

導電性熱可塑性エラストマー

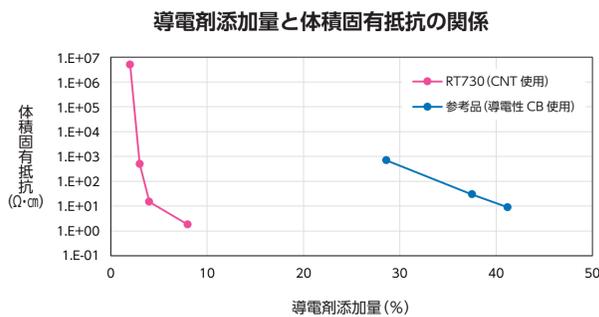
導電性カーボン (CB) 配合樹脂での課題を解決します

特長

当社独自の分散技術を用いたマスターバッチ (RT730) での事例

柔軟性と導電性を両立したい！

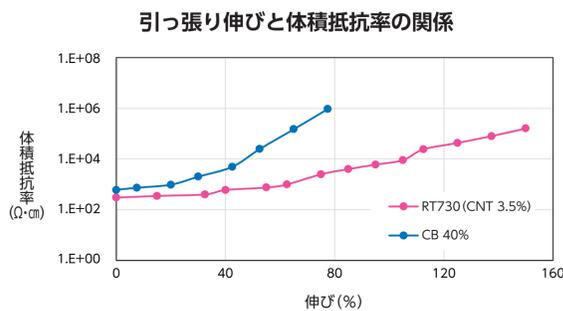
▶ 低添加量で同一抵抗率を発現するため、樹脂本来の柔軟性を損なわない



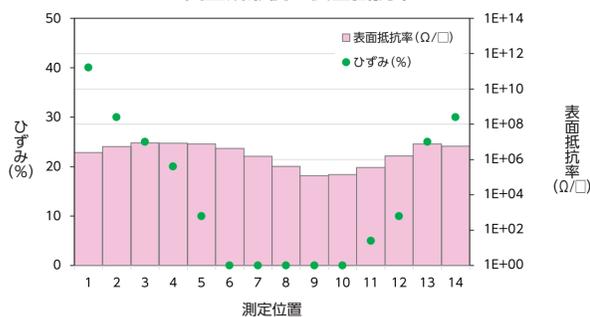
	TPU Natural	導電CB	RT730
硬さ (JIS A)	83	91	87
100% モジュラス (MPa)	5	23	11
伸び (%)	500 ≤	175	500 ≤
体積抵抗率 (Ω·cm)	—	3.10E+02	1.50E+01
表面抵抗率 (Ω/□)	—	3.90E+03	1.90E+02

変形時の導電性低下を抑えたい！

▶ 繰り返しの変形や真空成形後も安定した導電性を維持

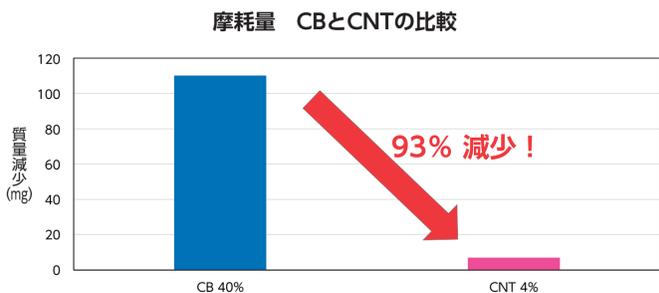


真空成形後の表面抵抗率



摩耗量を抑えたい！

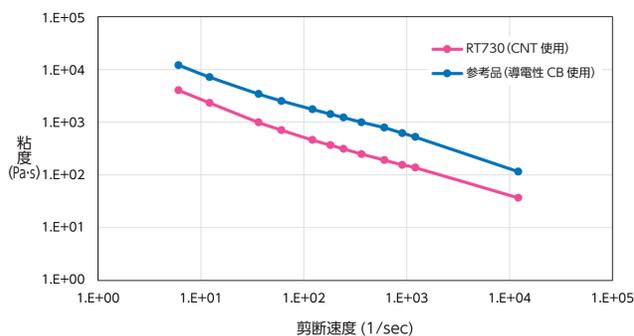
▶ 摩耗量を大幅に低減し、発塵によるトラブル解消



成形性を良くしたい！

▶ 流動性が高いため、成形の幅が広がり、様々な用途展開が可能

CNT品とCB品の流動性の違い

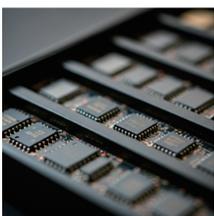


※本資料の物性データは特定条件下における当社評価結果であり、保証値ではありません。

適用例



産業資材



自動車部品



ウェアラブルセンサー (電極)

お客様の要望に合わせた設計が可能です

- ウレタン樹脂のみならず他エラストマーでの提供も可能！
- 幅広い抵抗域の用途へ適応可能！