



摺動性×分散加工技術

生涯、すべり切る。

こんなお客様に

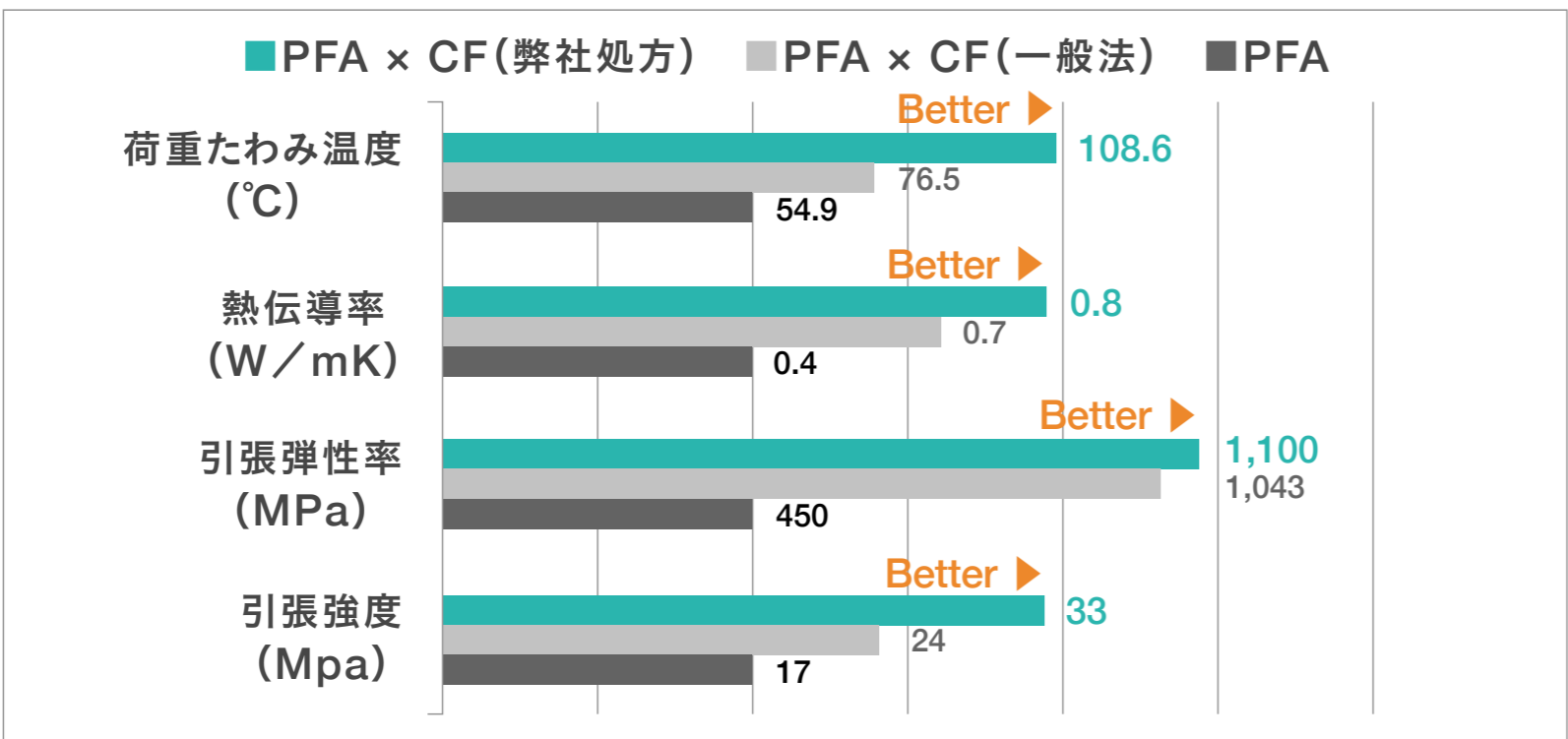
- 市販品では解決できない課題をお抱え
- PTFE代替の高摺動材料を検討したい
- 薄膜摺動部材を作りたい

想定用途

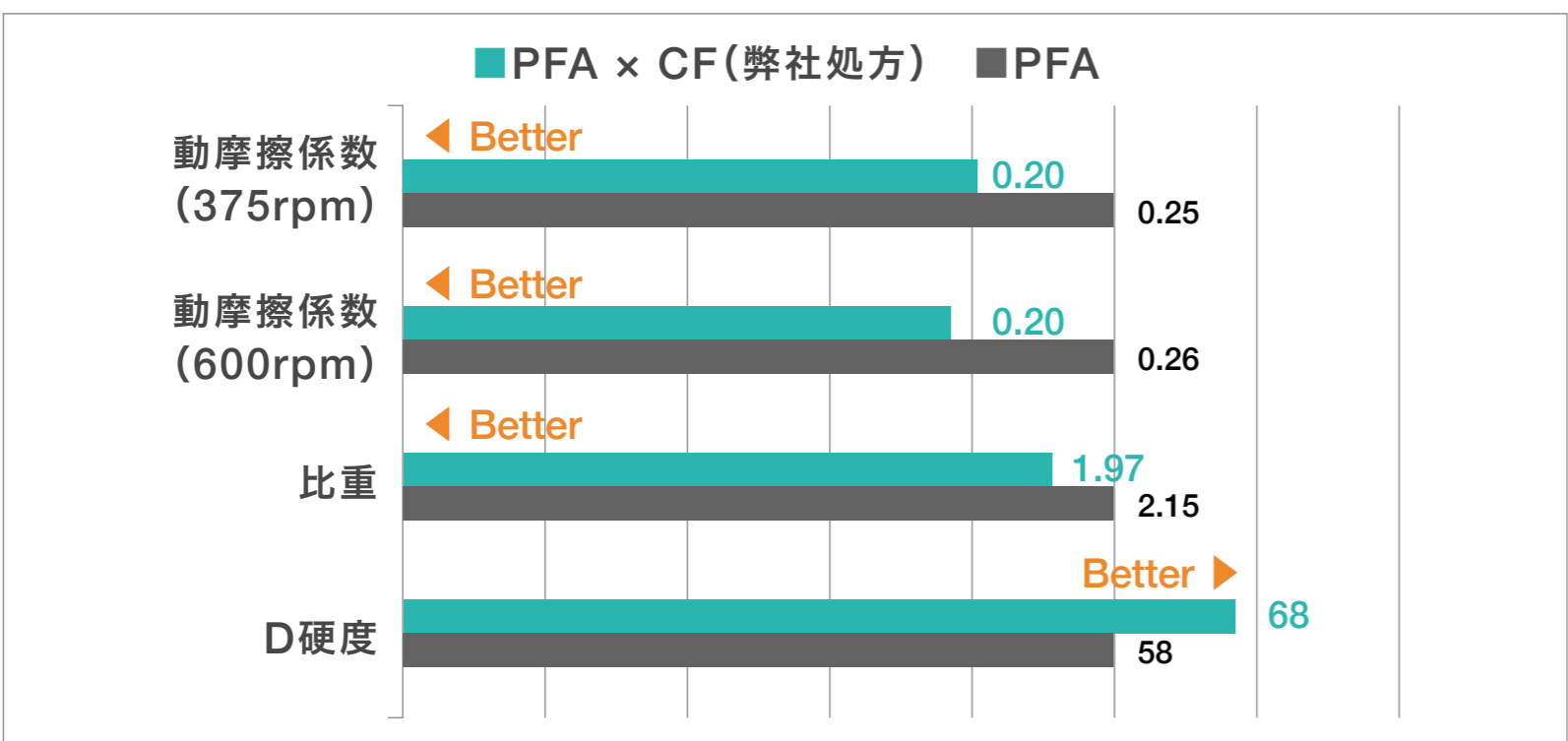
- モビリティ用途
ギア、軸受け、各種摺動部材 等
- 薄膜成型用途
フィルム、繊維、チューブ 等

大日精化の開発事例

01 | 射出成形可能なPFA×CFコンパウンド

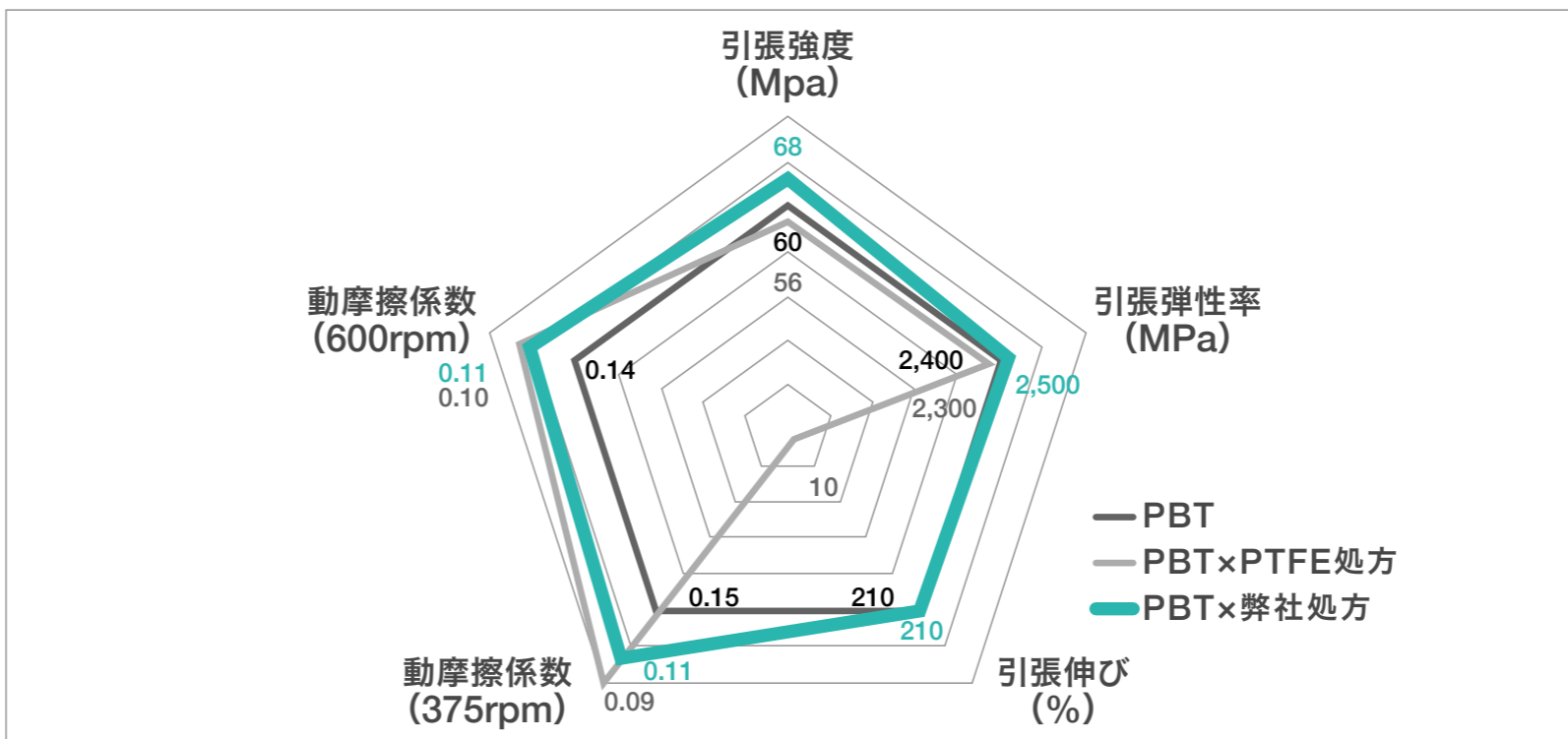


分散加工技術による物性向上

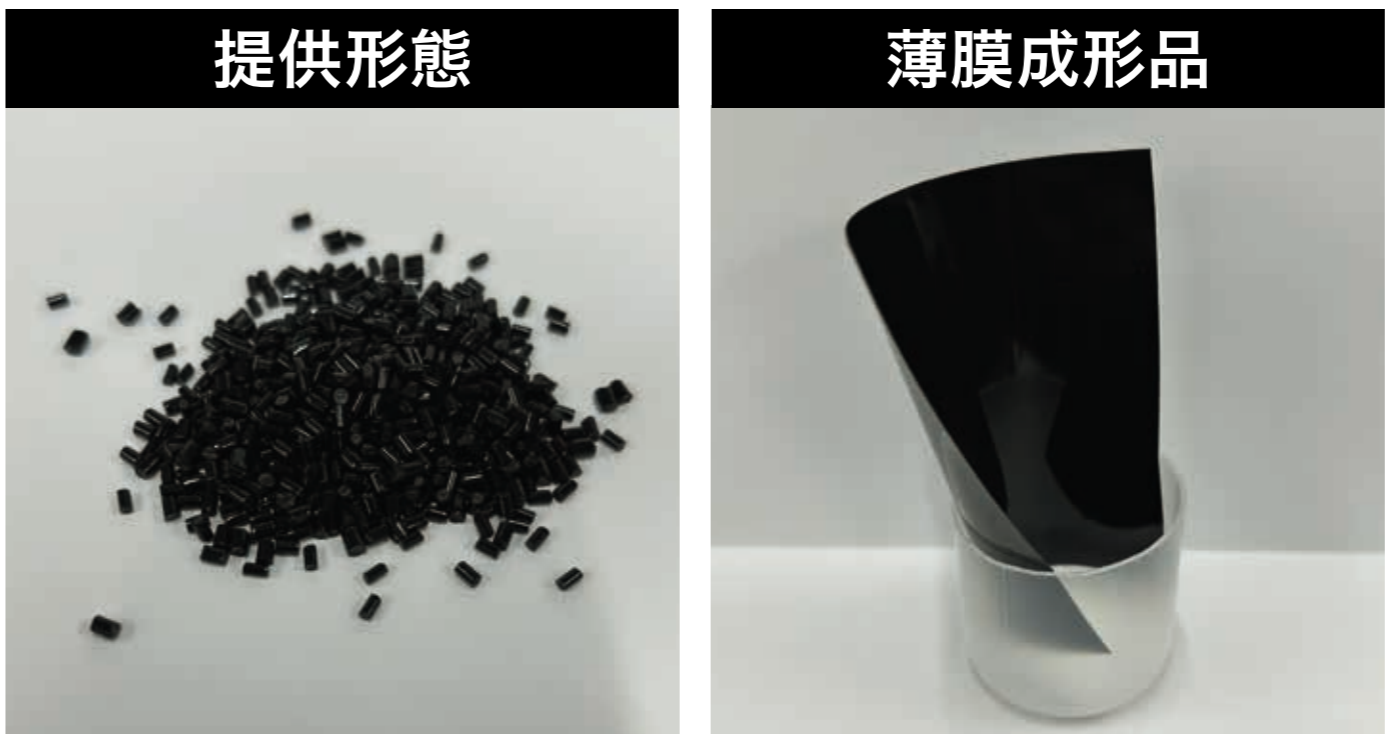


低摩擦／軽量化／高硬度

02 | PFASフリー×薄膜成形の可能性



PTFE同等の摩擦係数／機械物性の維持



薄膜成形の可能性

本資料における各種物性データは、特定条件下における弊社評価結果ですので保証値ではありません。成形方法や成形条件、お取り扱い樹脂の特性により、測定結果が変わる可能性もあります。

大日精化工業株式会社 / Daichiseika Color & Chemicals Mfg. Co., Ltd.

合樹・着材第2事業部 開発課 TEL:03-3662-4168 E-mail:resin2@daicolor.co.jp