

電磁波を、自由自在に。

低誘電性⇄高誘電性コンパウンド

こんなお客様に

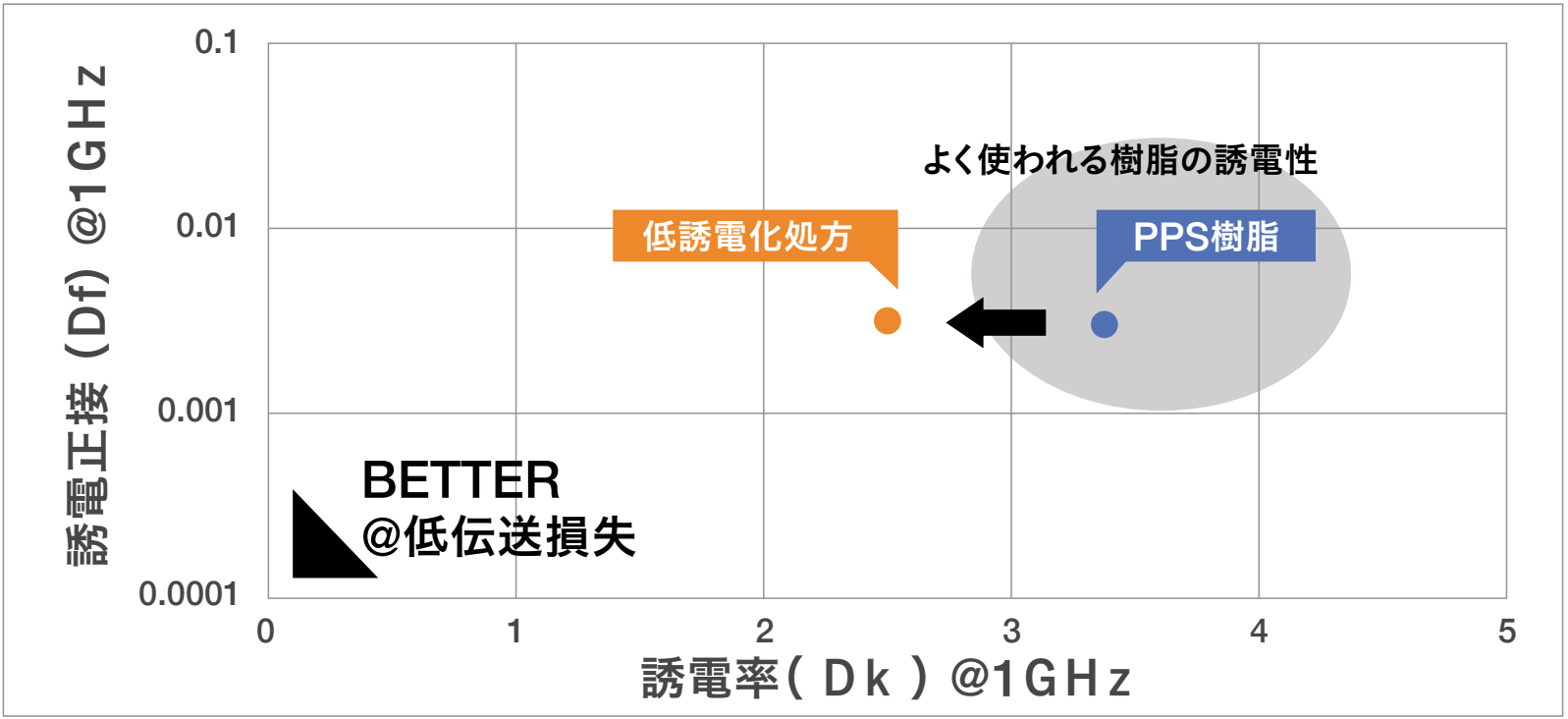
- ✓ 高周波数帯の信号伝送遅延・損失でお悩み
- ✓ 小型デバイスのアンテナ搭載点数を増やしたい
- ✓ 市販品では、必要な機械物性が未達 等

想定用途

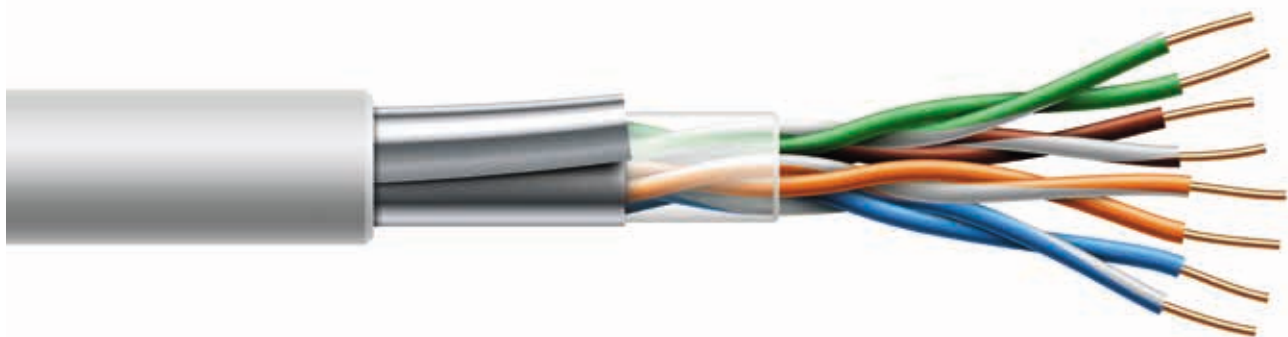
- ▼ 低誘電化 | 信号伝送特性向上  
ケーブル材料、樹脂基盤、レドーム 等
- ▼ 高誘電化 | アンテナ部品小型化  
モバイル端末、ウェアラブル端末 等
- ▼ 誘電率マッチング  
複層素材間の誘電率調整 (低 ⇄ 高)

大日精化の設計コンセプト

01 | 低誘電率化技術

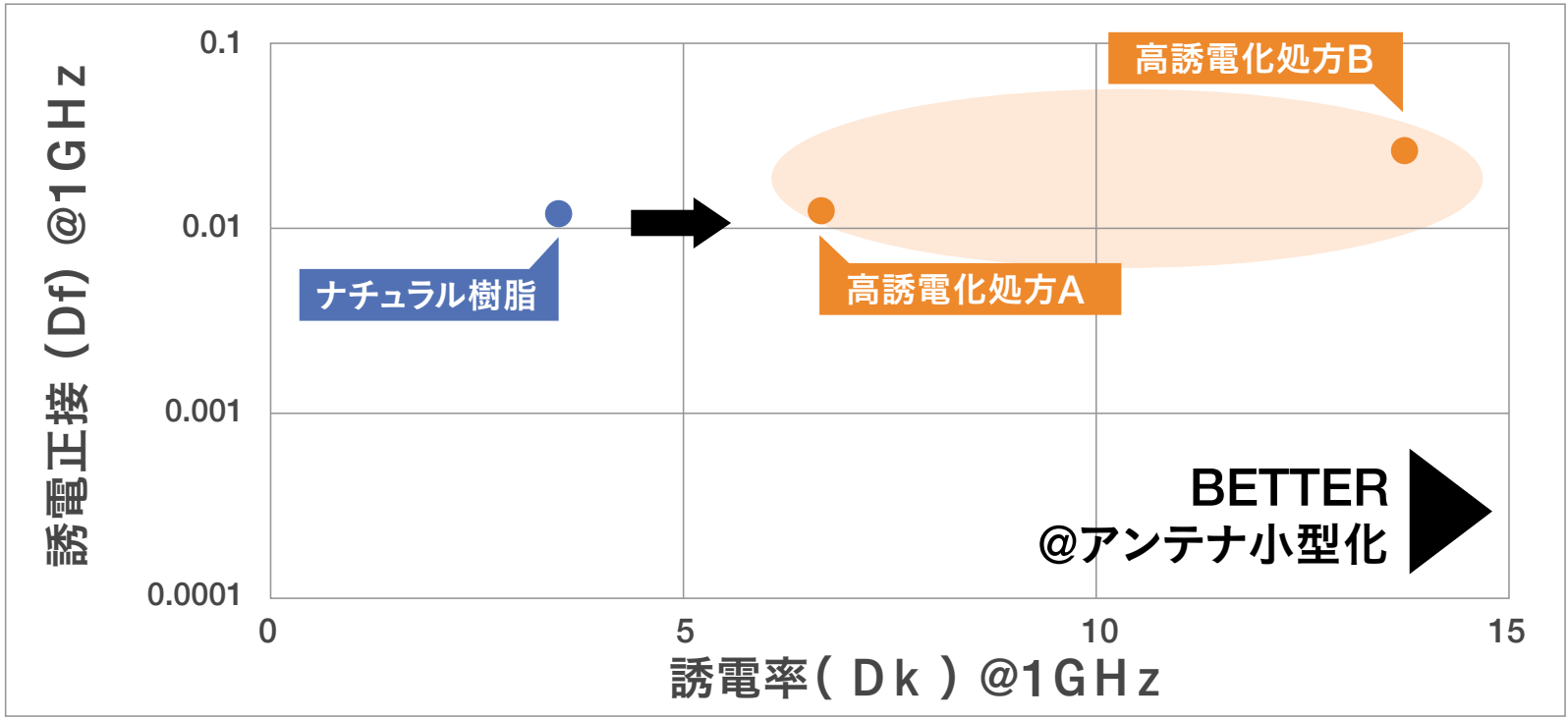


\* 空洞共振法 1GHz  
スーパーエンブラ樹脂の低誘電化事例

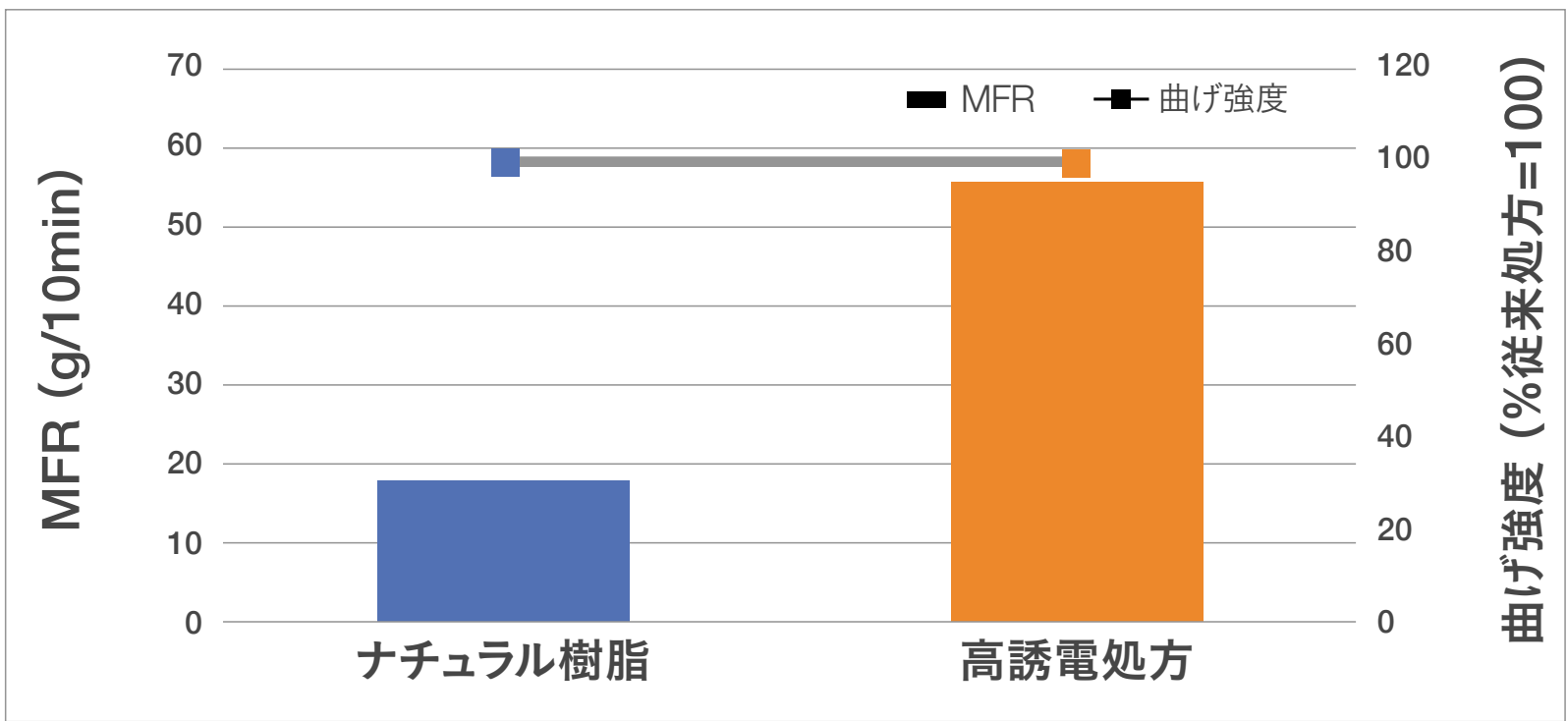


高周波信号の伝送遅延・損失低減に期待

02 | 高誘電率化技術



\* 空洞共振法 1GHz  
適切なフィルター選定・配合により高誘電化を実現



強度低下を抑えつつ成形性確保

本資料における各種物性データは、特定条件下における弊社評価結果ですので保証値ではありません。成形方法や成形条件、お取り扱い樹脂の特性により、測定結果が変わる可能性があります。

大日精化工業株式会社 / Dainichiseika Color & Chemicals Mfg. Co., Ltd.

合樹・着材第2事業部 開発課 TEL:03-3662-4168 E-mail:resin2@daicolor.co.jp