

GFPカラー、LSカラー

用途

- 段ボール用プレプリント印刷
- ショッピングバッグ、一般包装紙、菓子等食品包装などの紙・レーヨン紙基材印刷

特徴

- GFPカラー
プロセス印刷適性（特に重ね印刷時の階調再現性）が非常に良好のため、高精細な印刷が可能です。
- LSカラー
特に印刷後の残留溶剤を低減できます。
両製品ともに耐熱性も良好なため、従来の段ボール印刷にも対応できます。

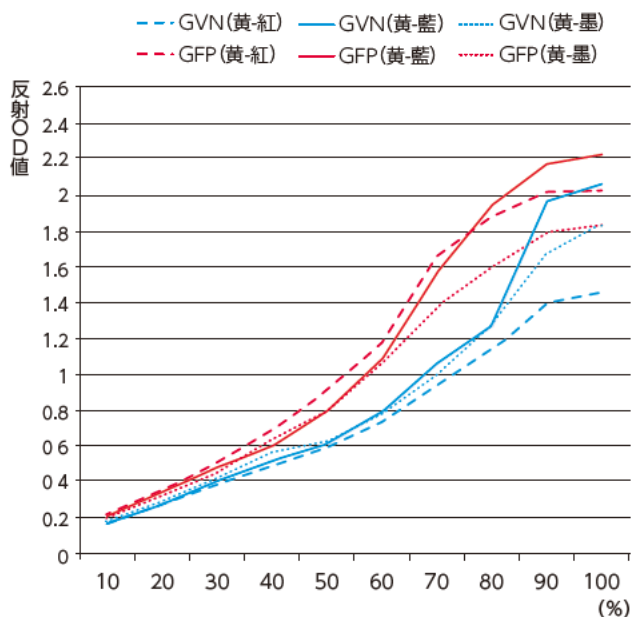
代表銘柄

	GFPカラー	LSカラー
銘柄	701白	701白
	702金赤	702金赤
	711紅	711紅
	716紅	716紅
	722黄	722透明黄
	722黄(金用)	723黄
	723黄	739藍
	739藍	779草
	779草	785紫
	ハイコンク779草	795墨
	785紫	795ハイコンク墨
	795墨	957牡丹
	957牡丹	メジウム
	メジウム	

評価結果

■重ね印刷時の階調再現性比較データ

10%～100%までの反射濃度比較表
 網グラ、175線、28μm、グラデーション版
 赤：GFPカラー 青：GVN(旧製品)



■残留溶剤測定結果

使用色（各タイプとも739藍）

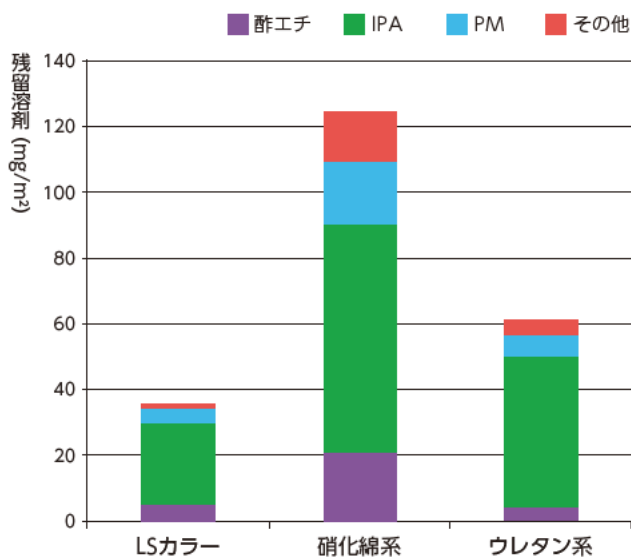
LS カラー（紙用）

硝化綿系フィルム用表刷リインキ

ウレタン系フィルム用裏刷リインキ

下記条件にて16秒（ザーンカップ#3）に調整したインキを、バーコーター#6にてアート紙に塗工後乾燥機にて80℃×5秒間乾燥させ、残留溶剤を測定する（20cm×8cm×3枚）。

インキタイプ	希釈溶剤				
	酢エチ	NPAC	IPA	NPA	PM
LSカラー	50		40		10
硝化綿系フィルム用表刷リインキ	50		40		10
ウレタン系フィルム用裏刷リインキ		20	40	40	



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

RB-FIT

用途

紙用：一般包装紙、ショッピングバッグ、紙器（容器・液体容器）、角底袋、ラベル、レーヨン紙包材、段ボールなど

RB-FIT OPニス(W-3)の使用例



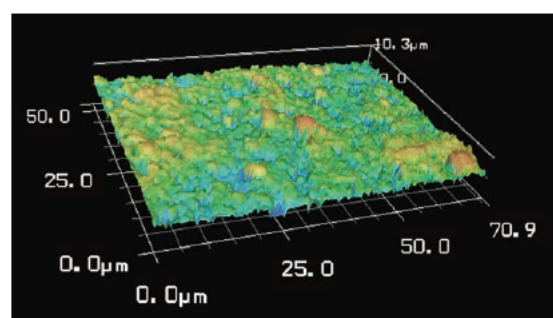
赤ちゃんのみに本ニスを塗工することで赤ちゃんの肌の柔らかな質感を際立たせた化粧箱。

特徴

- マットな意匠性とソフトフィール触感を付与できる水性OPニスです。
- フレクソ、グラビア、オフセットのインラインコーターなど多様な印刷方式で塗工可能です。
- 箔押し、糊付け、UV盛り上げニスなど後加工適性を有しています。
- 出荷時および印刷作業時において消防法の危険物に該当しません（注1）。

注1：印刷作業時において、アルコールによる希釈を行った場合、危険物に該当する場合があります

塗膜表面のレーザー顕微鏡写真



顔料
カラー
ベース

繊維用
着色剤・
捺染剤

プラス
チック用
着色剤・
機能剤

印刷
インキ

コー
ティング
剤

ウレタン
樹脂

天然物
由来
高分子

色彩
管理
システム

その他
製品

オーバーラッピングフィルム用ノトルエングラビアインキ

ハイパック NT

用途

PPシュリンクフィルム

特徴

- シュリンク適性に優れています。
- 未処理PPフィルムにも十分な密着性を有します。
- 印刷適性に優れ、トルエン使用のインキと遜色のない印刷物が得られます。
- 残留溶剤が少ない印刷物が得られます。

代表銘柄

701白A	703赤A	711紅A	716紅A
722黄A	723黄A	739藍A	779草A
983紫A	795墨S	耐摩白A	HC白
メジウムA			

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

評価結果

■ 残留溶剤測定結果

	ラミックNA	ハイパックNT
希釈溶剤	ラミックNA No. 2溶剤	ハイパックNT No. 20溶剤
合計	3.59mg/㎡	2.93mg/㎡

基材：PPシュリンクフィルム

印刷速度：150m/min

色相：墨／藍／紅／黄／白

印刷粘度：ザーンカップ#3にて15秒

※上記は当社の実験結果であり、これを保証するものではありません。

ラミック SR

用途

フレキシブル包装材料全般

特徴

- インキ・溶剤組成にトルエン、MEKを含まないノントルエン・ノンMEK型汎用ラミネートインキです。
- スナック用途からポイル・レトルト分野まで、1液仕様でのラミネート用途範囲が広いインキです。
注：印刷柄 インキ品番、ラミネート構成、後加工方法（製袋条件など）によっては、硬化剤他の添加剤が必要になります。
- プロセス再現性が優れています。また版かぶり・圧胴汚れが少ないインキで、高速印刷適性が良好です。
- ラミネート用途に使用される殆どのフィルムに適用できます。
〔主印刷基材〕OPP、PET ONY Kコートフィルム、バリアーコートフィルム など
- ドライラミネート、無溶剤型ドライラミネートにおいて接着剤のレベリングが優れています。

代表銘柄

701R白	SCR白	MC白	HC白
722R黄	723B黄	923R黄	703赤
902R赤	950B朱	953R朱	957B牡丹
711紅	スナック紅	911紅	915R紅
779R草	983R紫	739R藍	794R墨
795R墨	12銀	120銀	120R銀
16青金	160青金	160R青金	18赤金
180赤金	180R赤金	Rメジウム	

評価結果

■ 残留溶剤測定結果

溶剤	NT-ハイラミック	ラミックSR
酢酸エチル	0.18	0.14
酢酸nプロピル	—	0.16
MEK	0.31	—
IPA	0.22	0.20
合計	0.71mg/m ²	0.50mg/m ²

原反 : OPP…25μ
 印刷速度 : 150m/min
 インキ : 723黄/701白
 印刷粘度 : ザーンカップ#3にて15秒

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

■ 適用フィルムと使用範囲

フィルム	ラミネート加工方法		内容物				
			冷凍食品 乾燥食品	含水食品			
				ノンボイル	水ボイル	含油ボイル	レトルト
OPP	PE-EL	イミン	○	○	—	—	—
		イソシアネート	○	○	—	—	—
	DL	一般用	○	○	—	—	—
PET	PE-EL	イミン	○	○	—	—	—
		イソシアネート	○	○	○	○	—
	DL	ボイル用	○	○	○	○	—
		レトルト用	○	○	○	○	○
ナイロン	PE-EL	イソシアネート	○	○	○	○	—
	DL	ボイル用	○	○	○	○	—
		レトルト用	○	○	○	○	○
Kコートフィルム	PE-EL	イソシアネート	○	○	○	○	—
	DL	ボイル用	○	○	○	○	—
PTセロファン	PE-EL	イミン	○	○	—	—	—
		イソシアネート	○	○	—	—	—
	DL	一般用	○	○	—	—	—

PE EL : ポリエチレン溶融押し出しラミネート

DL : ドライラミネート

ハイドリック PRP-500

用途

- 食品、日用品、産業資材などのラミネート包装材料
- 熱ラミネートによる食品用トレー

代表銘柄

701 白	703 赤	902 赤	915 紅
722 黄	723 黄	739 藍	779 草
950 朱	983 紫	795 墨	メジウム
着色金			

特徴

- 残留溶剤が極めて少ない水性インキです。
- スナック包装からボイル・レトルト殺菌用包材に対応できます。
- アルコール希釈性が良く乾燥速度が速いため、印刷効率が向上します。
- 版かぶり性などの印刷適性が優れています。
- ラミネート適性が優れています。PE溶融押し出しラミネート (EL)、油性及び水性ドライラミネート (DL)、無溶剤型ドライラミネート (NS DL) が可能です。
[適用フィルム] 処理PET、処理ナイロン、処理OPP、処理PE、アルミ蒸着、アルミ箔など
※事前に物性確認の上、ご使用ください。
- 印刷時の有機溶剤臭の低減、排出有機溶剤量の低減による大気汚染対策を考慮したインキです。

評価結果

■適用フィルムと使用範囲

フィルム	ラミネート加工方法		内容物			
			冷凍食品 乾燥食	含水食品		
				ノンボイル	水ボイル	レトルト
OPP	PE - EL	ポリエチレンイミン	※	※	—	—
		イソシアネート	○	○	—	—
	DL	一般用	○	○	—	—
	NS - DL	一般用	○	○	—	—
PET	DL	ボイル用	○	○	○	—
		レトルト用	○	○	○	○
ナイロン	DL	ボイル用	○	○	○	—
		レトルト用	○	○	○	○

PE - EL : PE溶融押し出しラミネート
DL : ドライラミネート
NS - DL : 無溶剤型ドライラミネート
○ : 適用範囲
— : 適用範囲外
※ : 事前にご確認の上、ご使用ください。

顔料
カラー
ベース

繊維用
着色剤・
捺染剤

プラス
チック用
着色剤・
機能剤

印刷
インキ

コー
ティング
剤

ウレタン
樹脂

天然物
由来
高分子

色彩
管理
システム

その他
製品

ハイドリック FC

用途

フィルム用：食品包装（ラミネートパウチ、ノンラミ包装材、飲料ボトルラベル）、日用品・雑貨またはその包装プラスチック封筒、サニタリー製品、産業資材又はその包材、重袋 など

紙用：一般包装紙、ショッピングバッグ、紙器（容器・液体容器）、角底袋、ラベル、レーヨン紙包材、段ボール など

特徴

- 包材の残留溶剤低減や印刷作業環境の改善を考慮した水性フレキシインキです。
- 水性インキでのハイクオリティな印刷物の提供をコンセプトとして各種製品を取り揃えています。
- 出荷時および印刷作業時において消防法の危険物に該当しません（注1 注2）。

注1：印刷作業時において、アルコールによる希釈を行った場合、危険物に該当する場合があります。

注2：金・銀色など一部の品番で危険物に該当する製品があります。

代表銘柄

■インキ

用途		銘柄	特徴	使用基材
フィルム用	表刷り (ノンラミ)	ハイドリックFCG	処理PP・PE・PS、レーヨン不織布、アルミ箔などに使用できるハイクロスインキで、密着性・耐摩擦性・耐水性などに優れています。	処理PP・PE・PS、不織布、アルミ箔
		ハイドリックFCG K-206	サニタリー製品用途に高い適性があります。	処理PE、透湿性フィルム
	裏刷り (ラミネート、ノンラミ)	ハイドリックFCF M	ウレタン・アクリルタイプのインキで処理OPP・PET・NYなどのラミネート強度に優れ、ポイル適性を備えています（注3）。	処理OPP・PET・NY
紙 用	紙器	ハイドリックFCG (フィルム用と兼用)	印刷適性が良好なハイクロスインキで、耐摩擦性・耐水性・耐熱性などに優れています。	上質紙、カルトン紙、コートボール紙
	包装紙	ハイドリックFCS、FDP	印刷適性が良好な耐摩擦性・耐水性・耐熱性・コルゲーター適性に優れています。ダンボールにも使用可能です。	上質紙、カルトン紙、ライナー紙、薄葉紙

注3：耐熱水ブリード性良好な色相の使用、硬化剤の併用、専用の白インキの使用などが必要となります。

■機能性OPニス

用途	銘柄	特徴	使用基材
フィルム用・紙用	ハイドリックFCG OPニス	耐熱性 耐摩擦性良好でハイクロス・透明性のフィルム、紙基材に兼用できるOPニスです。高スリップタイプ、低スリップタイプなどを取り揃えています。	処理PP・PE・PS、不織布、アルミ箔、上質紙、カルトン紙、コートボール紙、ライナー紙
紙 用	ハイドリック 耐油コート剤	塗布面に耐油性・耐水性を付与する機能性コーティング剤です。FDA規格に準拠した材料を使用し、厚生省告示第370号に合格しています。	コート紙、純白紙

ラミックBP／NB300BP

特徴

製品名	特徴
ラミックBP	フィルム基材への密着性に優れ、印刷適性が良好なバイオマスインキです。
NB300BP	耐熱性・耐薬品性が良好なNB300シリーズをベースとしたバイオマスインキです。

- インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています

■(一社)日本有機資源協会バイオスマーク



用途

フレキシブル包装材料全般



顔料
カラー
ベース

繊維用
着色剤・
捺染剤

プラス
チック用
着色剤・
機能剤

印刷
インキ

コー
ティング
剤

ウレタン
樹脂

天然物
由来
高分子

色彩
管理
システム

その他
製品

評価結果

■ラミックBP

ラミネート構成 単位=N/15mm		OPP/LLDPE	PET/CPP	NY/LLDPE
銘柄				
従来品	ラミックSR Rメデウム F-4	3.5	3.4	4.9
バイオマス	ラミックSR-BP Rメデウム	3.4	3.3	4.9
従来品	ラミックSR 723B黄 F-2	3.0	3.0	6.0
バイオマス	ラミックSR-BP 723B黄	2.9	3.1	6.2
従来品	ラミックSR 915R紅 F-2	2.8	3.4	4.4
バイオマス	ラミックSR-BP 915R紅	2.7	3.4	5.0
従来品	ラミックSR 739R藍 F-3	1.8	2.8	7.5
バイオマス	ラミックSR-BP 739R藍	1.8	2.7	7.8
従来品	ラミックSR 795R墨 F-3	2.7	2.4	7.8
バイオマス	ラミックSR-BP 795R墨	2.7	2.7	6.8

評価方法

試験 各基材の易接着処理面にヘリオ175線で1回刷り
ドライラミネート接着剤(セイカボンドE-263/C-75N) Dry膜厚3g塗工
・密着性 40℃×48hr後に300mm/minにてT字剥離

■NB300BP

項目		密着性 初期/エージング後	耐熱性	ブロッキング性	耐摩擦性	
銘柄					乾摩擦	湿摩擦
従来品	NB300 701白 (A)	5/5	5	5	5	4
バイオマス	NB300 BP SC白 (A)	5/5	5	5	4	4
従来品	NB300 723黄 (A)	5/5	5	5	4	4
バイオマス	NB300 BP 723黄 (A)	5/5	5	5	4	4
従来品	NB300 911紅 (A)	3/5	5	5	4	2
バイオマス	NB300 BP 911紅 (A)	3/5	5	5	4	2
従来品	NB300 739藍 (A)	5/5	5	5	3	4
バイオマス	NB300 BP 739藍 (A)	5/5	5	5	4	4
従来品	NB300 805墨 (S)	2/5	5	5	4	4
バイオマス	NB300 BP 805墨 (A)	5/5	5	5	4	4

評価方法

試験 易接着処理PETにヘリオ175線で1回刷りにて作成
・密着性 硬化剤配合時の初期及び40℃×48hrエージング後にセロテープ剥離試験
・耐熱性 塗工面とアルミ面を合わせて120℃～240℃×2kgf/cm²×2sec後の外観確認
・ブロッキング性 塗工面を合わせて40℃×4kgf/cm²×24hr後に剥離度合いを確認
・耐摩擦性 学振型摩耗機試験機、金巾3号、布の水ありなし、荷重500g×50回往復後の外観確認

判定：優5>>>1劣

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

BPシュリンク

特徴

- 作業性は他の汎用インキと同様です。
- インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

- (一社)日本有機資源協会
バイオマスマーク



設定品番

- シュリンクPET用 BPシュリンクT

メデウム	白	黒	プロセスカラー*
------	---	---	----------

- シュリンクPS用 BPシュリンクS

メデウム	白	黒	プロセスカラー*
------	---	---	----------

※ご要望に応じて中間色も設定いたします。

使用方法

- BPシュリンク T 希釈溶剤:MEK/NPAC/IPA=45/35/20
- BPシュリンク S 希釈溶剤:IPA/酢酸エチル (EA) =60/40

※TシリーズとSシリーズは相溶しません。使用するフィルムによって使い分けてください。

物性

銘柄	品番	密着性	折割性	ブロッキング性	シュリンク適性
BPシュリンク	T	○	○	○	○
	S	○	○	○	○

構成:原反/カラー/白

密着性 :セロテープ12mmφにて剥離試験

折割性 :フィルムを折り曲げて、指で擦る

ブロッキング性:40℃×4Kgf/㎡×24Hr後に剥離具合を確認

シュリンク適性:温水85℃×20secにてシュリンクして目視確認

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

表刷り印刷用バイオマスインキ

NT-HRカラー

特徴

- プロセス再現性、高速印刷適性が良好なノントルエン・ノンMEK製品です。
- インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

- (一社)日本有機資源協会
バイオマスマーク



設定品番

メデウム	白	黒	プロセスカラー
------	---	---	---------

※ご要望に応じて中間色も設定いたします。

用途

- 表刷り印刷全般
- 適応フィルム:処理及び未処理ポリオレフィンフィルム

※未処理PEは適応していません。

使用方法

希釈溶剤:メチルシクロヘキサン/NPAC/IPA=50/30/20
(NT-HR NO.2溶剤)

※HS-OPPの未処理面印刷時には『NT-HRカラー HS添加剤』を5%添加してください。

GFPカラー

用途・使用例

- ・段ボール用プレプリント印刷
- ・ショッピングバッグ、一般包装紙、菓子等食品包装等の紙・レーヨン紙基材印刷

特徴

- ・階調再現性に優れています。
- ・重ね印刷適性に優れています。
- ・高濃度の印刷物が得られます。
- ・コルゲーター加工適性があります。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

- (一社) 日本有機資源協会
バイオマスマーク



設定色

701白	702金赤	711紅	716紅
722黄	722黄 (金用)	723黄	739藍
779草	ハイコンク779草	785紫	795墨
957牡丹	メジウム		

顔料
カラー
ベース繊維用
着色剤・
捺染剤プラス
チック用
着色剤・
機能剤印刷
インキコー
ティング
剤ウレタン
樹脂天然物
由来
高分子色彩
管理
システムその他
製品

アルカリ脱離性バイオマスインキ

CycleFine

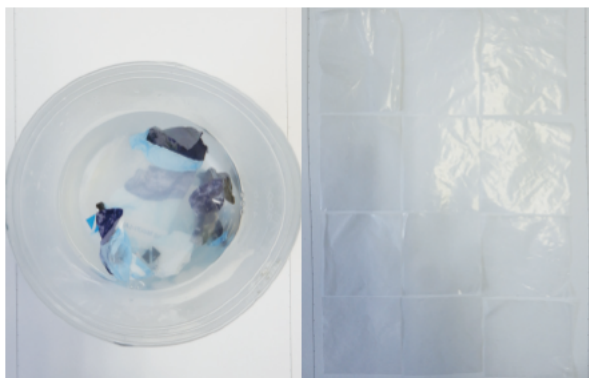
特徴

- ・インキにアルカリ脱離性を付与させたことにより、フィルムとインキの分離が可能です。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

■アルカリ脱離前



■アルカリ脱離後



85℃、5wt%、NaOH水溶液にて20分攪拌後水洗（フィルム粉碎後の洗浄工程を想定）

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

セイカダイン

用途

各種フィルム アルミ箔の接着

特徴

[熱圧着型接着剤]

- グラビア印刷機で塗工できます。パターンコートが可能のため、全面塗工に比べてコストメリットがあり、残留溶剤が少なくなります。
- イージーオープン性があります。
- 各種フィルムに直接塗工できます。

[収縮フィルム回転防止用パートコート剤]

- シュリンクの際のラベルの回転防止を目的としています。
- シュリンクフィルムに裏印刷します。

[ポリエチレン溶融押し出し用アンカーコート剤]

- 多くの基材に使用できます。
(PT、OPP、PET、ONY、PVDCコートフィルム、MST、アルミ箔、透明蒸着フィルム)
- 印刷面の強度が安定しています。
- 低粘度で混合が容易です。

代表銘柄

■ 熱圧着型接着剤

銘柄	成分	用途
セイカダイン 1001B シリーズ	EVA／塩素化PP系	OPP／OPP 熱圧着用
セイカダイン NT-HS剤	EVA／塩素化PP系 (ノントルエンタイプ)	OPP／OPP 熱圧着用
セイカダイン 1900W	EVA／塩素化PP系 (水性タイプ)	OPP／OPP 熱圧着用 PET／PET 熱圧着用 等
セイカダイン Sシール剤 (NT)	EVA系 (ノントルエンタイプ)	シュリンクPET、PS／PP、PETボトル回転防止用
セイカダイン T シリーズ	ポリステル系	PET／PET 熱圧着用 NY／NY 熱圧着用 等
セイカダイン OPS	アクリル系	OPP、CPP／発泡PS 熱圧着用

■ ポリエチレン溶融押し出しラミネート用アンカーコート剤 1. 溶剤系

タイプ	銘柄			用途・特徴
	NCO成分	OH成分	添加剤	
2液	セイカダイン2710A	セイカダイン2710C	—	フィルム・アルミ箔兼用 ノントルエン系
2液	セイカダイン2710A	セイカダイン2810C	—	フィルム・アルミ箔兼用 高硬化 ノントルエン単一溶剤系 (酢酸エチル)
3液	セイカダイン2730A	セイカダイン2730B	DEW-i添加剤	フィルム・アルミ箔兼用 カット性 優 ノントルエン系

■ ポリエチレン溶融押し出しラミネート用アンカーコート剤 2. 水系

タイプ	銘柄	成分	用途・特徴
1液	セイカダイン4100	ポリエチレンイミン系	フィルム用 非危険物 エージング不要
1液	セイカダイン4300 (A)	ポリブタジエン系	フィルム用 イミン系よりも耐湿性良好 エージング不要

PTC-NT

用途

- 建材用薄紙シート（一般紙、強化紙、含浸紙）の表面保護、意匠性付与
- 建材用フィルム（オレフィン、PET、塩ビなど）の表面保護、意匠性付与

特徴

- グラビアコーティングタイプの建材用トップコート剤です。
- 各種基材（紙用・フィルム用）や要求物性に応じた製品を取り揃えています。

代表銘柄

銘柄	基材	特徴
PTC NT U-45	薄紙	一般用
PTC-NT パワー	薄紙	耐傷性
PTC-NT FRS	薄紙	耐摩耗性
PTC-NT リコート用	薄紙	リコート性
PTC NT RUB203	薄紙	触感
PTC NT U-273	フィルム	一般用
PTC-NT F パワー	フィルム	耐傷性
PTC-NT 6083NK	フィルム	高密着性
PTC-NT RUB273	フィルム	触感

各製品には艶調整用にマットタイプとグロスタイプを取り揃えています。

評価結果

■物性試験例

（基材：30g強化紙、PTC-NT/パワーマット；Dry塗布量6g/㎡コートの場合）

試験項目	条件	判定基準	判定
艶	グロスメーター	60度角グロス値	2.7
耐スチールウール性	荷重100g/cm ² 往復3回	傷が付かないこと	○
	荷重100g/cm ² 往復10回	傷が付かないこと	○ー
耐セロテープ性	貼りっぱなし50℃×1日	柄の取れが無いこと	○
	同一箇所剥離	柄の取れが無いこと	10回<
JAS摩耗C試験	摩耗輪CS-17 総荷重1000g	100回転以上で柄残存率50%以上	200回<
		判定	合格
JAS耐酸試験	5%酢酸6hr	著しい変化無きこと	合格
JAS耐アルカリ試験	1%炭酸ナトリウム6hr	著しい変化無きこと	合格
JAS耐シンナー	シンナー6hr	著しい変化無きこと	合格
JAS汚染A試験	マジック4hr	著しい変化無きこと	合格
	赤クレヨン4hr	著しい変化無きこと	合格
	青インク4hr	著しい変化無きこと	合格

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

顔料
カラー
ベース

繊維用
着色剤・
捺染剤

プラス
チック用
着色剤・
機能剤

印刷
インキ

コー
ティング
剤

ウレタン
樹脂

天然物
由来
高分子

色彩
管理
システム

その他
製品

SBM-NT

用途

建材用の各種フィルム（処理OPP、処理PE、処理PET、アクリルなど）
※事前に物性確認の上、ご使用ください。

特徴

- 調色時の色分かれが少なく、再溶解性に優れているため、版詰まりも起こしにくく、扱いやすいインキです。
- ラミネート適性に優れています（ドライラミネート、ヒートシール）。
- 陽の当たりやすい条件下での耐変退色性や密着強度に優れています。

評価結果

■耐光性試験

超促進耐候性試験機（アイ スーパーUVテスター）、試料面放射照度1000W/m²による評価

一般色

銘柄	試験時間	
	48時間 色差ΔE*ab	96時間 色差ΔE*ab
SBM-NT 14赤(M)	0.68	0.50
SBM-NT 422黄(M)	1.18	2.06
SBM-NT 64青(M)	0.65	1.11
SBM-NT 95墨(M)	0.42	0.47

透明色

銘柄	試験時間	
	48時間 色差ΔE*ab	96時間 色差ΔE*ab
SBM-NT クリヤー赤(K)	1.34	2.41
SBM-NT クリヤー黄(K)	0.62	0.69
SBM-NT クリヤー青(K)	0.91	1.89
SBM-NT クリヤー墨(K)	0.65	0.64

*白色合成紙にヘリオ版（175線/インチ）で印刷 *D65光源、視野角2°で印刷面から測色

木目柄印刷での比較

一般の建材フィルム用インキ



SBM-NT



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

クールライフ

用途

工場・住宅などの鋼板屋根、スレート屋根および外壁の遮熱

特徴

- ・遮熱用特殊顔料の採用により優れた遮熱効果があります。
- ・反応硬化型アクリルシリコン樹脂の使用により高耐候性、耐汚染性を実現します。
- ・水性タイプの低VOCコーティング剤です。
- ・刷毛、ローラー、スプレーなどで塗工できます。
- ・ご要望に応じた調色設定も承ります。



代表銘柄

■クールライフSP

■ベース顔料



ホワイト

■カスタムカラーの例



ブラウン



ダークブラウン



クリーム



イエローオーカー



グリーン39-80H



グリーン



ライトグリーン



ライトブルー



スカイブルー



コンクブルー

顔料
カラー
ベース

繊維用
着色剤・
捺染剤

プラス
チック用
着色剤・
機能剤

印刷
インキ

コー
ティング
剤

ウレタン
樹脂

天然物
由来
高分子

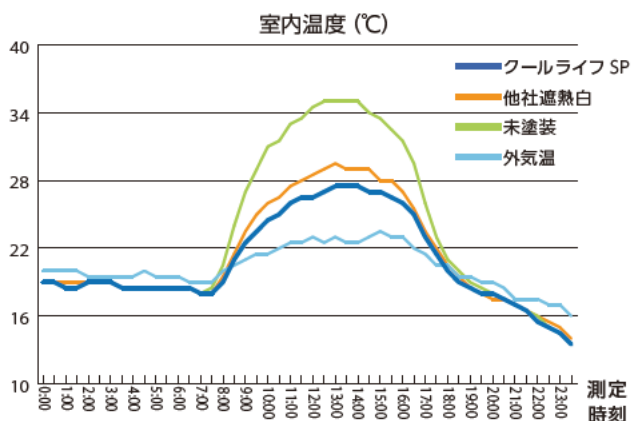
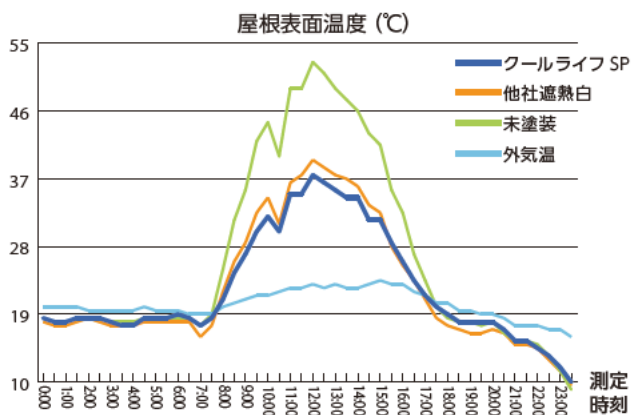
色彩
管理
システム

その他
製品

評価結果

■導入効果例

プレハブ倉庫鋼板屋根への施工データ（2010年10月測定）



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

■施工実績

