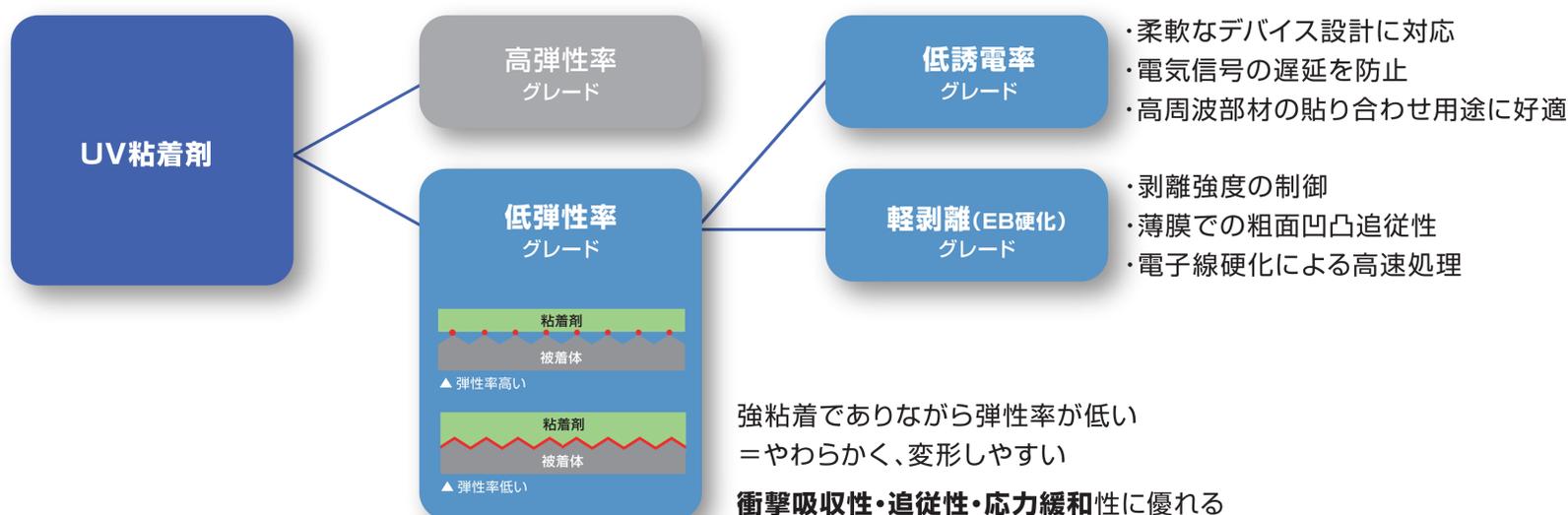


曲面・粗面に追従する高信頼性のUV・EB粘着剤

紫外線(UV)や電子線(EB)硬化のコーティング剤における知見、樹脂配合設計に関する経験をもとに、多様化する粘着剤市場の要望に対して新しいUV・EB硬化型粘着剤をご提案します。



特長

- 01** 無溶剤・紫外線硬化のため乾燥・養生工程不要
生産性向上によるサステナブル対応
- 02** 1工程での厚膜塗工も可能
曲面や粗面の被着体にも追従性が高く、剥がれや反りを防止
- 03** 耐アウトガス性など従来のUV硬化型粘着剤の課題を解決

物性データ

		従来品	低弾性 ¹⁾	低誘電 ²⁾	軽剥離 ³⁾
弾性率 (kPa)	25℃	300	54	91	開発中
	80℃	100	28	6	
凹凸追従性		×	○	○	
粘着力 (N/25mm)	ガラス	40	37	27	
	SUS	32	34	26	
耐アウトガス (85℃/85%RH)	ガラス/PC	○	○	○	
誘電率	28GHz	2.6	2.8	2.2	2.7

粘着シート作成条件 1)膜厚:250μm 硬化条件:80W/cm高圧水銀灯1灯 積算光量1,000mJ/cm² 剥離PET(75μm)にてラミネート硬化
2)膜厚:100μm 硬化条件:80W/cm高圧水銀灯1灯 積算光量1,000mJ/cm² 剥離PET(75μm)にてラミネート硬化
3)膜厚:20μm 硬化条件:EB硬化 加速電圧125kV、線量100kGy、O₂濃度200ppm以下

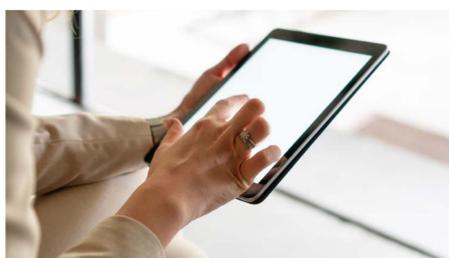
※本資料の物性データは特定条件下における当社評価結果であり、保証値ではありません。

適用用途

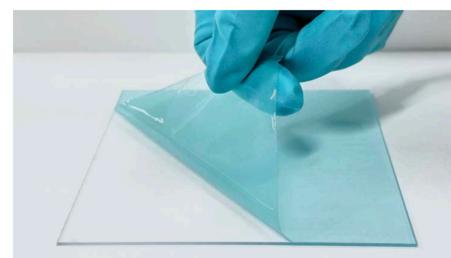
剥離強度や機能性付与、硬化条件などのご要望に応じたカスタマイズができます。



▲ 車載ディスプレイ



▲ 5Gデバイス、タッチパネル



▲ 表面保護フィルム



Dainichiseika

大日精化工業株式会社

コート材事業部
e-mail: sc6@daicolor.co.jp