)	5/5	5	5	5	4
バイオマス	NB300 BP 701白(LH)NT	5/5	5	5	4	4
従来品	NB300 723黄(A)	5/5	5	5	4	4
バイオマス	NB300 BP 723黄(A)	5/5	5	5	4	4
従来品	NB300 911紅(A)	3/5	5	5	4	2
バイオマス	NB300 BP 911紅(LH)	3/5	5	5	4	2
従来品	NB300 739藍(A)	5/5	5	5	3	4
バイオマス	NB300 BP 739藍(LH)	5/5	5	5	4	4
従来品	NB300 805墨(S)	2/5	5	5	4	4
バイオマス	NB300 BP 805墨(LH)NT	5/5	5	5	4	4

判定:優5>>>1劣

評価方法

試料: 易接着処理PETにヘリオ175線で1回刷りにて作成
密着性: 硬化剤配合時の初期及び40℃×48Hrエージング後にセロテープ剥離試験
耐熱性: 塗工面とアルミ面を合わせて120℃~240℃×2kgf/cm²×2sec後の外観確認
ブロッキング性: 塗工面を合わせて40℃×4kgf/cm²×24Hr後に剥離度合いを確認
耐摩擦性: 学振型摩擦機試験機、金巾3号、布の水ありなし、荷重500g×50回往復後の外観確認

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

TFG(BP)／OS-M(BP)

用途

- ・作業性は他の汎用インキと同様です。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

■(一社)日本有機資源協会
バイオスマーク



代表銘柄

■シュリンクPET用 TFG(BP)

701白	702C金赤	722黄	723黄(K)
739C藍(K)	779草(K)	795K2墨	915紅
983紫	メデウム		

■シュリンクPS用 OS-M(BP)

701白	702金赤	711紅
722黄	723黄	739藍
779草	795墨	

使用方法

- ・TFG(BP) 希釈溶剤:MEK/NPAC/IPA=45/35/20
- ・OS-M(BP) 希釈溶剤:IPA/酢酸エチル(EA)=60/40

※TFG(BP)とOS-M(BP)は相溶しません。使用するフィルムによって使い分けてください。

評価結果

銘柄	密着性	折割性	ブロッキング性	シュリンク適性
TFG(BP)	○	○	○	○
OS-M(BP)	○	○	○	○

○:優 △:可 ×:不可

構成:原反/カラー/白

密着性:セロテープ12mmφにて剥離試験

折割性:フィルムを折り曲げて、指で擦る

ブロッキング性:40℃×4Kgf/cm²×24Hr後に剥離具合を確認

シュリンク適性:温水85℃×20secにてシュリンクして目視確認

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

CycleFine

特徴

- ・インキにアルカリ脱離性を付与させたことにより、フィルムとインキの分離が可能です。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

■アルカリ脱離前



■アルカリ脱離後



80℃、1.5wt%、NaOH水溶液にて20分攪拌後水洗(フィルム粉碎後の洗浄工程を想定)

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

■印刷インキ工業連合会
バイオフィーストインキマーク



GFPカラー/LSカラー

用途

- ・段ボール用プレプリント印刷
- ・ショッピングバッグ、一般包装紙、食品包装などの紙・レーヨン紙印刷

特徴

GFPカラー

- ・プロセス印刷適性(特に重ね印刷時の階調再現性)が非常に良好なため、高精細な印刷が可能です。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。
- ・耐熱性も良好なため、従来の段ボール印刷にも対応できます。

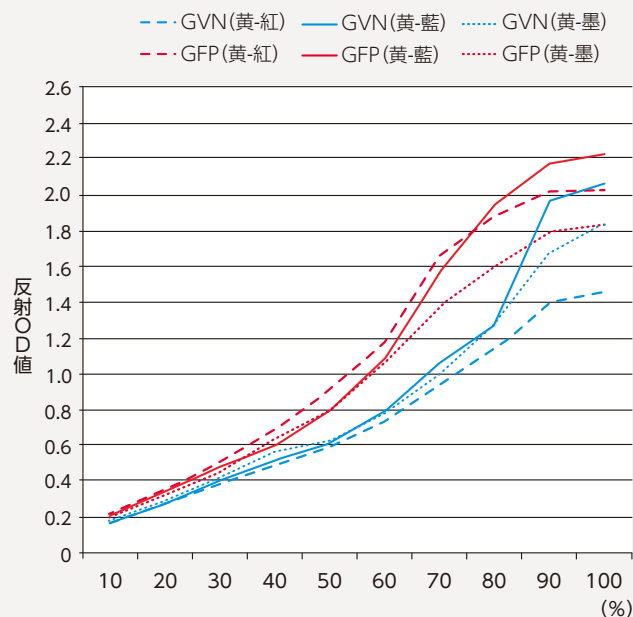
LSカラー

- ・特に印刷後の残留溶剤を低減できます。耐熱性も良好なため、従来の段ボール印刷にも対応できます。
- ・インキ塗膜固形分の15%以上がバイオマス材料で構成されています。

評価結果

■重ね印刷時の階調再現性比較データ

10%~100%までの反射濃度比較表
網グラ、175線、28 μ m、グラデーション版
赤:GFPカラー 青:GVN(旧製品)



■(一社)日本有機資源協会バイオマスマーク



代表銘柄

	GFPカラー	LSカラー
銘柄	701白	701白
	702金赤	701ハイコンク白
	711紅	702金赤
	716紅	711紅
	722黄	716紅赤
	722黄(金用)	722透明黄
	723黄	723黄
	739藍	739藍
	779草	779草
	ハイコンク779草	785紫
	785紫	795ハイコンク墨
	795墨	メヂウム
	957牡丹	
	メヂウム	

■残留溶剤測定結果

使用色(各タイプとも739藍)

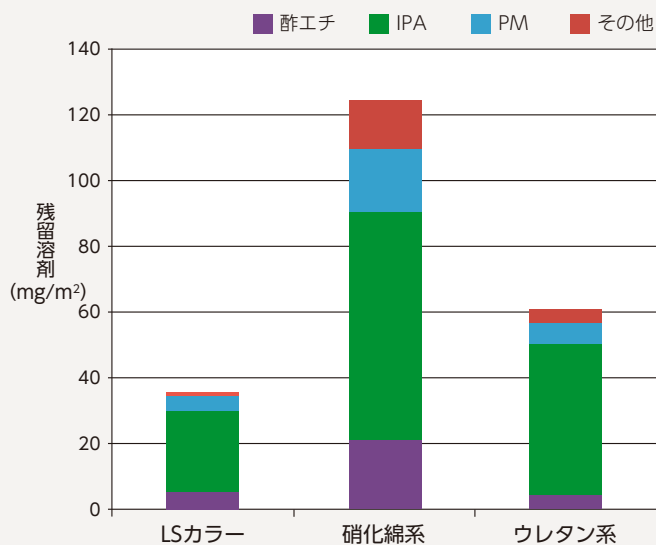
LSカラー(紙用)

硝化綿系フィルム用表刷りインキ

ウレタン系フィルム用裏刷りインキ

下記条件にて16秒(ザーンカップ#3)に調整したインキを、パーコーター#6にてアート紙に塗工後乾燥機にて80℃×5sec乾燥させ、残留溶剤を測定する(20cm×8cm×3枚)。

インキタイプ	希釈溶剤				
	酢エチ	NPAC	IPA	NPA	PM
LSカラー	50		40		10
硝化綿系フィルム用表刷りインキ	50		40		10
ウレタン系フィルム用裏刷りインキ		20	40	40	



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

TRISURF

用途

- ・表刷り印刷全般
- ・適応フィルム：処理及び未処理オレフィンフィルム

※未処理PEは適応していません。

代表 銘柄

701白	703赤	711紅	722黄
金用722黄	723黄	739藍	779草
794墨	911紅	923黄	957牡丹
983紫	12銀	120銀	16青金
160青金	18赤金	メデウム	金用メデウム

特徴

- ・プロセス再現性、高速印刷適性が良好なノントルエン・ノンMEK製品です。
- ・インキ塗膜固形分の30%以上がバイオマス材料で構成されています。

■(一社)日本有機資源協会
バイオマスマーク



ハイドリック PRP-500 HYDRIC

用途

- ・食品、日用品、産業資材などのラミネート包装材料
- ・熱ラミネートによる食品用トレー

代表 銘柄

701白	703赤	722黄	723黄
739藍	779草	795墨	902赤
915紅	950朱	983紫	着色金
メデウム			

特徴

- ・残留溶剤が極めて少ない水性インキです。
- ・スナック包装からボイル・レトルト殺菌用包材に対応できます。
- ・アルコール希釈性が良く乾燥速度が速いため、印刷効率が向上します。
- ・版かぶり性などの印刷適性が優れています。
- ・ラミネート適性が優れています。PE溶融押し出しラミネート(EL)、油性及び水性ドライラミネート(DL)、無溶剤型ドライラミネート(NS-DL)が可能です。
〔適用フィルム〕処理PET、処理ナイロン、処理OPP、処理PE、アルミ蒸着、アルミ箔など
- ※事前に物性確認の上、ご使用ください。
- ・印刷時の有機溶剤臭の低減、排出有機溶剤量の低減による大気汚染対策を考慮したインキです。

評価結果

■適用フィルムと使用範囲

用途	ラミネート方法	基 材		
		OPP	PET	ONY
レトルト殺菌包材	DL	—	○	*
ボイル殺菌包材	DL	—	○	○
一般用途	DL	○	○	○
	NS-DL	○	○	○
	PE-EL(イソシアネートAC)	○	○	○
スナック・乾燥食品	PE-EL(イミンAC)	○	○	—

○:優 ×:不適

PE-EL : ポリエチレン溶融押し出しラミネート

DL : ドライラミネート

NS-DL : ノンソルラミネート

*: 事前にご相談の上、ご使用下さい。

ハイパックNT

用途

PPシュリンクフィルム

代表銘柄

701白A	703赤A	711紅A	716紅A
722黄A	723黄A	739藍A	779草A
795墨S	983紫A	耐摩白A	HC白
メデウムA			

特徴

- ・シュリンク適性に優れています。
- ・未処理PPフィルムにも十分な密着性を有します。
- ・印刷適性に優れ、トルエン使用のインキと遜色のない印刷物が得られます。
- ・残留溶剤が少ない印刷物が得られます。

評価結果

■残留溶剤測定結果

	ラミックNA	ハイパックNT
希釈溶剤	ラミックNA No. 2溶剤	ハイパックNT No. 20溶剤
合計	3.59mg/㎡	2.93mg/㎡

基 材：PPシュリンクフィルム
印刷速度：150m/min
色 相：墨／藍／紅／黄／白
印刷粘度：ザーンカップ#3にて15秒

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

水性ソフトフィールOPニス

RB-FIT

用途

紙用：一般包装紙、ショッピングバッグ、紙器(容器・液体容器)、角底袋、ラベル、レーヨン紙包材、段ボールなど

■RB-FIT OPニス(W-3)の使用例



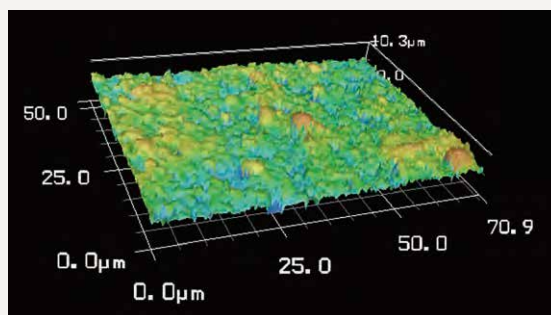
赤ちゃんのみに本ニスを塗工することで赤ちゃんの肌の柔らかな質感を際立たせた化粧箱。

特徴

- ・マットな意匠性とソフトフィール触感を付与できる水性OPニスです。
- ・フレキソ、グラビア、オフセットのインラインコーターなど多様な印刷方式で塗工可能です。
- ・箔押し、糊付け、UV盛り上げニスなど後加工適性を有しています。
- ・出荷時および印刷作業時において消防法の危険物に該当しません*。

* 印刷作業時において、アルコールによる希釈を行った場合、危険物に該当する場合があります。

■塗膜表面のレーザー顕微鏡写真



NB300(BP) EGマット NT

用途

・フレキシブル包装材料全般
[適応フィルム] PET、NY(処理/未処理)
OPP、PE(処理)

使用方法

・希釈溶剤：酢酸エチル / NPAC / IPA = 60 / 20 / 20
・硬化剤：EGハードナー 5%

特徴

- ・トルエン、MEKを含まないインキです。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。
- ・マット感調整用メヂウムにより、高い意匠性を実現することができます。

■(一社)日本有機資源協会
バイオマスマーク

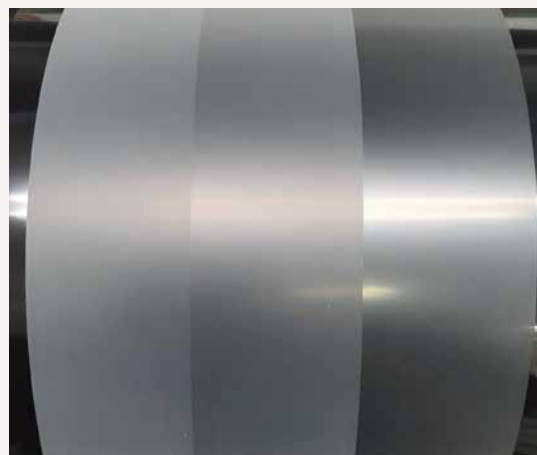
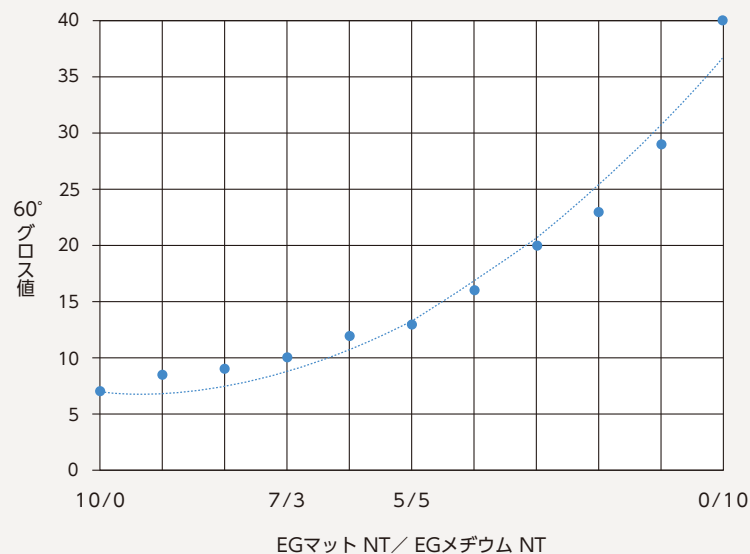


代表銘柄

銘柄	EGマット NT / EGメヂウム NT	60°グロス値
NB300(BP) EGマット NT	10/0	7
NB300(BP) EGハーフマット NT	7/3	10
NB300(BP) EGメヂウム NT	0/10	40

※原反：PET 25 μ m 印刷粘度：ザーンカップ#3にて18秒 印刷版：ヘリオ175線

■マット／メヂウム比率－グロス値の関係



EGマット NT EGハーフマット NT EGメヂウム NT

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

セイカダイネ SEIKADYNE

用途

フィルム・アルミ箔の接着

特徴

【熱圧着型接着剤】

- ・グラビア印刷機で塗工できます。パターンコートが可能のため、全面塗工に比べてコストメリットがあり、残留溶剤が少なくなります。
- ・イーザーオープン性があります。
- ・フィルムに直接塗工できます。

【収縮フィルム回転防止用パートコート剤】

- ・シュリンクの際のラベルの回転防止を目的としています。
- ・シュリンクフィルムに裏印刷します。

【ポリエチレン溶融押し出しラミネート用アンカーコート剤】

- ・PT*¹、OPP、ONY、PVDCコートフィルム、MST*²、透明蒸着フィルムなど、多くの基材に塗布することができます。

構成：フィルム/インキ(または無地)/アンカーコート剤/溶融押し出しポリエチレン

*1：普通セロファン

*2：防湿セロファン

代表銘柄

■ 熱圧着型接着剤

銘柄	成分	用途
セイカダイネ 1001 B シリーズ	EVA／塩素化PP系	OPP／OPP 熱圧着用
セイカダイネ 1001 NT-S	EVA／塩素化PP系 (ノントルエンタイプ)	OPP／OPP 熱圧着用
セイカダイネ 1900W	EVA／塩素化PP系 (水性タイプ)	OPP／OPP 熱圧着用 PET／PET 熱圧着用 など
セイカダイネ Sシール剤 (NT)	EVA系 (ノントルエンタイプ)	シュリンクPET、PS／PP、PETボトル回転防止用
セイカダイネ T シリーズ	ポリステル系	PET／PET 熱圧着用 NY／NY 熱圧着用 など
セイカダイネ OPS	アクリル系	OPP、CPP／発泡PS 熱圧着用

■ ポリエチレン溶融押し出しラミネート用アンカーコート剤

溶剤系

タイプ	銘柄			用途・特徴
	硬化剤	樹脂	添加剤	
2液	セイカダイネ 2710A(K)	セイカダイネ 2710C(K)	—	フィルム・アルミ箔兼用 ノントルエン系
2液	セイカダイネ 2710A(K)	セイカダイネ 2810C(T) (K)	—	フィルム・アルミ箔兼用 高硬化 ノントルエン単一溶剤系 (酢酸エチル)
3液	セイカダイネ 2730A(K)	セイカダイネ 2730B	DEW-i添加剤	フィルム・アルミ箔兼用 包材カット性良好 ノントルエン系

水系

タイプ	銘柄	成分	用途・特徴
1液	セイカダイネ 4100	ポリエチレンイミン系	フィルム用 非危険物 エー징ング不要
1液	セイカダイネ 4300 (A)	ポリブタジエン系	フィルム用 イミン系よりも耐湿性良好 エーjing不要

PTC-NT

用途

- ・建材用薄紙シート（一般紙、強化紙、含浸紙）の表面保護、意匠性付与
- ・建材用フィルム（オレフィン、PET、塩化ビニルなど）の表面保護、意匠性付与

特徴

- ・グラビアコーティングタイプの建材用トップコーティング剤です。
- ・各種基材（紙用・フィルム用）や要求物性に応じた製品を取り揃えています。

代表銘柄

銘柄	基 材	特 徴
PTC-NT U-45	薄紙	一般用
PTC-NT パワー	薄紙	耐傷性
PTC-NT FRS	薄紙	耐摩耗性
PTC-NT リコート用	薄紙	リコート性
PTC-NT RUB203	薄紙	触感
PTC-NT U-273	フィルム	一般用
PTC-NT F パワー	フィルム	耐傷性
PTC-NT 6083NK	フィルム	高密着性
PTC-NT RUB273	フィルム	触感
PTC-NT ANV 添加剤	—	抗ウイルス性付与

各製品には艶調整用にマットタイプとグロスタイプを取り揃えています。

代表銘柄

■物性試験例

（基材：30g強化紙、PTC-NTパワーマット；Dry塗布量6g/m²コートの場合）

試験項目	条 件	判定基準	判 定
艶	グロスメーター	60度角グロス値	2.7
耐スチールウール性	荷重100g/cm ² 往復3回	傷が付かないこと	○
	荷重100g/cm ² 往復10回	傷が付かないこと	○ー
耐セロテープ性	貼りっぱなし50℃×1日	柄の取られが無いこと	○
	同一箇所剥離	柄の取られが無いこと	10回<
JAS摩耗C試験	摩耗輪CS-17 総荷重1,000g	100回転以上で柄残存率50%以上	200回<
		判定	合格
JAS耐酸試験	5%酢酸6Hr	著しい変化がないこと	合格
JAS耐アルカリ試験	1%炭酸ナトリウム6Hr	著しい変化がないこと	合格
JAS耐シンナー	シンナー6Hr	著しい変化がないこと	合格
JAS汚染A試験	マジック4Hr	著しい変化がないこと	合格
	赤クレヨン4Hr	著しい変化がないこと	合格
	青インク4Hr	著しい変化がないこと	合格

○：傷なし、○ー：かすかに傷が見える程度

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

SBM-NT

用途

建材用フィルム(処理OPP、処理PE、処理PET、アクリルなど)への印刷

※事前に物性確認の上、ご使用ください。

特徴

- ・調色時の色分かれが少なく、再溶解性に優れているため、版詰まりも起こしにくく、扱いやすいインキです。
- ・ラミネート適性に優れています(ドライラミネート、ヒートシール)。
- ・陽の当たりやすい条件下での耐変退色性や密着強度に優れています。

評価結果

■ 耐光性試験

超促進耐候性試験機(アイ スーパー UVテスター)、試料面放射照度1,000W/m²による評価
(白色合成紙にヘリオ版(175線/インチ)で印刷 D65光源、視野角2°で印刷面から測色)

● 一般色

銘 柄	試験時間	
	48時間 色差ΔE*ab	96時間 色差ΔE*ab
SBM-NT 14赤(M)	0.68	0.50
SBM-NT 422黄(M)	1.18	2.06
SBM-NT 64青(M)	0.65	1.11
SBM-NT 95墨(M)	0.42	0.47

● 透明色

銘 柄	試験時間	
	48時間 色差ΔE*ab	96時間 色差ΔE*ab
SBM-NT クリヤー赤(K)	1.34	2.41
SBM-NT クリヤー黄(K)	0.62	0.69
SBM-NT クリヤー青(K)	0.91	1.89
SBM-NT クリヤー墨(K)	0.65	0.64

■ 木目柄印刷での比較

● 一般の建材フィルム用インキ



● SBM-NT



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

クールライフ COOLLIFE

用途

工場・住宅などの鋼板屋根、スレート屋根および外壁の遮熱

特徴

- ・遮熱用特殊顔料の採用により優れた遮熱効果があります。
- ・反応硬化型アクリルシリコン樹脂の使用により高耐候性、耐汚染性を実現します。
- ・水性タイプの低VOCコーティング剤です。
- ・刷毛、ローラー、スプレーなどで塗工できます。
- ・ご要望に応じた調色設定も承ります。



色設定

■ベース顔料



ホワイト

■カスタムカラーの例



ブラウン



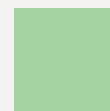
ダークブラウン



クリーム



イエローオーカー



グリーン39-80H



グリーン



ライトグリーン



ライトブルー



スカイブルー

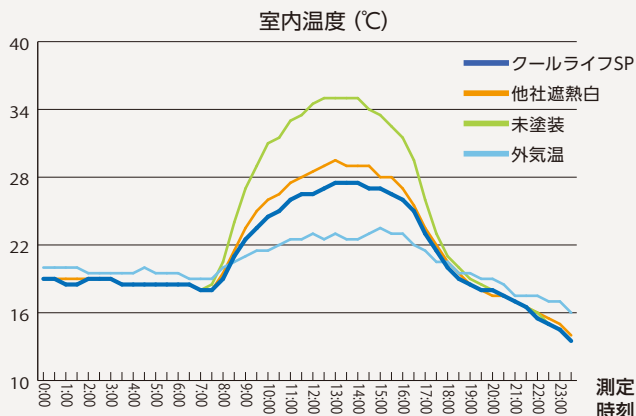
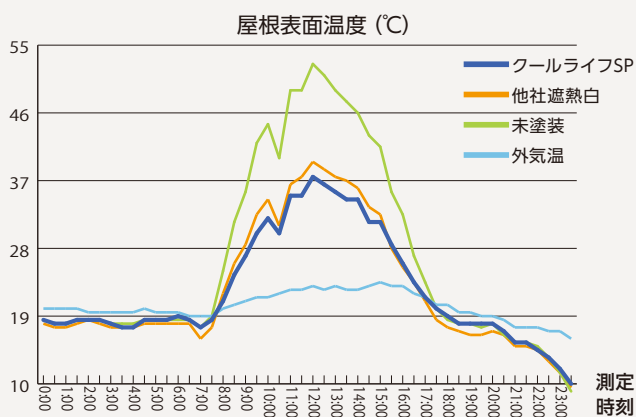


コンクブルー

評価結果

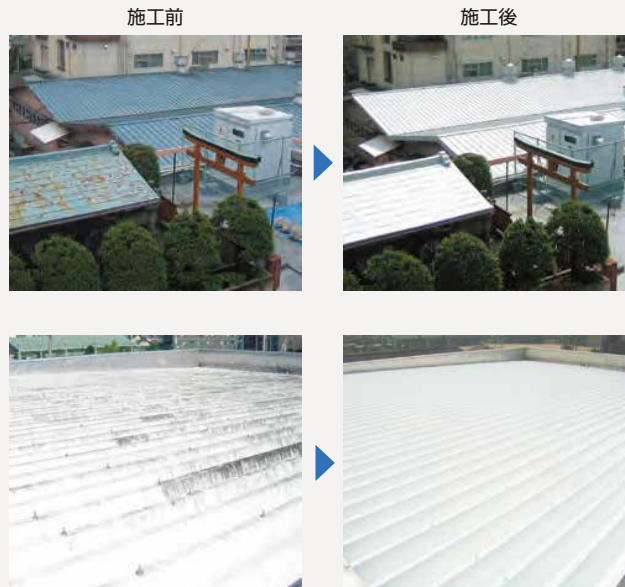
■導入効果例

プレハブ倉庫鋼板屋根への施工データ(2010年10月測定)



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

■施工実績



セイカビーム

用途

- ・建材用(耐傷性・耐汚染性・耐候性コーティング剤)
- ・加飾用(インモールド転写・フィルムインサートなどの貼るコーティング剤)
- ・光学・電子用(防眩性コーティング剤、粘着剤)

※お客様の各種ご要望に合わせた塗料設計を検討します。



特徴

基材の表面改質や保護を目的に開発されたコーティング剤です。紫外線・電子線の照射で瞬時に硬化し、その塗膜により各種物性を付与することが出来ます。

- ・3次元架橋した硬化塗膜により、汚染性や傷付き性などの基材の持つ弱点を改善します。
- ・常温で硬化できるため、熱に弱いプラスチック・紙などにも機能を付与した保護膜を形成できます。
- ・電子線硬化型では紫外線硬化型では困難であった耐候性を付与でき、紫外線透過しない機能性材料も使用できます。
- ・無溶剤設計が可能のため、環境への影響が少ない製品設計に貢献ができます。
- ・塗工方法はグラビア、ロール、ダイ、シルクスクリーン、スプレー、ディッピング、カーテンフローなどの各種コーターに対応できます。

- ・水性化 ・バイオマス化
- ・無溶剤化 etc.



ダイプラコート

用途

- ・パソコンおよび事務機器用部材
- ・床、壁材などの建築用部材
- ・金属製トレイ、テーブルクロスなど日用雑貨品

特徴

当社独自の技術による意匠性・触感性、機能性を付与することのできるコーティング剤です。目的別に、「意匠性コーティング剤」と「機能性コーティング剤」があります。

- ・スプレー、ロールコートなど様々な塗工方法に対応できます。
- ・機能性付与では導電性、潤滑性に長年の技術蓄積があります。
- ・低VOC対応として水性タイプの製品も取り揃えています。

レザミンME、NE、UD、CU RESAMINE

用途

- ・人工皮革、合成皮革用素材(車両シート、家具、衣料、靴など)
- ・産業資材(マーキングフィルム、研磨パッドなど)

特徴

- ・離型紙にコーティングし、溶剤を乾燥することで、薄く(～数十μm)、柔軟でかつ強靱なフィルムが得られます。
- ・樹脂組成で耐久性や硬さなどの性能のコントロールが可能で、用途に合わせたグレード設定です。
- ・レザミンMEシリーズは、難黄変型PUで、薄膜形成に適し、主に表皮材用として使われます。
- ・レザミンNEシリーズは、無黄変型PUで、薄膜形成に適し、主に表皮材として耐変色性を要する用途に適しています。
- ・レザミンCUシリーズは、湿式加工用です。
- ・レザミンUDシリーズは、レザミンME / NE専用接着剤です。

■ポリオール組成と諸性能

ウレタン樹脂(PU)の諸性能は、原材料ポリオール組成に影響を受けます。

下表は、当社黄変・難黄変型ウレタン樹脂での性能比較です。無黄変型PUの場合は、耐油性が劣る傾向となります。

ポリオール系	耐熱性	耐油性	耐寒性	耐屈曲性	耐加水分解性	耐薬品性
ポリエステル系	○	○	○	○	△	×
ポリエーテル系	△	△	◎	◎	◎	○
ポリカーボネート系	◎	○	△	○	◎	○

代表銘柄

用途	タイプ	樹脂系	銘柄
スキン層 (1液型フィルム用素材)	黄変・難黄変型	ポリエステル系	レザミン ME-3134LPNS
			レザミン ME-3612NS
		ポリエーテル系	レザミン ME-8105LP
			レザミン ME-8115LP
		ポリカーボネート系	レザミン ME-8210NS
			レザミン ME-8220NS
	無黄変型	ポリエステル系	レザミン NE-302HV
			レザミン NE-308
		ポリエーテル／カーボネート系	レザミン NE-8855-20N
			レザミン NE-8883HV
		ポリカーボネート系	レザミン NE-8811
			レザミン NE-8850
湿式加工用(多孔層形成)素材 (1液型フィルム用素材)	黄変・難黄変型	ポリエステル系	レザミン CU-4104E
			レザミン CU-4340NS
		ポリエーテル系	レザミン CU-8438NS
			レザミン CU-8511NS
		ポリエーテル／カーボネート系	レザミン CUS-1500
			レザミン CU-8614NS
		ポリカーボネート系	レザミン CU-9443M
			レザミン CU-9443M
接着剤 (1液型ホットメルト用素材)	黄変型	ポリエステル系	レザミン UD-1305NS
接着剤 (2液型硬化型フィルム用素材)	黄変型	ポリエステル系	レザミン UD-660SA
			レザミン UD-750SA
		ポリエーテル系	レザミン UD-8310NTT
		ポリエーテル／カーボネート系	レザミン UD-8373BL

※バイオマスウレタン樹脂の設計も可能です。

レザミンD RESAMINE

用途

合成皮革材料、天然皮革用コーティング剤、建材用コーティング剤、マーキングフィルムなど

特徴

- ・界面活性剤を使用しない自己乳化型アニオン系ポリウレタンデイスパージョン(PUD)です。
- ・耐久性(耐候性、耐加水分解性、耐熱性)に優れ、車両等の耐久性を要する用途に使用できます。
- ・粒径が $0.1\mu\text{m}$ と超微粒子として設計されており、皮膜形成能に優れ、透明度の高いフィルムが得られます。
- ・皮膜は耐水性に優れ、塗膜の白化、溶解などの現象は見られません(当社煮沸試験 沸騰水中30分放置後の目視確認)。
- ・樹脂組成で耐久性や硬さをソフトからハードまで性能コントロールが可能で、用途に合わせたグレード設定を行っています。
- ・消防法上の非危険物のため、取扱いが容易です。

代表銘柄

用途	タイプ	樹脂系	銘柄
接着剤 (2液型硬化型フィルム用素材)	無黄変型	ポリエーテル／カーボネート系	レザミン D-1063
スキン層 (1液型フィルム用素材)	無黄変型	ポリエーテル系	レザミン D-2040
		ポリエーテル／カーボネート系	レザミン D-4080
			レザミン D-4200
		ポリカーボネート系	レザミン D-6065NP
			レザミン D-6300

ハイムレン HIMUREN

用途

スポーツ衣料分野、絆創膏、ラベルステッカー類、合成皮革用素材（家具、衣類、靴など）

特徴

本品で作られる塗膜は、水蒸気を透過させますが、水滴は通さず、主に透湿防水布として用いられます。

ハイムレンXタイプ(微多孔型)

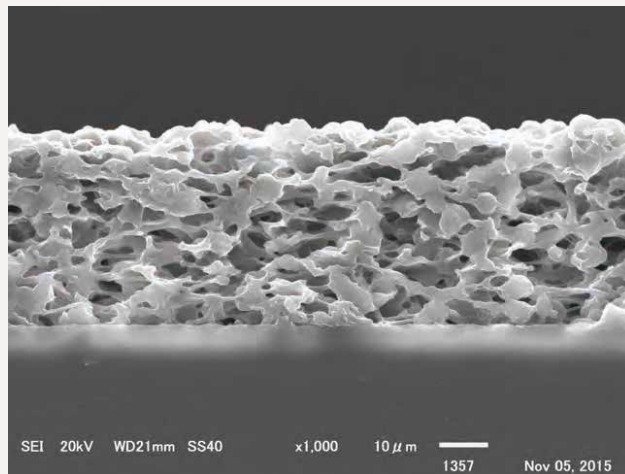
- ・溶剤重合型のウレタン樹脂です。
- ・塗布後乾燥させるだけで数 μm の連続微多孔フォームを形成します。

ハイムレンYタイプ(無孔型)

- ・溶剤重合型のウレタン樹脂です。
- ・ウレタン樹脂の構造中に親水基を導入し、透湿機能を付与させた無孔型ウレタン樹脂です。
- ・離型紙にコーティング後、溶剤乾燥をすることで、透湿防水フィルムを形成します。

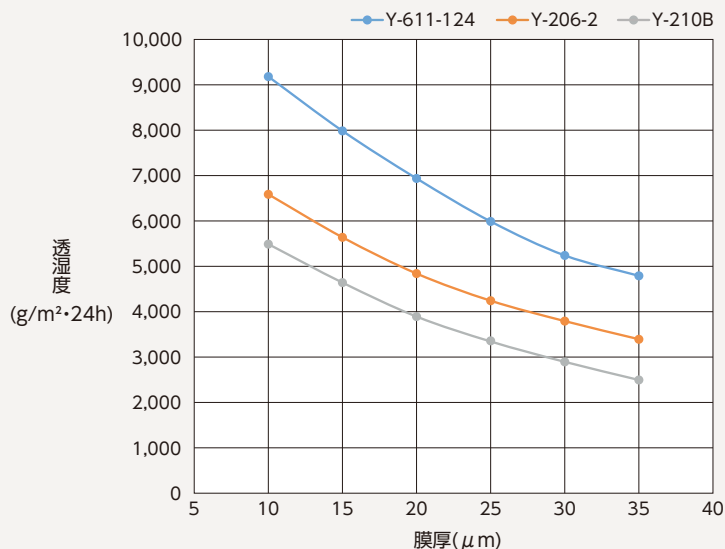
評価結果

電子顕微鏡写真



Xタイプポーラス皮膜断面図

膜厚と透湿性の関係



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

代表銘柄

用途	タイプ	樹脂系	銘柄
多孔層形成型透湿性素材 (1液型フィルム用素材)	難黄変型	ポリエーテル系	ハイムレン ATX-10
無孔膜型透湿性スキン層 (1液型フィルム用素材)	難黄変型	ポリエーテル系	ハイムレン Y-206-2
			ハイムレン Y-210BNS
			ハイムレン Y-237NS
			ハイムレン Y-611-124
無孔膜型透湿性接着剤 (2液硬化型フィルム用素材)	黄変型	ポリエーテル／エステル系	ハイムレン Y-119ENS
			ハイムレン Y-173
		ポリエーテル系	ハイムレン Y-128NS

セイカセブン

用途

- ・合成皮革用溶剤型ウレタン樹脂の着色
- ・合成皮革の表面仕上げ
- ・溶液型ウレタン樹脂の着色

特徴

- ・溶液型ウレタン樹脂用着色剤として長年にわたる実績を持っており、広範なウレタン樹脂のタイプ・加工方法に適用できます。
- ・自動車内装材など高い耐久性レベルを要求される用途や、幅広い用途に適した耐光性などの諸特性を備えた製品を取り揃えています。
- ・市場で求められる色調に調色可能な原色を取り揃えています。

代表銘柄

銘柄	対象ウレタン樹脂タイプ
溶液重合ウレタン樹脂用 溶剤系着色剤	
セイカセブンBS #100(S)	高耐久性ポリカーボネート系
セイカセブンBS #1000	湿式難黄変型ポリエステル系
セイカセブンALT #8000	乾式難黄変型ポリエステル系
セイカセブンMA #8000	2液型難黄変型ポリエステル系
セイカセブンDUT #4000	難黄変型ポリエーテル系
水系ポリウレタンディスパーション用 水性着色剤	
セイカセブンDW #1000	水系ウレタンディスパーション全般

■機能性コーティング剤

- ・ウレタン樹脂用着色剤で培った分散技術をベースに、導電性や特殊フィラー分散などの機能性コーティング剤も取り揃えています。



合成皮革・オレフィン素材用表面処理剤

レザロイドLU

用途

- ・車両シート用表面処理剤
- ・車両ドアトリムPVCまたはTPO表皮材用表面処理剤
- ・車両インストルメントパネルPVCまたはTPO表皮材用表面処理剤
- ・家具、雑貨レザー用表面処理剤

※自動車メーカーの現地調達要求に応えるため、アメリカ、中国での製品生産も開始しています。

※自動車用途では国内はもとより、北米、アジア地域、欧州でも採用されています。

特徴

- ・耐久性を必要とする車両内装材用表面処理剤として開発した製品です。
- ・PVC車両内装材用表面処理剤として開発されましたが、専用プライマーの併用でオレフィン素材(TPO)用としても十分な性能を発揮します。
- ・密着性及び耐表面傷付き性に優れています。
- ・ソフトな表面タッチ、艶調整が可能です。
- ・グラビアコーターによる塗工向けで設計していますが、スプレー塗装も可能です。
- ・BTXフリーグレードを取り揃えています(一部グレードを除く)。

代表銘柄

グレード	銘柄	グロス	マット	ハイマット	備考
標準グレード	レザロイド LU-760SPL-NT		○		
	レザロイド LU-840SPL-NT			○	
ドライタッチグレード	レザロイド LU-313SP	○			
	レザロイド LU-304SP		○		
ソフトタッチグレード	レザロイド LU-391SP-NTT	○			
	レザロイド LU-356SP-ANT			○	耐光性良好
耐スクラッチ性向上グレード	レザロイド LU-313SP	○			
	レザロイド LU-376SP		○		
	レザロイド LU-377SP			○	
低温成形対応グレード	レザロイド LU-313SP	○			
	レザロイド LU-325SP(HM-1)			○	耐光性良好
TPO用2液プライマー	レザロイド LU-4338-2	○			
	レザロイド LU-4304NT		○		
	レザロイド LU-3017(C)NT				架橋剤
TPO用1液プライマー	レザロイド LU-236		○		

※水系製品の設計も可能です。

レザロイドD

用途

- ・車両シート用表面処理剤
- ・車両ドアトリムPVCまたはTPO表皮材用表面処理剤
- ・車両インストルメントパネルPVCまたはTPO表皮材用表面処理剤
- ・家具、雑貨レザー用表面処理剤

※自動車メーカーの現地調達要求に応えるため、アメリカ、中国での製品生産も開始しています。

※自動車用途では国内はもとより、北米、アジア地域、欧州でも採用されています。

特徴

- ・自己乳化型アニオン系ポリウレタンディスパーション(PUD)を主体に、耐久性を必要とする車両内装材用表面処理剤として設計した製品です。
- ・専用プライマーの併用でオレフィン素材(TPO)用としても十分な性能を発揮します。
- ・密着性、表面傷付き性、薬品性に優れています。
- ・ソフトな表面タッチ、艶調整が可能です。
- ・グラビアコーターによる塗工向けに設計しています。

代表銘柄

グレード	銘柄	グロス	マット	ハイマット	備考
標準グレード	レザロイドD-5505G	○			
	レザロイドD-5506HM			○	
ドライタッチグレード	レザロイドD-8060G	○			
	レザロイドD-8041M			○	
ソフトタッチグレード	レザロイドD-8060G	○			
	レザロイドD-8065M			○	
PVCレザー用	レザロイドD-7229G	○			
	レザロイドD-7226M			○	摩耗性良好
	レザロイドD-7510M		○		PVC密着良好
TPO用2液プライマー	レザロイドD-707TPM(J)		○		
	レザロイドD-2306M		○		成型性良好

※架橋剤、レベリング剤、消泡剤など各種添加剤も取り揃えています。

※補助溶媒としてアルコール系、グリコール系を数%含有しています。

レザミンP、PH、PS、PM RESAMINE

用途

成形方法		使用例
射出成形	自動車部品	ボールジョイント、ダストカバー、タイヤチェーン、サイドモールド
	機械・工業部品	Oリング、シール材、ギヤー、コネクタ
	スポーツ用品	スポーツシューズ、フィン、ゴーグル
	その他	時計バンド、キャスト、ローラー、靴のヒールトップ
押出成形	ホース・チューブ	耐圧ホース、チューブ、消防ホースのインナー
	ベルト	コンベアベルト、エアーマット、ターボリン、駆動ベルト、丸ベルト
	電線・ケーブル	電線・ケーブル被覆、コンピュータ配線、カールコード
	その他	ロープ、メディカル用途のディスポーザブル品
カレンダー成形		コンベアベルト、フィルム、フレキシブルコンテナ

特徴

当社の独自技術で開発した成形用の熱可塑性ポリウレタンエラストマー(TPU)です。

- ・ポリエステルやポリオレフィン、ポリスチレンなどのエラストマーと比較し、耐摩耗性は最良、強度・伸度も最高のレベルです。
- ・硬度設定は広い範囲をカバーしています。
- ・加硫工程は不要です。
- ・スクラップの回収・再利用が可能です。
- ・耐寒性、耐油性などバランスのとれた特性を有しています。
- ・多彩な高機能グレードを取り揃え、レザミンCPシリーズでの樹脂着色が可能です。

代表銘柄

■標準グレード

銘柄	タイプ	特徴
レザミン P-1000	エステル系	汎用グレード
レザミン P-7000		低温特性向上
レザミン P-2000	エーテル系	耐加水分解性、耐菌性
レザミン P-4000	カプロラクトン系	射出成型良好
レザミン P-800	ポリカーボネート系	耐加水分解性、耐菌性、耐熱性

■高機能グレード

銘柄	特徴
レザミンPH (耐熱性グレード)	従来TPUの1ランク上の耐熱特性を追求したグレードです。 ・高温化でも圧縮歪が少ないうえ、軟化温度が高い設計です。 ・耐熱オイル、グリース抵抗性を有しています。 ・高低温度域での物性変化が少ないため、幅広い用途に適用できます。
レザミンPS (非粘着グレード)	シリコーンとTPUの特徴を持つグレードです。 ・低粘着性で離型性が良好です。 ・高温で弾性率低下が少なく、低温での硬度変化が少ないため、幅広い用途に適用できます。
レザミンPM (透湿性グレード)	従来TPUの2～3倍の透湿性を有するグレードです。 ・無孔タイプの素材に適用できます。 ・水膨潤、非膨潤のタイプを取り揃えています。

レザミンEC、FG、FR、CP/CPE、CPL RESAMINE クロスネットEM CROSSNATE

用途

成形方法		使用例
射出成形	自動車部品	ボールジョイント、ダストカバー、タイヤチェーン、サイドモールド
	機械・工業部品	Oリング、シール材、ギヤー、コネクタ
	スポーツ用品	スポーツシューズ、フィン、ゴーグル
	その他	時計バンド、キャスト、ローラー、靴のヒールトップ
押出成形	ホース・チューブ	耐圧ホース、チューブ、消防ホースのインナー
	ベルト	コンベアベルト、エアーマット、ターボリン、駆動ベルト、丸ベルト
	ケーブル	電線・ケーブル被覆、コンピュータ配線、カールコード
	その他	ロープ、メディカル用途のディスプレイ品
カレンダー成形		コンベアベルト、フィルム、フレキシブルコンテナ

特徴

- ・諸特性にバランスのとれた熱可塑性ポリウレタンエラストマー (TPU) で、下記の機能性TPUコンパウンド・TPU用着色剤シリーズがあります。
- ・防カビ・抗菌性グレード(レザミンBG)、電子線硬化グレード(レザミンEB)などの機能性グレードも取り揃えています。

代表銘柄

銘柄	特徴
レザミンEC (導電性)	優れた機械的特性と加工性を有しています。 ・抵抗率 $10^2 \sim 10^{10} \Omega$ と幅広い導電領域の発現ができます。 ・透明帯電防止グレードや低硬度導電グレードも取り揃えています。
レザミンFG (難燃性)	優れた機械的特性と加工性を有しています。 ・高難燃UL-94V0対応も可能です。 ・ハロゲンフリー型も取り揃えています。
レザミンFR (耐摩耗性)	優れた機械的特性と加工性ととも、高い摩耗性と低い摩擦係数を持つグレードです。 ・一般TPUの4～5倍の耐摩耗性を有します。 ・一般TPUの1/2の動摩擦係数です。
レザミンCP/CPE (着色剤)	熱可塑性ポリウレタンの着色に適しています。 ・顔料分散性が良好で、安定した発色が得られます。 ・ご要望に応じた調色設定も承ります。
レザミンCPL (レーザーマーキング)	優れた機械的特性と加工性ととも、レーザーによるマーキング性を有しています。 ・1,060nm～1,070nmのマーキング用レーザーに対応しています。 ・調色対応も可能です。
クロスネットEM (架橋剤)	熱可塑性ポリウレタンの耐摩耗性、耐熱性、耐薬品性、圧縮永久歪を改良する架橋剤です。 ・TPUとブレンドし成形後に熱処理することで、樹脂中に網目構造を生成します。 ・各種特性を向上することができます。

レザミンPB RESAMINE

用途

雑貨やコンベアベルトなど一般熱可塑性ポリウレタンエラストマー(TPU)と同じ用途で使用できます。

■日本バイオプラスチック協会
(JBPA) 認定商品



特徴

- ・バイオマス*1由来のエーテル系原材料を使用したカーボンニュートラル*2な熱可塑性ポリウレタンエラストマー(TPU)です。
- ・当社の樹脂合成技術により、従来の熱可塑性ポリウレタンと同等の加工性を保持し、優れた耐加水分解性、耐菌性、耐摩耗性を有します。
- ・溶剤系、水系、パウダー系などの形態を取り揃えています。

*1: 活用できる生物由来の再生可能な有機資源。

*2: 焼却処分をした場合、原料植物由来成分相当分が吸収する二酸化炭素量と、その植物自体を焼却処分した場合の二酸化炭素量は同じとなり、新たな二酸化炭素は発生しないことを指しています。

代表銘柄

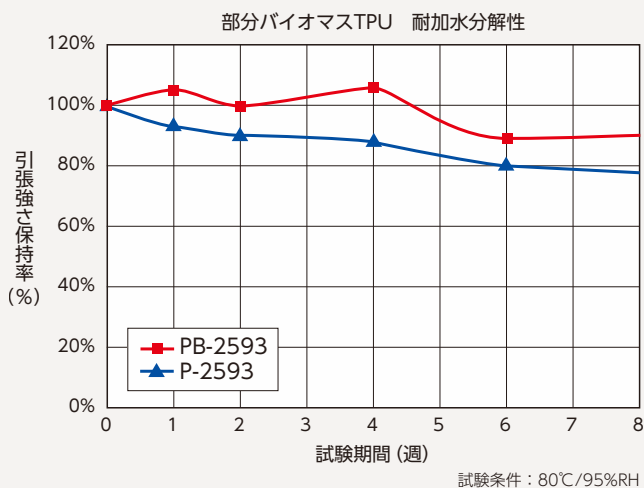
銘柄	バイオマス比率 (%)	硬さ (JIS A)	100%モジュラス (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	引裂強さ (kN/m)
レザミンPB-2285	60.4	A85±2	5.0±1.0	25.0以上	500以上	50.0以上
レザミンPB-2288	59.2	A88±2	5.4±1.5	30.0以上	450以上	88.0以上
レザミンPB-2294	50.7	A94±2	9.0±1.5	30.0以上	400以上	98.0以上
レザミンPB-2297	45.9	A97±2	11.0±1.0	30.0以上	350以上	98.0以上
レザミンPB-2593*	55.7	A92±2	6.9±1.0	30.0以上	400以上	88.0以上
レザミンPB-2597*	47.8	A97±2	11.0±1.0	30.0以上	350以上	108.0以上

(※) 射出成形用グレード

評価結果

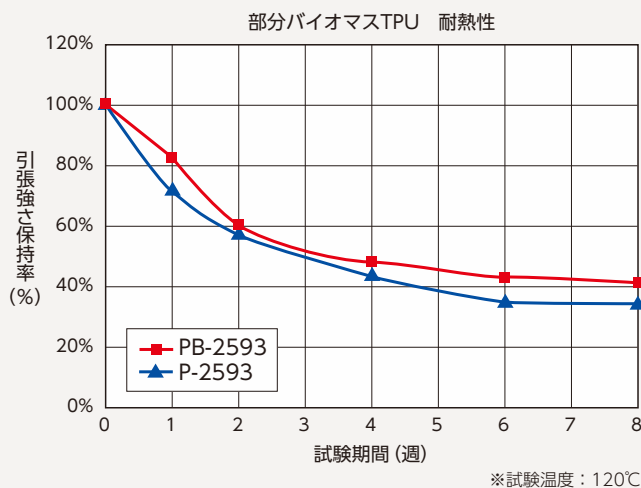
■耐加水分解性

本製品はエーテル系TPUの特徴である優れた耐加水分解性を示します。現行のエーテル系TPU(P-2593)と比較し、同等以上の耐加水分解性があります。



■耐熱性

本製品は現行のエーテル系TPU(P-2593)と比較し、同程度の耐熱性があります。エーテル系TPUは耐熱性がやや劣りますので、常時熱がかかる用途でのご使用の際は確認試験をお勧めします。



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

セイカボンドU、T、DUX SEIKABOND

用途

合成皮革(TPUレザー、PVCレザー)用接着剤、ターポリン用接着剤、TPUベルト用接着剤

特徴

- ・軟質PVCやTPUフィルムとの接着性に優れています。
- ・ノントルエンタイプを取り揃えています。
- ・硬化剤の併用により、耐熱性や耐久性の向上を図ることができます。
- ・主剤の種類に拘らず、硬化剤の選定で難黄変タイプとして使用できるものがあります。

セイカボンドUタイプ

原料となるポリオール成分により、耐久性、耐熱性、耐可塑性などの特徴を出すことができます。

比較的高粘度のため、ロールコーター、ナイフコーターなどで多量に塗工する用途及び繊維などの非平滑な基材への用途に適しています。

セイカボンドTタイプ

溶解重合型のT-619B、T-744は、比較的高分子量であり耐熱性、耐久性を要求される用途に適します。

溶液重合型のT-728、T-729、T-731は、比較的低粘度でグラビアコーターでの塗工が可能で、軟質PVCへの用途に適しています。

セイカボンドDUXタイプ

湿熱耐久性、耐薬品性、耐光変色性に優れ、電子材料や屋外用途などの高耐久性を必要とする産業材用接着剤に適しています。

代表銘柄

■主剤

銘柄	不揮発分(%)	粘度(dPa・s/25℃)	溶剤組成	推奨硬化剤	配合比(比重比) 主剤：硬化剤	用途及び特徴
セイカボンド						
U-507	45	1,000～2,000	TOL, MEK	UD-C	100:6	PVC/織布用、高結晶性エステルウレタン
U-507EA	45	1,000～1,500	EA	UD-C	100:6	U-507のノントルエンタイプ
U-527EM	28	20～60	EA, MEK	UD-C	100:4	PVC/織布用、高結晶性エステルウレタン
U-588NT-1	30	6～15	EA, MEK	UD-C	100:6	U-507の耐久グレード
U-845	45	800～1,200	TOL, EA	C-75N	100:6	U-507の難黄変グレード
T-619(B)	22	60～200	THF, DMF, Ace	UD-C	100:5	搬送ベルト用、耐久性ウレタン
T-744	25	60～120	THF, DMF, Ace	UD-C	100:5	搬送ベルト用、エステルウレタン
T-728	30	25～32	TOL, MEK	C-18	100:10	PVC/PEF用標準型
T-729	30	30～60	EA	C-18	100:10	T-728のノントルエンタイプ
T-731	37	70～100	TOL, MEK	C-18	100:12	T-728の高固形分、高粘度タイプ
DUX-1020	50	3～20	EA	C-99	30:1	高耐久性
DUX-210-5	50	1～10	EA	C-99	30:1	高耐久性、低粘度

■硬化剤

銘柄	不揮発分(%)	粘度(dPa・s/25℃)	溶剤組成	用途及び特徴
セイカボンド				
C-18	100	1～3	なし	耐熱性、室温硬化良好タイプ
C-26	40	0.01～0.30	EA	標準タイプ希釈品
C-75N	75	1.0～6.0	EA	無黄変タイプ
C-76	75	5～20	EA	標準タイプ
C-83	100	15～30	なし	無黄変タイプ
C-99	100	5～40	なし	無黄変タイプ
UD-C	75	10～20	EA	標準タイプ

TOL=トルエン、EA=酢酸エチル、Ace=アセトン

※上記数値は代表値であり、規格値ではありません。

セイカボンドE、A SEIKABOND

用途

- ・プラスチックフィルム及びシート用接着剤
- ・金属箔用接着剤

特徴

- ・軟質PVCやTPUフィルムなどのフィルムとの接着性に優れ、グラビアコーターでの薄膜塗工が可能な2液型タイプです。EタイプはPET基材に、A-601Eタイプは金属箔を含む広い素材に適用できます。
- ・溶剤は酢酸エチルが主体の製品が多く、トルエン、キシレンフリーで使用できます。
- ・硬化剤の選定で、耐熱性や耐久性の向上を図ることができます。

セイカボンドEタイプ

エステル樹脂溶液系接着剤で、硬化剤の選択によって難黄変型、無黄変型とすることができます。

セイカボンドA-601E

エステルウレタン樹脂溶液系接着剤で、硬化剤の選択によって難黄変型、無黄変型とすることができます。

代表銘柄

■主剤

銘柄	不揮発分 (%)	粘度 (dPa・s/25℃)	溶剤組成	推奨硬化剤	配合比(比重比) 主剤：硬化剤	用途及び特徴
セイカボンド						
E-256-40	40	10～20	TOL, MEK	C-76	100 : 3.2	PET密着性、高Tg
E-295	60	35～50	EA, TOL	C-26	100 : 20	PETフィルム用
E-295NT	60	35～50	EA	C-75N	100 : 10	E-295のノントルエンタイプ
A-601E	60	14～30	EA	C-84	18 : 3	各種フィルム、金属箔用

■硬化剤

銘柄	不揮発分 (%)	粘度 (dPa・s/25℃)	溶剤組成	用途及び特徴
セイカボンド				
C-26	40	0.01～0.30	EA	標準タイプ希釈品
C-75N	75	1.0～6.0	EA	無黄変タイプ
C-76	75	5～20	EA	標準タイプ
C-84	60	0.2～1	EA	難黄変タイプ

TOL=トルエン、EA=酢酸エチル

※上記数値は代表値であり、規格値ではありません。

セイカボンドA、E SEIKABOND

用途

- ・プラスチックフィルムの食品包材用接着剤
- ・プラスチックフィルムの軟包材用接着剤

特徴

プラスチックフィルムへの濡れ性に優れ、グラビアコーターでの薄膜塗工が可能です。アルミ箔や透明蒸着フィルムに適用できるグレードも取り揃えています。

セイカボンドAタイプ

ドライフーズから低温ボイル用途、アルコール溶剤系でスチレンフィルム用、高温ボイルからアルミレトルト用途を取り揃えています。

セイカボンドEタイプ

エステル樹脂溶剤系接着剤で、硬化剤の選択によって難黄変型、無黄変型とすることができます。

代表銘柄

■主剤

銘柄	不揮発分 (%)	粘度 (mPa・s/25℃)	溶剤組成	推奨硬化剤	配合比(比重比) 主剤：硬化剤	用途及び特徴
セイカボンド						
A-154-2	70	4,000～6,000	EA	C-88	18：18	汎用、速硬化型
A-159	60	600～1,000	EA	C-89(F)	18：18	透明蒸着適性
A-189	75	3,000～5,000	EA	C-118	18：18	透明蒸着適性、高固形分塗工用
A-348	50	900～2,200	IPA、EA	C-93	15：1.1	アルコール希釈型
E-263	63	2,500～4,000	EA	C-26	15：3	ボイル、透明レトルト適性
E-278	75	3,000～6,000	EA	C-76	18：2.4	ボイル適性、高固形分塗工用
E-372	65	3,500～6,500	EA	C-76	17：2	プラスチックフィルム、金属箔用
				C-84	17：3	E-372/C-76の難黄変タイプ
A-601E	60	1,400～3,000	EA	C-76	18：2	プラスチックフィルム、金属箔用
				C-83	18：1	A-601E/C-76の無黄変タイプ

■硬化剤

銘柄	不揮発分 (%)	粘度 (mPa・s/25℃)	溶剤組成	用途及び特徴
セイカボンド				
C-88	80	1,000～4,000	EA	A-154-2専用硬化剤
C-89(F)	80	1,000～4,000	EA	A-159専用硬化剤
C-93	93	500～1,000	EA、アセトン、EtOH	A-348専用硬化剤
C-118	75	600～2,000	EA	A-189専用硬化剤
C-26	40	1～30	EA	標準タイプ希釈品
C-76	75	500～2,000	EA	標準タイプ
C-83	100	1,500～3,000	なし	無黄変タイプ
C-84	60	20～100	EA	難黄変タイプ

※原則としてこれらの接着剤は全て、硬化剤と混合する2液型で使用されます。

EA=酢酸エチル、EtOH=エタノール

※基本的にこれらの2液型接着剤は食品衛生法に適合します。

※上記数値は代表値であり、規格値ではありません。

ノンソルボンド NONSOLBOND

用途

- ・プラスチックフィルムの食品包材用接着剤
- ・プラスチックフィルムの軟包材用接着剤

特徴

ノンソルボンドWA(水性分散タイプ)

- ・自己乳化型ポリウレタンディスパージョン(PUD)であるため、安定性が高く、分散のための界面活性剤などを必要とせず、耐熱性、耐熱水性に優れています。
- ・2液反応硬化型です(用途により3液仕様もあります)。
- ・プラスチックフィルムや発泡体の接着へ適用できます(アルミ箔を除く)。

ノンソルボンドX(樹脂100%タイプ)

- ・ラミネート加工用に開発された2液反応硬化型接着剤です。
- ・乾燥工程を必要としません。
- ・2液(または3液)反応硬化型接着剤は、食品衛生法に適合可能なグレードです。
- ・プラスチックフィルムへの濡れ性に優れており、ロールコーターでの薄膜塗工が可能です。
- ・室温では高粘度(または固形)のため、使用時には専用ラミネート設備(ノンソルラミネーター)と指定の配合比で混合する供給機が必要です。
- ・WAシリーズ、Xシリーズとも、ラミネート設備との適合性がポイントです。装置に適合する製品化が必要な場合はご相談ください。

代表銘柄

■水系接着剤 主剤

銘柄	不揮発分(%)	粘度(mPa・s/25℃)	推奨硬化剤	配合比(比重比) 主剤：硬化剤	用途及び特徴
ノンソルボンドWA					
WA-377-2	40	5~200	C-96	18:1	産業資材用
			C-24	18:1:1	産業資材用
			C-96		
WA-568	40	10~1,000	C-24	100:5	産業資材用、高結晶性タイプ
WA-470-2	50	100~6,000	C-24	100:5.5	ノンVOC仕様、軟質性

硬化剤

銘柄	不揮発分(%)	粘度(mPa・s/25℃)	用途及び特徴
ノンソルボンドWA			
C-24	100	2,000~3,000	イソシアネートタイプ
C-96	100	400~1,000	非イソシアネートタイプ

■無溶剤接着剤

主剤(NCO)	粘度(mPa・s)	硬化剤(OH)	粘度(mPa・s)	配合比(比重比) 主剤：硬化剤	用途及び特徴
ノンソルボンドX					
XC-235	700~1,400 (80℃)	XA-129	100~300 (40℃)	10:4	軟包材、汎用、高シール強度
XC-238	500~1,500 (80℃)	XA-128	50~200 (60℃)	10:4	軟包材、汎用、透明蒸着適性

※上記数値は代表値であり、規格値ではありません。

ダイフェラミンMAU DAIFERAMINE

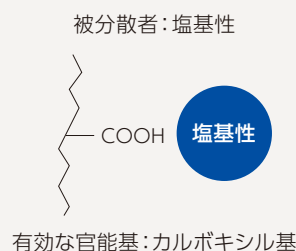
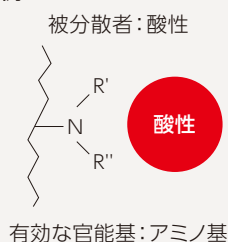
用途

- ・磁気テープ用、研磨テープ用バインダー
- ・記録媒体用バインダー
- ・マーキングフィルム
- ・架橋用樹脂
- ・紫外線・電子線硬化、熱硬化用樹脂

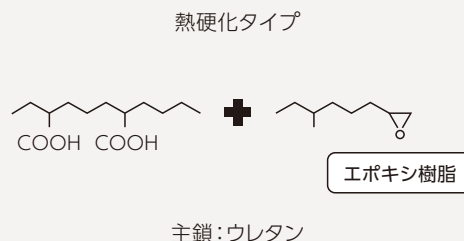
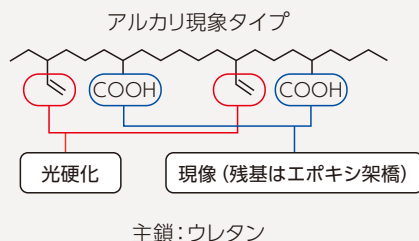
特徴

- ・分子構造中に極性基を導入し、特殊な機能を付与している高分子です。
- ・当社の樹脂合成技術により、研磨材などのフィラーや顔料の分散性の向上など、ニーズに合わせたウレタン樹脂の設計ができます。
- ・耐摩耗性、接着性及び官能基を利用した架橋密度の向上ができます。
- ・分散性が良く、短時間での塗料化が可能です。また、分散体の表面性に応じて官能基の選択ができます。
- ・塩酢ビ、ニトロセルロースなど各種バインダーと自由にブレンドして使えます。

■分散物用樹脂への展開例



■紫外線・電子線硬化&熱硬化樹脂への展開例



代表銘柄

銘柄	固形分 (%)	溶 剤	分子量 (Mn)	官能基	100%Mod. (MPa)	破断強度 (MPa)	破断伸度 (%)	熱軟化点 (°C)	備 考
ダイフェラミン MAU-5000	30	TOL/IPA	約4万	カルボキシル	5.5	60	400	130	無黄変型
ダイフェラミン MAU-5022	35	MEK/TOL	約1.5万	カルボキシル	1.3	17	690	65	黄変型
ダイフェラミン MAU-8288	35	ANO	約2万	(ウレタン)	12	58	370	90	無黄変型
ダイフェラミン MAU-9022	30	MEK/ANO	約4万	(ウレタン)	2.7	60	400	95	黄変型

TOL=トルエン、ANO=アノン
※上記数値は代表値であり、規格値ではありません。

ダイアロマーSP DAI-ALLOMER

用途

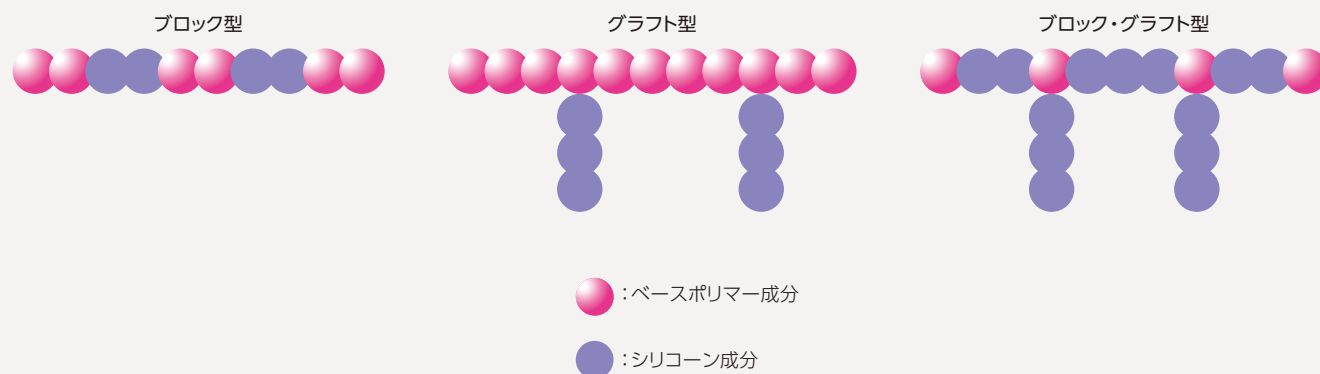
- ・機能性フィルム用コーティング剤
- ・感熱記録用コーティング剤
- ・表面特性付与コーティング剤
- ・剥離剤
- ・撥水剤

特徴

- ・ダイアロマー SPはシリコン共重合体です。
- ・汎用溶剤で構成された溶液を、塗布・乾燥・硬化することで、シリコンの表面性質を強調した塗膜を得ることが可能です。
- ・非粘着性・低摩擦係数・耐薬品性・電気絶縁性・撥水性・耐熱・耐寒性・撥油性などの諸物性を有しています。
- ・ベースポリマーに由来する機械的強度の向上が期待でき、共重合のためブリードの懸念が少なくなります。
- ・シリコンの含有量および共重合させる樹脂を任意に選択することができます。目的・用途に応じた樹脂設計が可能です。

構造

ダイアロマーは下記のような3種類の構造を持っています。



代表銘柄

銘柄	固形分 (%)	粘度 (mPa・S)	溶剤組成	表面滑り性 (μk)	仕様 (架橋剤)
ダイアロマーSP-2105	20.0±1.5	2,000~30,000	MEK/トルエン	0.030	併用タイプ
ダイアロマーSP-3035	14.5±1.5	50~300	MEK/トルエン/シクロヘキサノン	0.025	準併用

専用架橋剤

銘柄	固形分 (%)	粘度 (mPa・S)	溶剤組成	内容	備考
クロスネートD-70	50.5±1.5	50~300	酢酸エチル	ポリイソシアネート	超速乾タイプ

HPU (ヒドロキシポリウレタン樹脂)

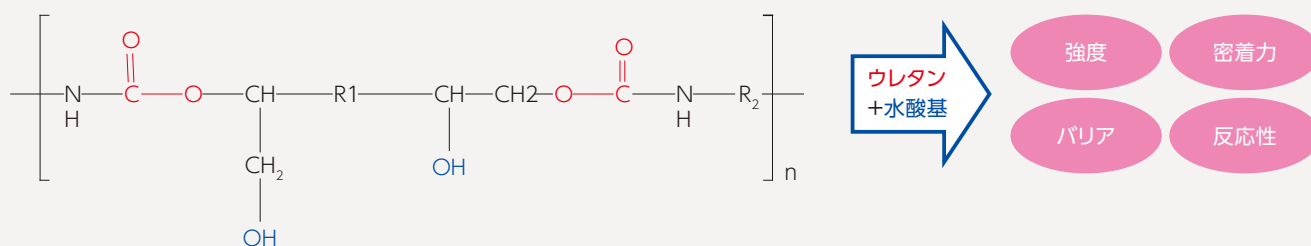
用途

バインダーや添加剤、バリア性コーティング剤、接着剤など従来のウレタン樹脂と同様に広範囲の用途に使用できます。

特徴

- ・ウレタン系の新規樹脂で、ウレタン結合と共に水酸基を有することが特徴です。
- ・架橋が容易であり、硬化後の物性に優れています。
- ・無機材料に対して優れた密着力を有しています。
- ・ガスや化学物質のバリア性に優れています。
- ・水酸基の存在に由来した機能性を発揮するグレードを開発しています。

■ HPUの化学構造



代表銘柄

銘柄	HPU-A シリーズ	HPU-B シリーズ、HPU-C シリーズ	HPU-W シリーズ
タイプ	無溶剤	溶液	水系
性状	ペレット、塊状	樹脂溶液 (固形分～40%) 溶剤 (THF、PGM、DMF、EtAC)	液状
用途	成形材料、添加剤、樹脂改質剤 	バリア性コーティング剤、接着剤、バインダー 	バリア性コーティング剤、添加剤 

■ フィルム加工例



ダイミックビーズ DAIMICBEAZ

用途

エレクトロニクス関連部材、各種塗料、接着剤用添加剤

特徴

- ・無黄変型ウレタン樹脂の真球状架橋微粒子です。
- ・当社独自の樹脂合成技術により、ウレタン樹脂の組成、粒子径(数～数十 μm 程度)などのコントロールが可能な機能性素材です。
- ・ソフトで弾力性に富んだ分子設計であり、硬さ調節が可能です(JIS A = 50 ～ 100程度)。
- ・ウレタン系架橋粒子のため、機械強度やゴム弾性、耐屈曲性、耐寒性、耐摩耗性及び耐油性に優れています。また、無黄変型ポリウレタン骨格のため、耐熱・耐光性に優れています。

・各種用途に対して、以下の効果が期待できます。

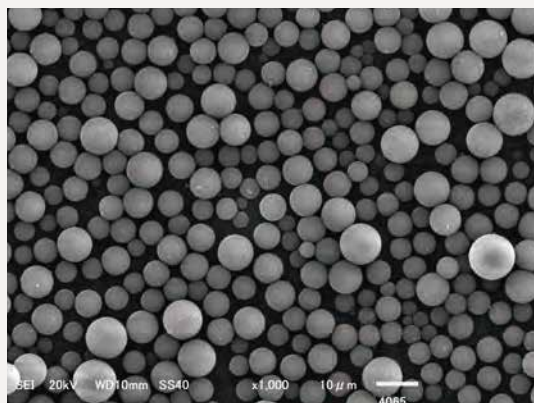
- (1) エレクトロニクス関連部材: エポキシ樹脂等の硬質樹脂の柔軟・強靱化(低反り、クラック防止)
- (2) 塗料: しっとりとした触感の付与、艶消し性
- (3) 接着剤: 柔軟性、耐熱性

代表銘柄

評価項目	品番	UCN-5030D クリアー	UCN-5050D クリアー	UCN-5070D クリアー	UCN-5150D クリアー	測定方法
平均粒子径		3	5	7	15	レーザー回折
円形度		0.96	0.96	0.96	0.96	粒子形状解析
真比重		1.15	1.15	1.15	1.15	JIS K7112
かさ比重		0.25	0.32	0.4	0.48	JIS K6720
不揮発分		99%以上	99%以上	99%以上	99%以上	赤外線水分計
融点		250℃以上	250℃以上	250℃以上	250℃以上	熱機械分析(TMA)
ガラス転移点		-34℃	-34℃	-34℃	-34℃	示差走査熱量計(DSC)
屈折率		1.5	1.5	1.5	1.5	屈折率計
硬度(JIS-A)		74	74	74	74	JIS K7215 (モデル樹脂測定)

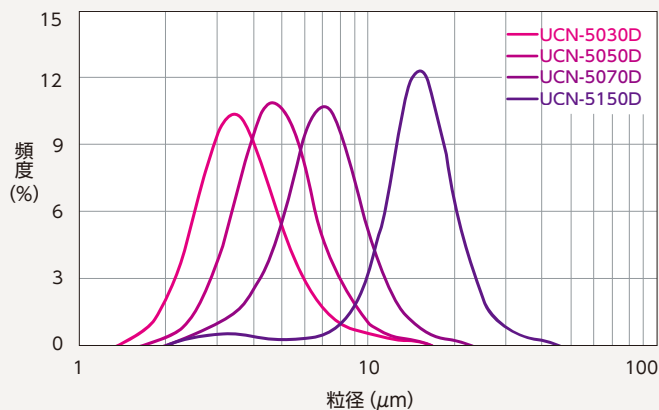
評価結果

電子顕微鏡写真



ダイミックビーズ UCN-5070D クリアー

粒度分布図



※上記データは、代表値となります。

ラブコロール RUBCOULEUR

用途

塗料・インキ用着色剤

着色タイプをビヒクル中に添加することで、従来の塗料では再現できないソフトな質感や豊かな意匠性を付与できます。
筆記用具用インキにも使用されています。

表面処理剤

塗膜表面の凹凸形成を制御し、耐久性に優れた艶消し効果を付与できます。
その他ブロッキング防止、耐汚染性などの効果やインクジェットプリンター用印刷紙への応用も期待できます。

光学的機能材料

クリアタイプは透明性が高く、屈折率の調整により高透過性、高ヘイズ機能を付与できることから、コーティング、練り込みなどにより、光拡散性能が要求される用途に適用できます。

化粧品材料

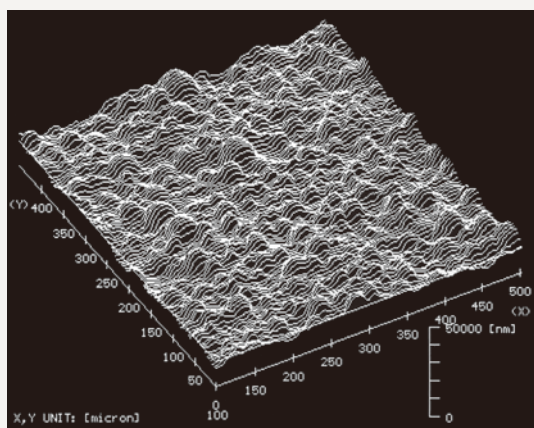
伸展性、使用感、分散性向上を付与できます。また、機能性材料を内包させた複合微粒子は新規化粧品原料として期待できます。
ご要望に応じた製品開発も承ります。

特徴

- ・当社独自の樹脂合成技術で開発した真球状アクリル系ポリマー微粒子で、クリアタイプと顔料着色タイプがあります。
- ・粒度の異なる(SMD)、(MD)、(F)、(X)タイプの銘柄を取り揃えています。
- ・ポリマーは架橋構造のため、耐溶剤性、耐熱性、耐候性、機械的強度に優れています。

評価結果

■ 塗膜表面鳥瞰図(200倍)

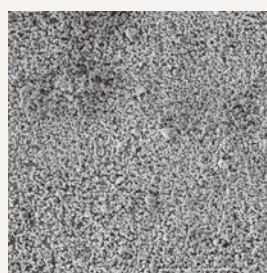


「ラブコロール平均粒子径18 μ 最大塗膜高低差25 μ 」

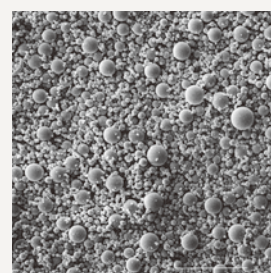
代表銘柄

銘柄	使用顔料	C.I. Name	平均粒子径 (μ m)
ラブコロール 224(SMD)ブラック	カーボンブラック	PBk-7	2~3
ラブコロール 230(SMD)クリアー	—	—	
ラブコロール 030(10MD)クリアー	—	—	7~9
ラブコロール 230(MD)クリアー	—	—	
ラブコロール KL501クリアー	—	—	8~10
ラブコロール 224(11F)ブラック	カーボンブラック	PBk-7	10~12
ラブコロール 010(F)ホワイト	酸化チタン	PW-6	17~20
ラブコロール 020(F)ブラック	カーボンブラック	PBk-7	
ラブコロール 030(F)クリアー	—	—	
ラブコロール 230(F)クリアー	—	—	
ラブコロール 020(IWA)ブラック	カーボンブラック	PBk-7	34~42
ラブコロール 030(X)クリアー	—	—	

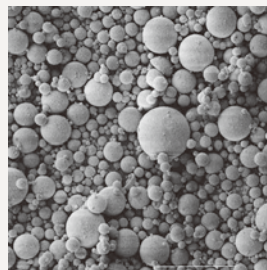
■ 電子顕微鏡写真(500倍)



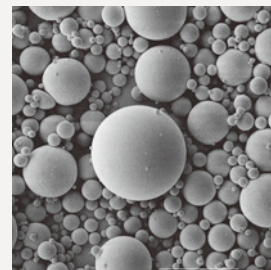
230(SMD)クリアー



230(MD)クリアー



030(F)クリアー



030(X)クリアー

ローンコート LAWNCOAT

用途

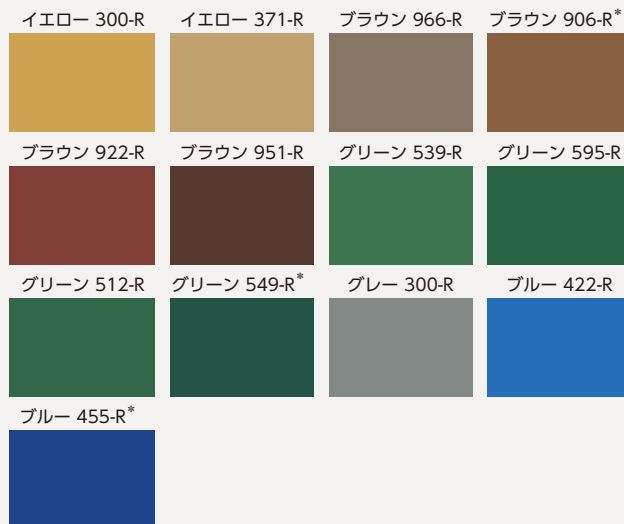
- ・コンクリート及びアスコン床面のカラー舗装
- ・テニスコートなどの全天候型カラー舗装



特徴

- ・無機・有機の高耐光性顔料とアクリル樹脂の特性をプラスしたアクリルエマルジョン塗料です。
- ・30年以上の実績があります。
- ・透湿性が高いため、フクレが発生しにくい塗料です(ただし、改修塗り重ねなどは問題を起こす可能性があります)。
- ・ハードタイプ、ソフトタイプの他、ハードタイプでは冬季低温時用として速乾タイプも取り揃えています。

標準色



ブラック及びホワイトもご用意しています。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。
※は受注生産品です。

サンディーフェース

用途

- ・公園の遊歩道、通学路、商店街歩道、プールサイド、ジョギングコース、フェリーターミナルなど
- ・コンクリートブロック、セメント成形物への塗装



特徴

- ・自然石調仕上げのカラー舗装材で、周辺と調和したデザインを可能にします。
- ・単色の顔料着色ではありませんので、仕上がりが特徴的です。
- ・歩道などの曲面や縁石の立ち上がり面もきれいに仕上がります。
- ・シームレス塗装が可能のため、歩行性も良好です。
- ・細かい粗面の仕上がりなので、雨天でも滑りにくい塗膜です。
- ・耐候性に優れています。

評価結果

塗膜性能

項目	試験方法	結果
耐摩耗性	JIS K5665 (CS-17、9.8N 1,000回転)	110mg
耐酸性	JIS K5600 (2%硫酸 48Hr浸漬)	異常なし
耐アルカリ性	JIS K5600 (飽和消石灰水 1ヶ月浸漬)	異常なし
温冷繰返し	JIS A6909 10サイクル	異常なし
促進耐候性	サンシャインウェザオメーター 2,000Hr	異常なし
	UVテスター 200Hr	

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

ダイスコート DAISCOAT

用途

■ダイスコート800P

- ・河川敷や遊水地など、透湿性が特に要求される箇所
- ・プールサイドなどノンスリップ性が要求される箇所

特徴

- ・水性1液タイプで扱いやすく設計しています。
- ・通気性や透湿性、耐久性など優れた塗膜性能を有しています。
- ・ノンスリップ性が高く、雨天時でも効果を発揮します。
- ・アスコン塗装時にフクレの問題を起こしません。

代表銘柄

■ダイスコート800P

標準10色に加え、ホワイト・ブラックの計12色を用意しています。

ブラウンA



ブラウンB



イエロー



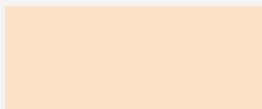
グレー



グリーンC



ベージュ



グリーンB



パールグリーン



ブルー



パールブルー



※ご要望に応じた調色設定も承ります。

※上記の色見本は参考用として近似色を4色印刷で再現しております。

施行実績



工法

[A-1]

アスコン向け耐摩耗性仕様、3回塗り

[A-3]

アスコン向け超耐久仕様、4回塗り
特殊骨材を使用し、ローラースケート等に最適

[C-5]

コンクリート向け耐摩耗性仕様、3回塗り
強固なコンクリート密着性能

ダイステンダー

用途

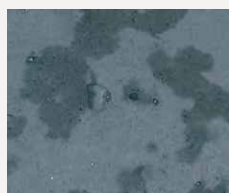
打ち放しコンクリート面(塗装合板型枠使用)の保護

特徴

打ち放しコンクリートの素材感を活かしながら、素材を保護する透湿・撥水性クリア塗料です。

・浸透性の助剤100Rを添加して塗布することで、す穴・セパ穴密着性を保持したまま雨天時の濡れ色を防止します。

■水濡れ試験



[100R未添加]



[100R添加]

・クリア塗膜がコンクリート自体の表面風化を抑制するため、浸透型撥水剤のみ使用する仕上げと異なり、降雨時に表面が濡れ色になるのを長期間防止します。

・耐候性に優れた樹脂と顔料を使用しています。

・クリア塗料としては優れた透湿性から、塗膜のフクレを防ぐことができます。

代表銘柄

銘柄	特徴
ダイステンダー2000	水性アクリルシリコン樹脂系、汎用タイプ
ダイステンダー3000	水性フッ素樹脂系2回上塗り、高級タイプ
ダイステンダー3000R	水性フッ素樹脂トップコート仕上げ

■カラー

標準6色(ホワイト、グレー系)を用意しています。
下地の色により発色は異なります。



■施工実績



ダイキトサン DAICHITOSAN

用途

- ・化粧品・塗料・紙・繊維・農業・排水浄化・水処理剤用途など。
- ・物質表面にユニークな機能を付与する各種コーティング剤、化粧品原料などのパーソナルケア用途。

特徴

- ・キトサンは、分子内に反応性に富むアミノ基を持ち、各種の酸と塩を形成して水に溶解するとカチオン性を示します。このカチオン性を活かし、食品工業における清澄、沈降、濾過促進、一般廃水処理用カチオン系凝集剤として長年使用されています。
- ・近年では、生体適合性やその安全性、抗菌性、保湿性、成膜性、吸放湿性、消臭性などの機能を活かした、応用製品の開発が活発に行われています。
- ・カニ殻からキトサンまで一貫生産できる体制を整備しており、高品質な製品を提供できます。また、お客様のニーズに合わせてカスタマイズできます。
- ・ご要望に応じた各種キチン・キトサン誘導体の開発も承ります。

代表銘柄

分類	銘柄	グレード	粘度(mPa・s)
キトサン	ダイキトサンH ダイキトサンM ダイキトサンPVL ダイキトサンVLA	高粘度品 中粘度品 低粘度品 極低粘度品	600以上*1 200~600*1 7±2*2 5±1*2
高脱アセチル化キトサン	ダイキトサン100D ダイキトサン100D(VL)	中粘度品 極低粘度品	25~100*1 5~10*2
キトサン粉碎品	ダイキトサン80M ダイキトサン325M ダイキトサンFP	80メッシュパス粉碎品 325メッシュパス粉碎品 超微粒子パウダー品	— — —
キチン	キチンDS キチンP-DL	標準品 精製品	— —
キトサン水溶液	ダイキトサンW-10 ダイキトサンW-3	高濃度品 (10%水溶液) 中濃度品 (3%水溶液)	100~5,000 50~5,000
キトサン誘導体	ピロリドンカルボン酸塩 カルボキシメチルキチン キトサン乳酸塩	誘導体	—
農業用種子着色剤	キトシードカラー	赤・緑・黄	—

*1: キトサン純分0.5wt%、酢酸0.5wt%水溶液、20℃、B型粘度計により測定。

*2: キトサン純分1wt%、酢酸1wt%水溶液、20℃、B型粘度計により測定。

化粧品原料用成分抽出加工

用途

- ・化粧品製造業認可を取得しています。受託製造のほか、ラボ試験や共同開発にも対応可能です。
- ・天然素材、特に天然物由来高分子の開発に以前より取り組んでおり、誘導体開発など、合成技術を有しています。
- ・分散技術や濾過除菌技術、抽出技術を有し、幅広いパーソナルケア製品に対応可能です。
- ・クリーンエリア内で液体製品の分注・ボトル詰め作業が可能です。



調液混合機



1,000L反応釜

設備詳細

化粧品製造設備

クリーン室(クラス10万)、クリーンブース(クラス1,000)、充填機(5g~300kg対応)、調液混合機・1,000L加圧釜(ミキサー攪拌ユニット・200~1,000L溶解・高粘度溶液対応・ジャケット付)、1,000L反応釜(ジャケット付)、300L反応釜(ジャケット付)、超遠心分離機、オートクレーブ、乾熱滅菌器、低温保管庫、包装室、純水装置(イオン交換除菌水)

化粧品原料製造設備

クリーン室(クラス10万・防爆仕様)、攪拌機、移動型攪拌機、1,000L反応釜(ジャケット付)、低温室(防爆仕様)、純水装置(イオン交換除菌水)

化粧品用成形体

用途

・機能性化粧品、薬用化粧品などパーソナルケア用品の素材としてご利用できます。

特徴

- ・多糖類・タンパク質などの材料を基材とした固形化粧品として提供します。
- ・天然物由来高分子100%品あるいはその有効成分を配合したフィルムや凍結乾燥スポンジなどに加工のうえ、提供できます。



スポンジ



フィルムロール

- ・速溶性、皮膜形成性、不溶性などの特性を持つように設計できます。
- ・乾燥品ですので、防腐剤・保存剤を配合する必要がありません。

■フィルムの製品規格例

規格項目	規格値	試験方法
性状	無色透明なフィルム	—
厚さ	20～25um	—
寸法	400mm×10m	—
pH	6～8	1%水溶液
含水率	15%以下	105℃、3時間
重金属 (Pb)	20ppm以下	医薬部外品原料規格に準拠
ヒ素	2ppm以下	
一般生菌数	100cfu/g以下	

カラコムシステム COLORCOM

用途

プラスチック着色、塗料、印刷インキ(グラビア、フレキソ各印刷)、合成繊維原液着色、顔料捺染などの新規色CCM、生産補正、色彩管理などで効果を発揮します。

特徴

- ・カラコムシステム[COLORCOM SYSTEM]は当社で開発されたCCM及び各種色彩管理アプリケーションです。
- ・新色調色、生産補正、残回収、色彩計測などにおいて、調色時間短縮、調色回数削減、調色員短期育成、正確な検査、材料削減などに多大な効果を発揮します。
- ・全てのCCMシステムには、色彩計測ソフトが標準装備されています。

ラインナップ

■カラコムシステム

様々な用途、機能に適したシステムをご提供できます。ご要望に応じたソフトウェアのカスタマイズも承ります。

プラスチック着色用CCM

標準システム：新色調色(CM)、生産補正(PM)、近似色検索(CS)、ロット検査(LC)

オプション：透明樹脂調色、限度見本作成、コンパウンド配合登録など

塗料用CCM

標準システム：新色+リピート調色、標準配合管理(CM2)システム 艶消剤(グロス指定)配合計算も標準装備されています。

オプション：自動計量機との連動、メタリック塗料調色、デザイン色設計、残塗料回収機能など

印刷インキ用CCM

標準システム：新色調色(CM)、生産補正(PM)

オプション：自動計量機との連動、残インキ回収機能など

原液着色繊維用CCM

標準システム：新色調色(CM)繊維径による配合変換機能

※自動計量機は水性のものに限ります。

■カラコム-iシステム

インターネット回線を利用したCCMサービスです。導入コストも低く、世界中で使用可能であるため、海外の調色作業効率化にも力を発揮します。

データは全てサーバに保存されているため、トラブルに対しても迅速に対応することができます。

プラスチック着色剤、塗料、顔料捺染用システムがあり、日本語と英語の言語選択も可能です。



詳細は<https://www.daicolor.com/ccm/>をご覧ください。

カラコム色彩管理システム COLORCOM

用途

ロット品の合否判定、調色品の評価、技術データの蓄積など

特徴

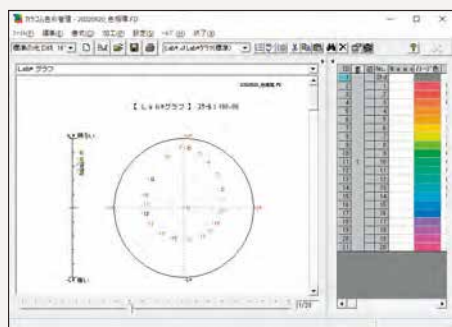
- ・本管理システムは豊富な経験を基に設計した色彩計測～色彩管理を行うシステムです。
- ・お客様に合わせた色彩の評価を行うことが可能です。
- ・多くの市販分光光度計に対応できますが、用途により適性がありますのでご相談ください。

ラインナップ

■色彩管理システム

各種分光光度計で測色、データ表示・保存が可能であり、技術・調色・製造部門などで実績があります。全てのシステムに標準搭載され、単体でもご利用が可能です。

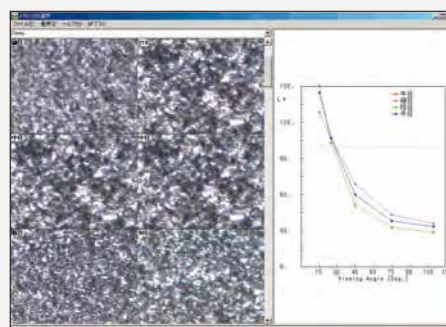
- ・グラフやカラーイメージの表示
- ・用途や相手先別に出力する内容の設定・保存
- ・各種表色系・色差の計算
- ・表計算ソフトデータへの出力
- ・各種光源、視野のデータを標準装備
- ・各種アドインソフトによる機能拡張



■メタリック色評価システム

光輝材の選択サポートと調色品の評価を行うシステムです。

- ・多角度分光光度計によるフロップ値(メタリック感)や顕微鏡画像を使った光輝材選択を支援(光輝材を選択した後は通常のカラコムシステムでメタリック色のCCMが可能)
- ・フロップ値や顕微鏡画像を用いた色評価

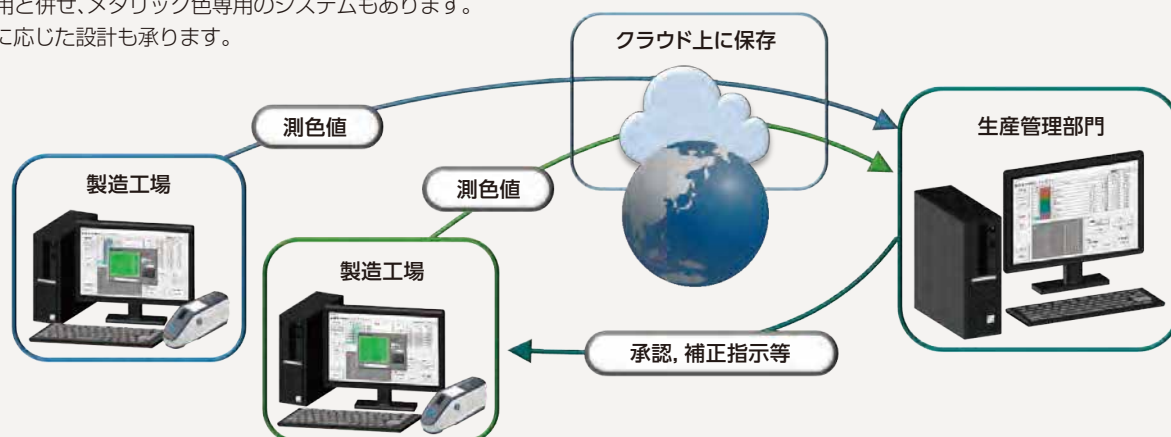


メタリック塗板表面の粒状感(拡大写真)と観察角度毎の明度の動き

■色彩管理Webシステム

色彩データをインターネット上で共有し、サンプルの授受がなくても合理的でスピーディーな調色、生産が実現できます。国内・国外を含めた複数の拠点での色彩データを、一ヶ所で管理することが可能です。

一般色用と併せ、メタリック色専用のシステムもあります。ご要望に応じた設計も承ります。



StreamMaster

特 徴

- ・軟包装向け印刷基材に対応し、高い再現性を実現するインクジェットブルーファースです。
- ・従来機種にオレンジ、グリーン、ヴァイオレットの3色を追加し、色域を大幅に拡大しています。
- ・独自の白インク循環システムを搭載しています。
- ・水性インク使用のため、溶剤系インクやUV硬化型インクと比べ低臭気です。
- ・フラットベッド・リニア機構の採用により、高い印刷品質を実現しています。



主 な 仕 様

StreamMaster WG	
形式	MMP830VS-L
印刷方式	
プリントヘッド	ピエゾインクジェット方式
プリント駆動機構	ヘッドムービング機構リニア方式
解像度	1,440×720dpi
印刷モード	片方向
メディア	
最大ロール外径	180mm
最大ロール重量	25kg
ロール芯径	76.2mm(3inch)
最大メディア幅	760mm
最大メディア厚	1mm
最大印字範囲 (W×D)	700×600mm
推奨印字範囲 (W×D)	600×500mm
インク	
タイプ	水性レジンインク
スロット	シアン、マゼンタ、イエロー、ブラック、オレンジ、グリーン、ヴァイオレット、ホワイト
供給	カラー：カートリッジ ホワイト：循環機能付きボトル
容量	カラー：220ml ホワイト：400ml
ハードウェア	
インターフェース	Ethernet自動切り替え
コンプレッサー	タンク容量10L以上推奨
電源	単相AC200V (最大20A)
外形寸法(W×D×H)	1,806×1,870×1,047mm

※上記はあくまでも暫定的な数値で、仕様は予告なく変更の可能性があります。

会社概要

■ 会社名	大日精化工業株式会社 Dainichiseika Color & Chemicals Mfg. Co., Ltd.
■ 本社所在地	〒103-8383 東京都中央区日本橋馬喰町一丁目7番6号
■ 事業内容	無機・有機顔料及び加工顔料、プラスチック用着色剤、繊維用着色剤、印刷インキ・コーティング剤及び関連機材、合成皮革材料などウレタン樹脂、天然物由来高分子、機能性付与材料、CCMシステムの製造及び販売
■ 創業	1931年10月16日
■ 代表者	代表取締役社長 高橋 弘二
■ 資本金	100億39百万円（東京証券取引所 プライム市場上場）
■ 従業員数	単独1,443名 連結3,750名（2022年3月31日現在）

沿革

1931年（昭和6年） 彩華顔料合資会社として創業	1977年（昭和52年） 三宝精密化学工業株式会社設立
1938年（昭和13年） 紺青・黄鉛・染付顔料・アゾ系顔料の本格生産開始	1984年（昭和59年） Daicolor Italy S.R.L.設立
1939年（昭和14年） 彩華色素工業株式会社に改称	1985年（昭和60年） 天然物由来高分子事業に参入
1944年（昭和19年） 同業2社を吸収合併し、大日精化工業株式会社に改称 オフセットインキ事業に参入	1988年（昭和63年） Hi-Tech Color, Inc.設立
1948年（昭和23年） 塩化ビニール用着色剤「ビニールトナー」を開発・上市、プラスチック用着色剤事業に参入	1989年（平成元年） Dainichi Color (Thailand) Ltd.設立 Plalloy MTD B.V.設立
1950年（昭和25年） 塩化ビニール用グラビアインキ「ビニールシートインキ」を開発・上市、グラビアインキ事業に参入	1994年（平成6年） 上海三井複合塑料有限公司設立
1953年（昭和28年） 合成繊維原液着色剤、繊維用捺染着色剤事業に参入	1995年（平成7年） PT. Hi-Tech Ink Indonesia設立 東莞大日化工廠有限公司設立
1955年（昭和30年） オレフィン樹脂用をはじめ各種樹脂用着色剤の開発・上市	1997年（平成9年） Dainichiseika (HK) Colouring Co., Ltd. 設立
1962年（昭和37年） 大日精化（香港）有限公司設立	2003年（平成15年） 大日精化（上海）化工有限公司設立
1967年（昭和42年） ウレタン樹脂事業に参入	2005年（平成17年） 大日精化貿易（深圳）有限公司設立
1969年（昭和44年） 東京証券取引所市場第一部へ上場	2006年（平成18年） Dainichi Color Vietnam Co., Ltd.設立
1973年（昭和48年） Tai Chin Chemical Industry Co., Ltd.設立	2008年（平成20年） Dainichi Color India Private Ltd.設立 Dainichiseika Color & Chemicals Mfg. Co., LTD. Europe Representative Office 開設
1975年（昭和50年） プラスチック用コンピュータカラーマッチングシステム技術を発表	2016年（平成28年） 亞祿股份有限公司を子会社化
1976年（昭和51年） 紫外線硬化型コーティング剤事業に参入	2020年（令和2年） 坂東製造事業所開設

[大日精化工業株式会社]

日 本

■営業拠点

東日本支社 [営業]
北海道支店 [営業][生産]
仙台支店 [営業]
静岡営業所 [営業]
富士営業所 [営業]
中部支社 [営業]
北陸支店 [営業]
西日本支社 [営業]
岡山支店 [営業]
広島支店 [営業]
四国支店 [営業]
九州事業所 (九州大日精化工業株式会社) [営業][生産]

■生産・技術サービス拠点

北海道支店 [営業][生産]
坂東製造事業所 [生産][技術]
東京製造事業所 [生産][技術]
川口製造事業所 [生産][技術]
東海製造事業所 [生産][技術]
大阪製造事業所 [生産][技術]
滋賀製造所 [生産][技術]
佐倉製造事業所 (浮間合成株式会社 佐倉製造事業所) [生産][技術]
成田製造所 (ハイテックケミ株式会社) [生産][技術]
加須製造事業所 (大日カラー・コンポジット株式会社 加須製造事業所) [生産][技術]
東郷製造事業所 (大日カラー・コンポジット株式会社 東郷製造事業所) [生産]
交野製造事業所 (大日カラー・コンポジット株式会社 交野製造事業所) [生産]
九州事業所 (九州大日精化工業株式会社) [営業][生産]
熊本事業所 (九州化工株式会社) [生産]

■関連会社

ディー・エス・エフ株式会社 [その他]
大日精化加工販売株式会社 [その他]
株式会社カラープランニングセンター [その他]

海 外

アジア

Dainichiseika (HK) Ltd.
大日精化 (香港) 有限公司 [営業]
Dainichiseika (HK) Colouring Co., Ltd.
大日精化 (香港) 化工廠有限公司 [営業]
Dainichiseika (Shenzhen) Trading Ltd.
大日精化貿易 (深圳) 有限公司 [営業]
Dongguan Dainichi Chemical Manufactory Co., Ltd.
東莞大日化工廠有限公司 [営業][生産]
Daicolor Shanghai Mfg. Co., Ltd.
大日精化 (上海) 化工有限公司 [営業][生産]
Shanghai Mitsui Plastic Compounds Ltd.
上海三井複合塑料有限公司 [営業][生産]
Tai Chin Chemical Industry Co., Ltd.
台精化学工業股份有限公司 [営業][生産]

AEOLIAN Corporation
亞祿股份有限公司 [営業][生産]

Sambo Fine Chemicals Mfg. Co., Ltd.
三宝精密化学工業株式会社 [営業][生産]

PT. Hi-Tech Ink Indonesia [営業][生産]

Dainichi Color Vietnam Co., Ltd. [営業][生産]

Dainichi Color (Thailand) Ltd. [営業][生産]

Dainichi Color India Private Ltd. [営業][生産]

アメリカ

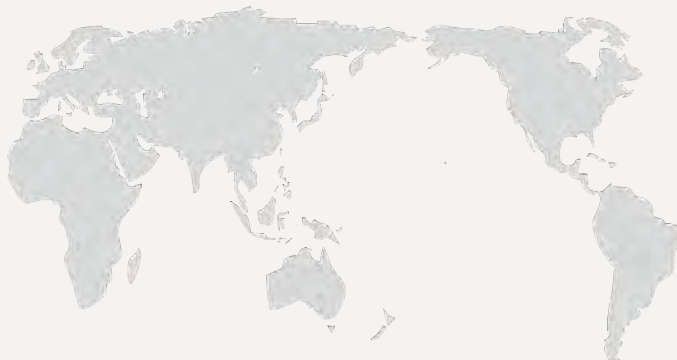
Hi-Tech Color, Inc. [営業][生産]

ヨーロッパ

Daicolor Italy S.R.L. [営業]

Plalloy MTD B.V. [営業][生産]

Dainichiseika Color & Chemicals Mfg. Co., Ltd.
Europe Representative Office [その他]



2022年12月発行



大日精化工業株式会社

東京都中央区日本橋馬喰町1-7-6

Tel.03-3662-7111

<https://www.daicolor.co.jp>

